



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí



Pneumatické nůžky na plech

- vysoký střížný výkon (vysoká rychlost stříhu)
- možnost křivočarého pohybu
- perfektní přesnost stříhu
- dlouhá životnost

Pneumatické nůžky naleznou uplatnění při různých klempířských operacích jako např. při výrobě karoserií, nádrží, stavbě lodí, kovovýrobách a v různých opravárenských dílnách při zpracování plechu. Díky své flexibilitě jsou vhodné pro stříhání tvarů plechů různých zakřivení. Nářadí je vhodné především k oddělování tabulí plechu a svitků.

Vysoký střížný výkon

Vysoký výkon pneumatického motoru a promyšlená konstrukce stříhacích nožů umožňuje využít maximálního střížného výkonu u ocelových plechů do tloušťky 1,6 mm a u hliníkových plechů do tloušťky 2,5 mm. Vysokým počtem zdvihů je zaručena kvalita stříhu při nutnosti malé posuvné síly.

Stříhání přímých i zakřivených tvarů

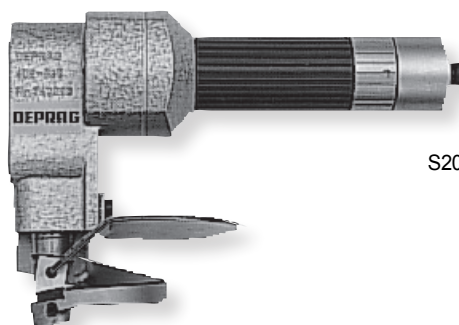
Nářadí je zejména vhodné ke stříhání rovných či zakřivených tvarů ocelových či nezelezných plechů. Možnost nastavení nože bez jakýchkoli nástrojů včetně stupňovitého nastavení nože během stříhání.

Dlouhá životnost

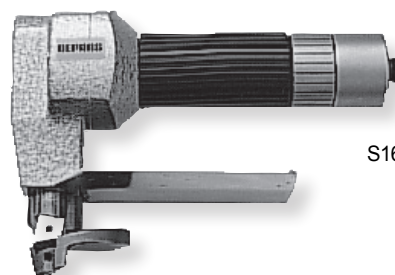
Robustní konstrukce zajišťuje dlouhou životnost nářadí a tím umožňuje nasazení v nepřetržitých provozech. Nářadí je vysoce odolné vůči vlivům znečištěného pracovního prostředí.

Ergonomičnost

Obsluhující pracovník má dostatečný přehled nad pracovní plochou a linií stříhu pro maximální přesnost a větší bezpečnost při práci.



S20-180Y

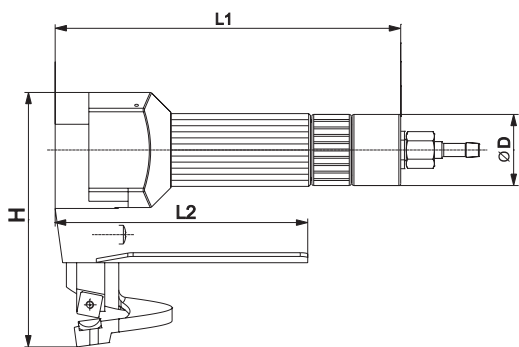


S16-320Y

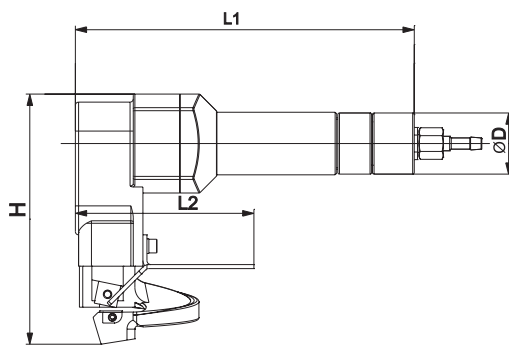


TECHNICKÁ DATA - NŮŽKY NA PLECH

Provedení



S16-320Y



S20-180Y

Nůžky na plech	Typ	S16-320Y	S20-180Y
Otočné spouštění	Obj.č.	3240971C	3388471A
Max. tloušťka plechu:			
Ocelový plech do 400 N/mm ²	mm	1,6	2
Ocelový plech do 600 N/mm ²	mm	1,2	1,6
Ocelový plech do 800 N/mm ²	mm	1	1,4
Hliníkový plech do 250 N/mm ²	mm	2	2,5
Max. výkon	W	320	320
Spotřeba vzduchu při max. výkonu	m ³ /min	0,4	0,4
Počet zdvihů při jmenovité zátěži	min ⁻¹	3 200	1 800
Rychlost stříhání do	m/min	7	7
Nejmenší poloměr stříhu	mm	15	20
Délka L1	mm	185	211
Délka L2	mm	135	111
Výška H	mm	136	156
Průměr D	mm	38	38
Hmotnost	kg	1,6	1,9
Světlost přívodní hadice	mm	6	6
Napojení vzduchu		G 1/4"vnější	G 1/4"vnější

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo	
Hadicový nátrubek	410532	410532
Převlečná matice	410533	410533
Klíč imbus 2 mm	800443	-
Klíč imbus 2,5 mm	-	800445
Klíč imbus 3 mm	800446	-
Klíč imbus 4 mm	-	800447

DEPRAG

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad

Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

