



Техника завинчивания

Автоматизация

Пневматические моторы

Пневматические инструменты



## Пневматические угловые шлифовальные машины с / без зубчатой передачи

Для шлифовальных дисков Ø 100, 115, 125, 150, 180, 230 мм

Для чашечных шлифовальных дисков Ø 125 мм

Мощность: 500 - 2 400 Вт

Скорость хол. хода: 6 600 - 13 200 мин<sup>-1</sup>

- Высокая выходная мощность
- Эргономичность
- Эффективность
- Шлифмашина с прямым приводом для использования по свободным поверхностям
- Шлифмашина с зубчатой передачей для использования в труднодоступных местах

Эти надежные шлифовальные машины лучше всего использовать для очистки и выравнивания чугуна, стальных деталей, сварных швов, цветных металлов, всех видов пород, а также для любых других областей, как строительство, машиностроение, для производства литейных и бетонных конструкций. Эти шлифовальные машины предназначены для промышленного применения в самых тяжелых условиях эксплуатации. Массивная конструкция будет гарантировать увеличение продолжительности жизни машины - даже при использовании в режиме 24 часа 7 дней в неделю.



GA 818-230BX



GA 810-050BX



GA 812-100BX



PBU 230E-80X



PBU 125C-45X



PBU 180G-80X



## Лучший инструмент для эффективного удаления материала

### Высокая выходная мощность

Линейка угловых шлифовальных машин DEPRAG обладают компактной конструкцией и одновременно имеет высокую выходную мощность. Конструкция двигателя производится на основе самых современных материалов, что позволяют достичь максимальную мощность. Более того, высокая мощность стандартных моделей была превзойдена в линейке машин с турбинными двигателями.

### Эргономичность

Наши шлифовальные машины имеют минимально низкий уровень шума. Имеют эргономичную форму для захвата, а также боковую рукоятку специального изготовления для снижения вибрации.

### Эффективность

Высокая скорость и мощность наших машин гарантирует максимальную продуктивность снятия материала с низким потреблением воздуха.

### Шлифовальные машины без зубчатой передачи

Наши шлифмашины с прямым приводом в основном используются для шлифовки и резки открытых поверхностей.

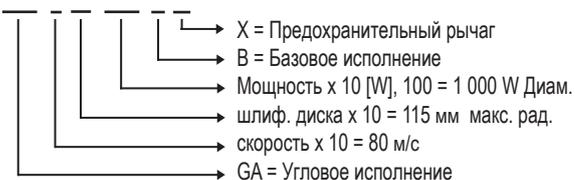
### Шлифовальные машины с зубчатой передачи

Путем установки зубчатой передачи в угловые шлифмашины можно значительно уменьшить высоту инструмента. Из-за уменьшенной высоты, можно использовать данные машины в труднодоступных местах.

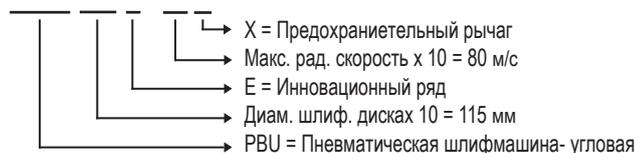


## ТИП

### GA 8 11-100 В X



### PBU 180 E - 80 X

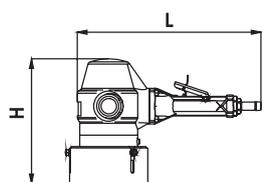


## Применение

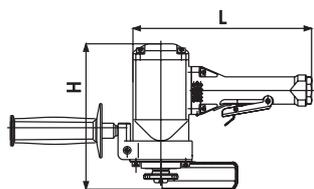
- Для удаления заусенцев сварочных швов
- Резка металлов
- Резка толстостенных стальных профилей

## Спецификации - шлифовальные машины с прямым приводом

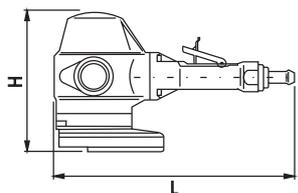
Исполнение - Угловые шлифмашины с прямым приводом для шлиф. дисков типа 27/28: Ø 115 мм, 150 мм, 180 мм, 230 мм, для чашечных шлифовальных кругов типов 11/6: Ø 125 мм  
Шлифовальные машины без зубчатой передачи применяются в основном на свободных поверхностях



