



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

**DEPRAG**  
machines unlimited



## Vysokootáčková pneumatická bruska

Broušení a frézování pomocí neuvěřitelných 100.000 ot./min.



- optimální úběr a jakost opracovávaného povrchu
- vysoká životnost zubového motoru bez lamel
- možný provoz bez přimazávání vzduchu olejem bez ztráty výkonu
- ergonomičnost

Tato malá ergonomická bruska značně usnadní práci v těžko dostupných místech především v nepřetržitých provozech např. v nástrojárnách a v drobných průmyslových odvětvích zaměřených na zpracování kovových i nekovových materiálů.

### Optimální úběr a jakost opracovávaného povrchu pomocí stálých otáček zubového pneumatického motoru

Díky nízké házivosti kleštin je při broušení a frézování zajištěn optimální úběr a jakost opracovávaného materiálu a vysoká životnost.

### Vysoká životnost zubového motoru bez lamel

Robustní konstrukce používající špičkové materiály zajišťuje dlouhou životnost Vašeho nářadí, i pokud je nářadí používáno v nepřetržitých provozech. Bruska je vysoce odolná vůči vlivům znečištěného pracovního prostředí v brusárnách.

### Možný provoz bez přimazávání vzduchu olejem bez ztráty výkonu

#### Ergonomické přednosti:

- Ergonomicky řešený tvar tělesa
- Příjemný povrch tělesa do ruky obsluhy
- Nízká úroveň hluku
- Minimum vibrací
- Jednoduchá manipulace s bruskou

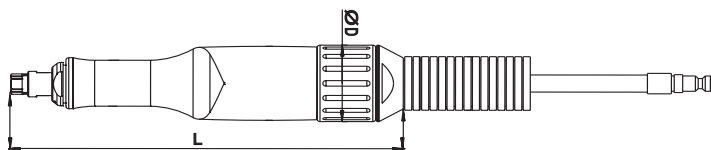


GDS 009-1000BY



# TECHNICKÁ DATA - VYSOKOOTÁČKOVÁ BRUSKA

## Provedení



## GDS 009 - 1000 BY

- Y = Otočné spouštění
- B = Základní provedení
- Otáčky x 100 [min<sup>-1</sup>]; 1000 = 100 000 min<sup>-1</sup>
- Výkon x 10 [W]; 009 = 90 W
- S = přímá
- Bruska s kleštinovým upínáním

Otočné spouštění	Typ	GDS 009-1000BY
Výfuk na stranu přívodu vzduchu	Obj.č.	3146441E
Otáčky naprázdno	min <sup>-1</sup>	100 000
Max. výkon	W	90
Spotřeba vzduchu naprázdno	m <sup>3</sup> /min	0,2
Světlost přívodní hadice	mm	4
Max. Ø brusného tělíska	mm	5
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	3
Hmotnost brusky	kg	0,3
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/0,4
Rozměry Ø DxL	mm	Ø 31x158

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	314406
Maticový klíč 9 mm	800401
Klíč 7 mm	821845
Vsuvka	801565

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 1,0 mm	315087
Kleština Ø 1,10 mm	310003
Kleština Ø 1,20 mm	314921
Kleština Ø 1,40 mm	315157
Kleština Ø 1,60 mm	310033
Kleština Ø 2,0 mm	314693
Kleština Ø 2,35 mm (3/32")	314694
Kleština Ø 2,50 mm	314956
Kleština Ø 3,175 mm (1/8")	314407
Kleština Ø 3,25 mm	314946

Brusná tělíska pro opracování oceli a ocelotiny, Ø stopky 3 mm	Objednací číslo
Ø 4 mm, délka 8 mm	804916
Ø 5 mm, délka 10 mm	804917
Ø 5 mm	804975
Ø 3 mm, délka 6 mm	804976
Ø 5 mm, délka 10 mm	804977

Tvrdokovové frézy (normální ozubení) pro opracování oceli a ocelolitiny Ø 3 mm	Ø hlavy mm	Délka mm	Objednací číslo
2 (5/64")	6 (1/4")	803061	
3 (1/8")	12 (15/32")	803062	
3 (1/8")	12 (15/32")	803076	
2 (5/64")	6 (1/4")	803084	
3 (1/8")	12 (15/32")	803085	
3 (1/8")	3 (1/8")	803097	
3 (1/8")	12 (15/32")	803115	
3 (1/8")	12 (15/32")	803125	
3 (1/8")	8 (5/16")	803136	
3 (1/8")	12 (15/32")	803145	

Tvrdokovové frézy (křížové ozubení) pro všechny druhy materiálů, stopky Ø 3 mm	Objednací číslo
3 mm, délka 14 mm	804989