



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge



Druckluftschleifmaschinen mit Spannzange

gerade Bauform - Leistung: 150 W und 270 W

- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- ergonomisch
- hohe Lebensdauer

Kleine Schleifmaschinen mit Spannzange werden besonders zum Fein-schleifen mit Schleifkörpern und zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern eingesetzt. Ergonomisch, niedriges Gewicht und zahlreiche Anwendungsfälle - im Vorrichtungsbau oder in kleinen Industriebereichen.

Für den industriellen Dauereinsatz entwickelt, finden sie ihren Einsatz z. B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feintechnik.

Mit unseren Schleifmaschinen können Sie effizient Kunststoffe, Metalle und Gussteile bearbeiten, entgraten oder Schweißnähte glätten.

GDS 015-470SX



GDS 027-320SY



GDS 027-320BX



GDS 027-320BYF



Die Werkzeuge für effizienten Materialabtrag

Hohe Leistung bei niedrigem Gewicht

Unsere Schleifmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Vor allem in Verbindung mit Hartmetallfräsern stellen sie leistungsfähige Arbeitswerkzeuge dar.

Ergonomisch

Das ergonomische Design des Handgriffes und die Oberflächenbearbeitung der Griffteile sorgen dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten können.

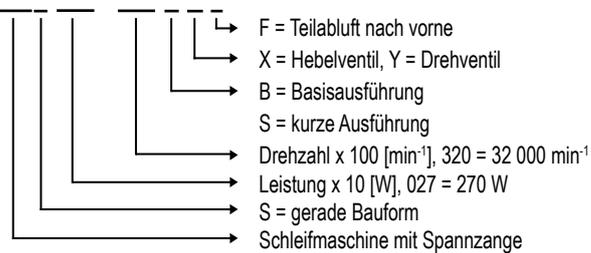
Hohe Lebensdauer

Die robuste Konstruktion sichert Ihnen eine hohe Lebensdauer Ihres Werkzeuges - auch wenn Sie dieses im Dauerbetrieb einsetzen.



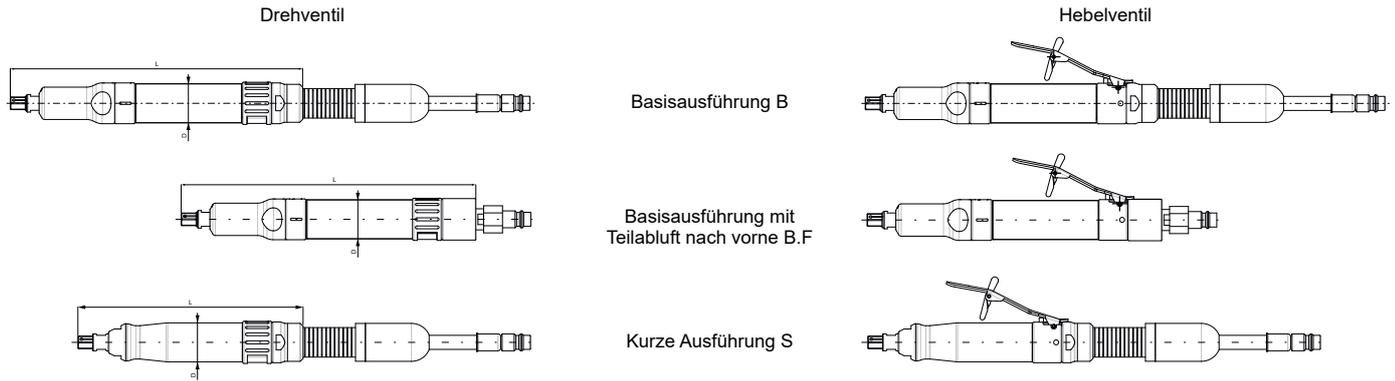
TYPENSCHLÜSSEL

GDS 027 - 320 B X F



TECHNISCHE DATEN - SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE

Ausführung



Start mit Drehventil	Typ	GDS 015-470SY	GDS 027-320SY	-	-
kurze Ausführung, Abluft Anschlussseite	Bestell-Nr.	3147401D	3148457A	-	-
Start mit Hebelventil	Typ	GDS 015-470SX	GDS 027-320SX	-	-
kurze Ausführung, Abluft Anschlussseite	Bestell-Nr.	3147401E	3148457B	-	-
Start mit Drehventil	Typ	-	-	GDS 027-320BY ^(*)	GDS 027-320BYF ^(*)
Basisausführung, Abluft Anschlussseite	Bestell-Nr.	-	-	3148457C	3148457F
Start mit Hebelventil	Typ	-	-	GDS 027-320BX ^(*)	GDS 027-320BXF ^(*)
Basisausführung, Abluft Anschlussseite	Bestell-Nr.	-	-	3148457D	3148457G
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	47 000	32 000	32 000	32 000
Max. Leistung	W	150	270	270	270
Luftverbrauch (im Leerlauf)	m ³ /min	0,34	0,39	0,39	0,45
Luftverbrauch (belastet)	m ³ /min	0,23	0,3	0,3	0,3
Schlauchweite	mm	6	6	6	6
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	16	25	25	25
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	6	10	10	10
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	0,26	0,34	0,42	0,54 0,61
Zu/Abluftschlauch - Länge	m	2 / 0,75	2 / 0,75	2 / 0,75	-
Abmessungen Ø DxL	mm	30 x 148	30 x 159	30 x 206	30 x 209
Anschluss		Stecktülle (Bestell-Nr. 6015339)	Stecktülle (Bestell-Nr. 6015339)	Stecktülle (Bestell-Nr. 6015339)	Stecktülle (Bestell-Nr. 323214)

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

^(*) ohne Abluftschlauch, Teilabluft spindelsternseitig
^(**) mit Abluftschlauch, Teilabluft spindelsternseitig

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	312688
Einmaulschlüssel 9 mm	800401
Einmaulschlüssel 10 mm	800402
Steckkupplung	- - - 804251

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 3 mm	312681
Spannzange Ø 4 mm	312684
Spannzange Ø 5 mm	312686
Spannzange Ø 6 mm	312688
Spannzange Ø 1/8" (3,175 mm)	312682
Spannzange Ø 1/4" (6,35 mm)	312689

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technische Änderungen vorbehalten