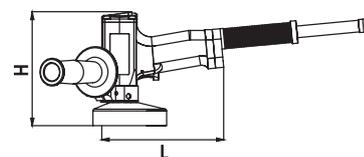
PBU 125C-45X



PBU 150G-80X  
PBU 180G-80X  
PBU 230G-80X



PBU 180E-80X  
PBU 180F-80X  
PBU 230E-80X



PBU 115C-80Z

Для шлиф. дисков	Макс.Ø	Ø 115 MM	-	Ø 150 MM	Ø 180 MM	Ø 230 MM
Для чашечных дисков	Макс.Ø	-	Ø 125 MM	-	-	-
Предохранительный рычаг сверху корпуса Без авто-балансировочного-юнита	Тип Зак. Но.	-	PBU 125C-45X 6060487A	-	PBU 180E-80X 826310 A	PBU 230E-80X 826312 A
Предохранительный рычаг сверху корпуса С авто-балансировочным-юнитом *	Тип Зак. Но.	-	-	-	PBU 180F-80X 826311 A	-
Предохранительный рычаг снизу корпуса С авто-балансировочным-юнитом *	Тип Зак. Но.	-	-	PBU 150G-80X 6060457A	PBU 180G-80X 830426 A	PBU 230G-80X 6060455A
Старт кнопкой С авто-балансировочным-юнитом *	Тип Зак. Но.	PBU 115C-80Z 826309 A	-	-	-	-
Холостые обороты	мин <sup>-1</sup>	13 200	6 600	10 200	8 500	6 600
Максимальная мощность	кВт	0,5	2,35	1,9	2,4 1,2 1,9	2,35 1,9
Потребление воздуха (под/без нагрузки)	м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup>	0,82 / 0,52	2,00 / 0,70	1,80 / 0,90	2,25 / 1,10 1,50 / 0,70 1,80 / 0,70	2,00 / 0,70 1,80 / 0,80
Макс. толщина шлиф. диска	мм	4;6;8	50	6;8	6;8;10 6;8 6;8;10	6;8;10
Макс. радиальная скорость	м/с	80	45	80	80	80
Внутр. диам. приводного шланга	мм	10	16	16	16 13 16	16
Длина доп. вых. шланга		2 / 1	-	-	-	-
Внутренний диаметр абразивного круга	мм	Ø 22,2	Ø 22,2x50	Ø 22,2	Ø 22,2	Ø 22,2
Габариты LxH	мм	160x157	335x230	234x192	335x220 310x165 234x192	335x200 234x192
Масса	кг	1,9	5,6	4,0	5,6 4,2 4,0	5,6 4,4
Резьба на шпинделе		M14	-	M14	M14	M14
Подсоединение воздуха		Вставка	Резьба1/2"мама	Резьба1/2"мама	Резьба1/2"мама Резьба3/8"мама Резьба1/2"мама	Резьба1/2"мама

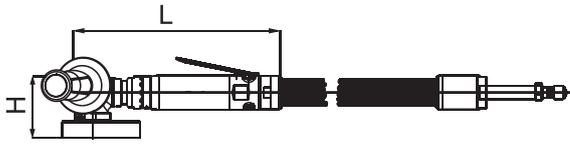
Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

\* Авто-балансировочный-юнит(ABU) резко снижает вибрацию до уровня ниже 2,5 м/с (8.2 ft/sec).

