



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

DEPRAG
machines unlimited



Přímé vrtačky

- ergonomičnost
- optimální poměr výkonu a hmotnosti
- snadná obsluha
- vysoká variabilita
- modularita

Malé, ergonomické vrtačky přímého tvaru naleznou využití v průmyslu při jakémkoliv vrtání různorodých materiálů, např. v leteckém, automobilovém nebo strojírenském průmyslu - především v nepřetržitém provozu.

Vrtačka typu DS 012-005PC nalezne využití při odjehlování otvorů např. v nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky.

Ideální nářadí pro vertikální vrtací operace a pro vrtání ve stísněných a úzkých prostorech.



DS 012-005PC

DS 029-021SXPB12



Malé, ergonomické vrtačky pro vrtání nejvyšší přesností za minimální čas

Ergonomičnost

Dlouholetá koncentrace na ergonomičnost při vývoji vrtaček je základem pro kvalitu, přesnost a anatomičnost úchopových částí pistolových vrtaček tak, aby nářadí perfektně padlo do ruky. Nízká hladina hluku a vibrací vytváří komfortní pracovní podmínky.

Optimální poměr výkonu a hmotnosti

Navzdory velice kompaktním rozměrům mají naše vrtačky výkonné motory, které zaručují dostatečný výkon pro maximální úběr materiálu. U každé naší vrtačky je zaručena nízká hmotnost a perfektní rovnováha. Inovativní konstrukce motoru v kombinaci s efektivním převodovým ústrojím umožnila zvýšit poměr výkonu k hmotnosti.

Snadná obsluha

Intuitivní ovládání a snadná obsluha v různých aplikacích při různých procesech vrtání. Přímé vrtačky jsou zejména určeny pro vertikální vrtací procesy. Upínací skličidla umožňují snadnou výměnu nástrojů.

Vysoká variabilita

Variabilita aplikací zohledňující použití vrtačky, vrtání malých otvorů od průměru 0,5 mm do průměru 8 mm, rychlostmi otáčení od 500 ot./min do 20 000 ot./min.

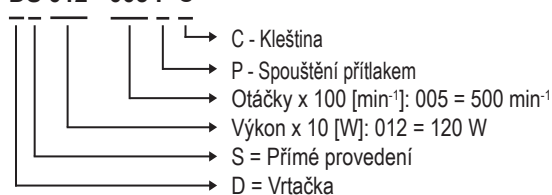
Modularita - řešení dle specifických požadavků zákazníka

Díky modularitě je možno uspokojit téměř jakýkoli požadavek zákazníka na použití vrtačky.

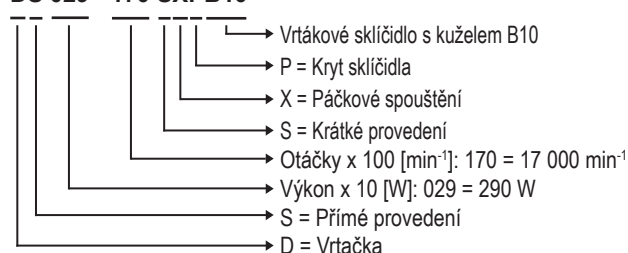


TYPOVÝ KLÍČ

DS 012 - 005 P C

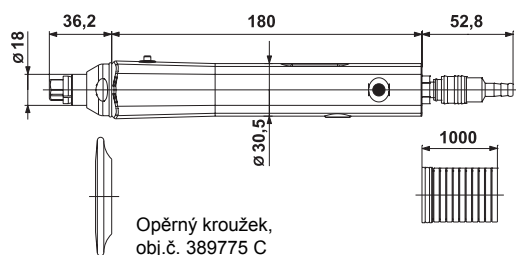


DS 029 - 170 SXPB10



TECHNICKÁ DATA - vrtačka s kleštinou - výkon: 120 W

Ideální nářadí k odjehlování otvorů až do průměru 15 mm, s běžnými záhlubníky (90%)



Opěrný kroužek,
obj.č. 389775 C

Výfuková hadice,
obj.č. 389653A



Tlačítko aretace vřetena
→ pro jednoduché upínání a povolování nástroje

Vrtačka (odjehlovačka), s kleštinou	Typ Obj.č.	DS 012-005PC 300032A
Max. výkon	W	120
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	500
Otáčky při max. výkonu	min ⁻¹	250
Jmenovitý krouticí moment	Nm	4,5
Směr otáčení		vpravo
Světlost přívodní hadice	mm	6
Rozsah upínacího nástroje	mm	Ø 3 - Ø 9,5
Odjehlování otvorů do max. Ø	mm	15
Hmotnost	kg	0,76
Napojení vzduchu		G 3/8"vnitřní

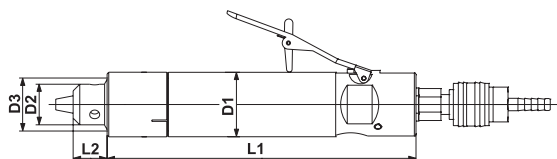
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 bar

