



Šroubovací technika

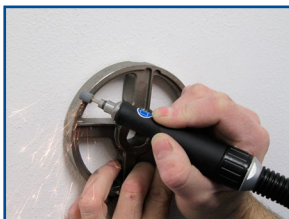
Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

Vysokootáčková pneumatická bruska

Broušení a frézování pomocí neuvěřitelných 100.000 ot./min.



- optimální úběr a jakost opracovávaného povrchu
- vysoká životnost zubového motoru bez lamel
- možný provoz bez přimazávání vzduchu olejem bez ztráty výkonu
- ergonomičnost

Tato malá ergonomická bruska značně usnadní práci v těžko dostupných místech především v nepřetržitých provozech např. v nástrojárnách a v drobných průmyslových odvětvích zaměřených na zpracování kovových i nekovových materiálů.

Optimální úběr a jakost opracovávaného povrchu pomocí stálých otáček zubového pneumatického motoru

Díky nízké házivosti kleštin je při broušení a frézování zajištěn optimální úběr a jakost opracovávaného materiálu a vysoká životnost.

Vysoká životnost zubového motoru bez lamel

Robustní konstrukce používající špičkové materiály zajišťuje dlouhou životnost Vašeho nářadí, i pokud je nářadí používáno v nepřetržitých provozech. Bruska je vysoce odolná vůči vlivům znečištěného pracovního prostředí v brusárnách.

Možný provoz bez přimazávání vzduchu olejem bez ztráty výkonu

Ergonomické přednosti:

- Ergonomicky řešený tvar tělesa
- Příjemný povrch tělesa do ruky obsluhy
- Nízká úroveň hluku
- Minimum vibrací
- Jednoduchá manipulace s bruskou

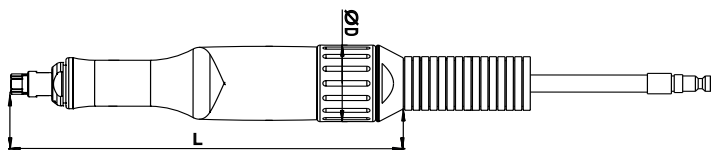


GDS 009-1000BY



TECHNICKÁ DATA - VYSOKOOTÁČKOVÁ BRUSKA

Provedení



GDS 009 - 1000 BY

- Y = Otočné spouštění
- B = Základní provedení
- Otáčky x 100 [min⁻¹]; 1000= 100 000 min⁻¹
- Výkon x 10 [W]; 009 = 90 W
- S = přímá
- Bruska s kleštinovým upínáním

Otočné spouštění	Typ	GDS 009-1000BY
Výfuk na stranu přívodu vzduchu	Obj.č.	3146441E
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	100 000
Max. výkon	W	90
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ /min	0,2
Světlost přívodní hadice	mm	4
Max. Ø brusného tělíska	mm	5
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	3
Hmotnost brusky	kg	0,3
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/0,4
Rozměry Ø DxL	mm	Ø 31x158

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	314406
Maticový klíč 9 mm	800401
Klíč 7 mm	821845
Vsuvka	801565

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 1,0 mm	315087
Kleština Ø 1,10 mm	310003
Kleština Ø 1,20 mm	314921
Kleština Ø 1,40 mm	315157
Kleština Ø 1,60 mm	310033
Kleština Ø 2,0 mm	314693
Kleština Ø 2,35 mm (3/32")	314694
Kleština Ø 2,50 mm	314956
Kleština Ø 3,175 mm (1/8")	314407
Kleština Ø 3,25 mm	314946

Brusná tělíska pro opracování oceli a ocelotiny, Ø stopky 3 mm		
	Ø 4 mm, délka 8 mm	804916
	Ø 5 mm, délka 10 mm	804917
	Ø 5 mm	804975
	Ø 3 mm, délka 6 mm	804976
	Ø 5 mm, délka 10 mm	804977

Tvrdokovové frézy (normální ozubení) pro opracování oceli a ocelolitiny Ø 3 mm			
	Ø hlavy mm	Délka mm	
	2 (5/64")	6 (1/4")	803061
	3 (1/8")	12 (15/32")	803062
	3 (1/8")	12 (15/32")	803076
	2 (5/64")	6 (1/4")	803084
	3 (1/8")	12 (15/32")	803085
	3 (1/8")	3 (1/8")	803097
	3 (1/8")	12 (15/32")	803115
	3 (1/8")	12 (15/32")	803125
	3 (1/8")	8 (5/16")	803136
	3 (1/8")	12 (15/32")	803145

Tvrdokovové frézy (křížové ozubení) pro všechny druhy materiálů, stopky Ø 3 mm		
	3 mm, délka 14 mm	804989