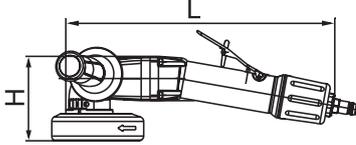
Стандартное оснащение:	Заказной номер				
Т-ключ	828832	-	828832	828832	828832
Отвертка 10 мм	-	800402	-	-	-
Вставной ключ 3 мм	800446	-	-	-	-
Вставной ключ 4 мм (PBU... G)	-	-	800447	800447	800447
Вставной ключ 5 мм (PBU... G, PBU 115C-80Z)	800448	-	800448	800448	800448
Вставной ключ 6 мм	800449	800449	800449	800449	800449
Муфта (PBU... G)	-	-	6013767	6013767	6013767
Вставка	315071	-	-	-	-
Кольцо 18x2 мм (PBU... G)	-	-	830815	830815	830815

## Спецификации - угловой шлифмашины с зубчатой передачей

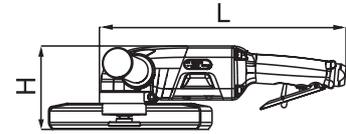
Исполнение - угловые шлифмашины с зубчатой передачей- для шлиф. дисков типа 27/28, 41/42: Ø 100 мм, 115 мм, 125 мм, 180 мм, 230 мм  
 Благодаря уменьшенной высоте, можно использовать эти шлифмашины в труднодоступных районах.



GA 810-050BX



GA 811-100BX  
GA 812-100BX



GA 818-230BX  
GA 823-230BX

Для шлиф. дисков	Макс.Ø	Ø 100 MM	Ø 115 MM	Ø 125 MM	Ø 180 MM	Ø 230 MM
<b>Предохранительный рычаг сверху/снизу корпуса</b>	Тип	<b>GA 810-050BX</b>	<b>GA 811-100BX</b>	<b>GA 812-100BX</b>	<b>GA 818-230BX</b>	<b>GA 823-230BX</b>
	Зак. Но.	6061139A	6060546A	6060545A	6060970A	6060971A
Холостые обороты	мин <sup>-1</sup>	15 300	13 200	12 200	8 000	6 640
Максимальная мощность	кВт	0,5	1,0	1,0	2,3	2,3
Расход воздуха в холостую	м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup>	0,4	0,7	0,7	1,7	1,2
Расход воздуха при макс. мощности	м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup>	0,9	1,2	1,2	2,5	2,5
Внутренний Ø приводного шланга	мм	Ø 16	Ø 22,2	Ø 22,2	Ø 22,2	Ø 22,2
Толщина шлиф. диска	мм	Макс. 6	3;4;6	3;4;6	4;6;8;10	4;6;8
Толщина отрезного диска	мм	Макс. 2,5	1;1,6;2	1;1,6;2	2,5;3,2	2,5;3,2
Макс. радиальная скорость	м/с	80	80	80	80	80
Внутренний Ø приводного шланга	мм	10	13	13	16	16
Габариты LxH	мм	236x72	319x101	319x101	349x119	349x119
Макс. толщина среза	мм	30	29	34	55	80
Масса	кг	1,3	2,4	2,4	4,4	4,6
Резьба на шпинделе		M14	M14	M14	M14	M14
Подключение воздуха		Вставка	Вставка	Вставка	Резьба 1/2"мама	Резьба 1/2"мама

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

Стандартное оснащение:	Заказной номер				
Т-Ключ	-	828832	828832	828832	828832
Вставной ключ 3 мм	800446	-	-	-	-
Вставной ключ 4 мм	-	800447	800447	-	-
Вставной ключ 5 мм	-	800448	800448	-	-
Вставной ключ 6 мм	-	800449	800449	-	-
Специальный ключ	6018988	-	-	-	-
Шестигранник	828832 B	-	-	-	-
Вставка	315071	-	-	-	-

Принадлежности для заказа:	Заказной номер				
Вставка	-	-	-	6074623	6074623
Доп. рукоятка	-	-	-	6018524A	6018524A
Комплект - обмен масла	790083 A	-	-	-	-

### Доп. оснащение:

Доп. рукоятка  
 Заказной номер 6018524A



# DEPRAG

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad



DEPRAG CZ a.s.(АО ДЕПРАГ CZ), ул.Т.Г.Масарыка 113, почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad-Чешская Республика  
 Тел. +420 493 771 511, ФАКС +420 493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz  
 Internet: www.deprag.cz