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 8 mm	312696
Maticový klíč 12 mm	800403
Rychlospojka	804250
Vsuvka	804273

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kroužek	389775C
Rukojeť	328536L
Výfuková hadice	389653A
Otáčkoměr	830390
Výfuková hadice	389653A
Kleština Ø 3 mm	312690
Kleština Ø 3,175 mm	312691
Kleština Ø 3,3 mm	314499
Kleština Ø 4 mm	312692
Kleština Ø 5 mm	312693
Kleština Ø 6 mm	312694
Kleština Ø 6,35 mm	312695
Kleština Ø 7 mm	312739
Kleština Ø 9 mm	313137
Kleština Ø 9,5 mm	313349

TECHNICKÁ DATA - vrtačka se sklíčidlem - výkon: 290 W

- Páčkové spouštění
- Průměr vrtání do 8 mm
- Pro vertikální použití
- S převodovkou k dosažení optimálních pracovních otáček pro vynikající výsledky vrtání



Vrtačky se sklíčidlem	Typ Bestell-Nr.	DS 029-170SXPB10 3922131C	DS 029-045SXPB10 3922131A	DS 029-021SXPB12 3922131B
Vrtání do oceli do	mm	-	4	6
Vrtání do hliníku do	mm	6	6	8
Rozsah:				
- sklíčidla	mm	0,5 - 6,5	0,5 - 6,5	0,8 - 10
- rychloupínacího sklíčidla	mm	-	0,5 - 6,5	0,5 - 10
Vrtákové sklíčidlo s kuželem DIN 238		B10	B10	B12
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	17 000	4 500	2 100
Max. výkon	W	290	290	290
Spotřeba vzduchu	m ³ /min	0,35	0,35	0,35
Směr otáčení		vpravo	vpravo	vpravo
Délka L1	mm	176	176	187
Délka L2	mm	19	19	25
Průměr D1	mm	39	39	39
Průměr D2	mm	21	21	25
Průměr D3	mm	28	28	32
Hmotnost	kg	0,9	0,9	1
Světlost přívodní hadice	mm	6	6	6
Napojení vzduchu		G 1/4"vnější	G 1/4"vnější	G 1/4"vnější

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 bar

Základní vybavení:	Objednací číslo		
Rychlospojka	804251	804251	804251
Vsuvka	323214	323214	323214
Sklíčidlo	804655	804655	804650
Kryt sklíčidla	302686	302686	302680

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo		
Rychloupínací sklíčidlo (rozsah 0,5-6,5 mm/B10)	-	805986	-
Rychloupínací sklíčidlo (rozsah 0,5-10 mm/B12)	-	-	804695

Směrné hodnoty otáček (min⁻¹) pro spirálové vrtáky HSS

Řezná rychlost	35 m/min	28 m/min	25 m/min	14 m/min	11 m/min	7 m/min	22 m/min	12 m/min	50 m/min	90 m/min	165 m/min	210 m/min
Průměr vrtáku [mm]	Nelegovaná ocel			Legovaná ocel		Nerez ocel	Litina		Měď, bronz, mosaz	Lehké kovy		Slitina hořčíku ²⁾
	do 500 N/mm ²	500 - 700 N/mm ²	přes 700 N/mm ²	700 - 900 N/mm ²	900 - 1100 N/mm ²		do 180 N/mm ²	přes 180 N/mm ²		šroubová mosaz ¹⁾	vytvrzené	
1	11 000	8 800	7 800	4 400	3 400	2 200	7 000	3 800	16 000	28 000	52 000	66 000
2	5 500	4 400	3 900	2 200	1 700	1 100	3 500	1 900	8 000	14 000	26 000	33 000
3	3 700	3 000	2 600	1 500	1 100	730	2 300	1 300	5 300	9 000	17 300	22 000
4	2 800	2 200	2 000	1 100	850	550	1 700	950	4 000	7 000	13 000	16 500
5	2 200	1 800	1 600	880	680	440	1 400	760	3 200	5 600	10 400	13 200
6	1 900	1 500	1 300	735	570	365	1 200	630	2 700	4 800	8 700	11 000
7	1 600	1 300	1 100	630	485	315	1 000	540	2 300	4 000	7 400	9 400
8	1 400	1 100	975	550	425	275	875	475	2 000	3 500	6 500	8 300
9	1 200	975	865	490	380	245	780	420	1 800	3 100	5 800	7 400
10	1 100	880	780	440	340	220	700	380	1 600	2 800	5 200	6 600
11	1 000	810	720	405	320	200	635	350	1 450	2 600	4 800	6 100
12	930	745	665	370	290	185	585	320	1 300	2 400	4 400	5 600
13	860	685	610	340	270	170	540	295	1 200	2 200	4 000	5 100

1) Otáčky platí také pro vrtní do duroplastů, tvrzeného papíru a tvrzené tkaniny. Zde se však místo HSS vrtáků musí použít ocelové vrtáky s tvrdokovem K10.

2) Pro vrtní do termoplastů použít cca. dvojnásobné hodnoty.

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technické změny vyhrazeny