



Техника завинчивания

Автоматизация

Пневматические моторы

Пневматические инструменты

DEPRAG
INDUSTRIAL



Пневматические угловые шлифовальные машины с / без зубчатой передачи

Для шлифовальных дисков Ø 100, 115, 125, 150, 180, 230 мм

Для чашечных шлифовальных дисков Ø 125 мм

Мощность: 500 - 2 400 Вт

Скорость хол. хода: 6 600 - 13 200 мин⁻¹

- Высокая выходная мощность
- Эргономичность
- Эффективность
- Шлифмашина с прямым приводом для использования по свободным поверхностям
- Шлифмашина с зубчатой передачей для использования в труднодоступных местах

Эти надежные шлифовальные машины лучше всего использовать для очистки и выравнивания чугуна, стальных деталей, сварных швов, цветных металлов, всех видов пород, а также для любых других областей, как строительство, машиностроение, для производства литейных и бетонных конструкций. Эти шлифовальные машины предназначены для промышленного применения в самых тяжелых условиях эксплуатации. Массивная конструкция будет гарантировать увеличение продолжительности жизни машины - даже при использовании в режиме 24 часа 7 дней в неделю.



GA 818-230BX



GA 810-050BX



GA 812-100BX



PBU 230E-80X



PBU 125C-45X



PBU 180G-80X



Лучший инструмент для эффективного удаления материала

Высокая выходная мощность

Линейка угловых шлифовальных машин DEPRAG обладают компактной конструкцией и одновременно имеет высокую выходную мощность. Конструкция двигателя производится на основе самых современных материалов, что позволяют достичь максимальную мощность. Более того, высокая мощность стандартных моделей была превзойдена в линейке машин с турбинными двигателями.

Эргономичность

Наши шлифовальные машины имеют минимально низкий уровень шума. Имеют эргономичную форму для захвата, а также боковую рукоятку специального изготовления для снижения вибрации.

Эффективность

Высокая скорость и мощность наших машин гарантирует максимальную продуктивность снятия материала с низким потреблением воздуха.

Шлифовальные машины без зубчатой передачи

Наши шлифмашины с прямым приводом в основном используются для шлифовки и резки открытых поверхностей.

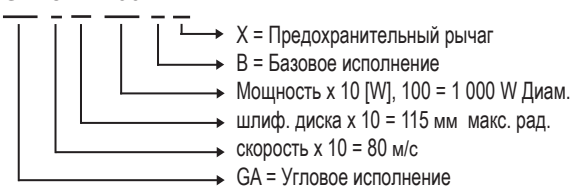
Шлифовальные машины с зубчатой передачи

Путем установки зубчатой передачи в угловые шлифмашины можно значительно уменьшить высоту инструмента. Из-за уменьшенной высоты, можно использовать данные машины в труднодоступных местах.

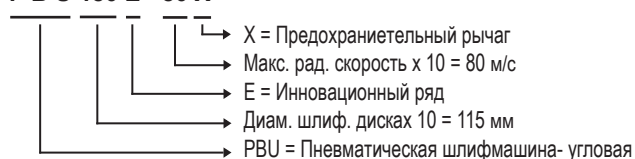


ТИП

GA 8 11-100 В X



PBU 180 E - 80 X

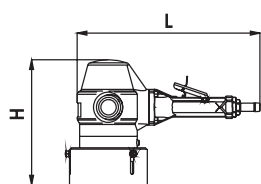


Применение

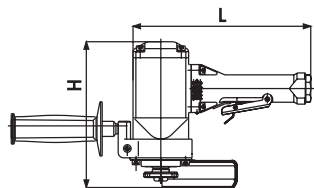
- Для удаления заусенцев сварочных швов
- Резка металлов
- Резка толстостенных стальных профилей

Спецификации - шлифовальные машины с прямым приводом

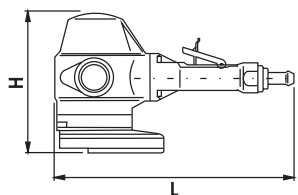
Исполнение - Угловые шлифмашины с прямым приводом для шлиф. дисков типа 27/28: Ø 115 мм, 150 мм, 180 мм, 230 мм, для чашечных шлифовальных кругов типов 11/6: Ø 125 мм
Шлифовальные машины без зубчатой передачи применяются в основном на свободных поверхностях



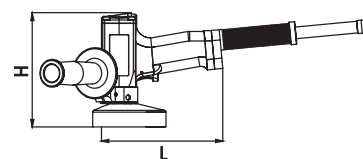
PBU 125C-45X



PBU 150G-80X
PBU 180G-80X
PBU 230G-80X



PBU 180E-80X
PBU 180F-80X
PBU 230E-80X



PBU 115C-80Z

| Для шлиф. дисков | Макс.Ø | Ø 115 MM | - | Ø 150 MM | Ø 180 MM | Ø 230 MM |
|---|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--|----------------------------|
| Для чашечных дисков | Макс.Ø | - | Ø 125 MM | - | - | - |
| Предохранительный рычаг сверху корпуса Без авто-балансировочного-юнита | Тип Зак. Но. | - | PBU 125C-45X 6060487A | - | PBU 180E-80X 826310 A | PBU 230E-80X 826312 A |
| Предохранительный рычаг сверху корпуса С авто-балансировочным-юнитом * | Тип Зак. Но. | - | - | - | PBU 180F-80X 826311 A | - |
| Предохранительный рычаг снизу корпуса С авто-балансировочным-юнитом * | Тип Зак. Но. | - | - | PBU 150G-80X 6060457A | PBU 180G-80X 830426 A | PBU 230G-80X 6060455A |
| Старт кнопкой С авто-балансировочным-юнитом * | Тип Зак. Но. | PBU 115C-80Z 826309 A | - | - | - | - |
| Холостые обороты | мин ⁻¹ | 13 200 | 6 600 | 10 200 | 8 500 | 6 600 |
| Максимальная мощность | кВт | 0,5 | 2,35 | 1,9 | 2,4 1,2 1,9 | 2,35 1,9 |
| Потребление воздуха (под/без нагрузки) | м ³ мин ⁻¹ | 0,82 / 0,52 | 2,00 / 0,70 | 1,80 / 0,90 | 2,25 / 1,10 1,50 / 0,70 1,80 / 0,70 | 2,00 / 0,70 1,80 / 0,80 |
| Макс. толщина шлиф. диска | мм | 4;6;8 | 50 | 6;8 | 6;8;10 6;8 6;8;10 | 6;8;10 |
| Макс. радиальная скорость | м/с | 80 | 45 | 80 | 80 | 80 |
| Внутр. диам. приводного шланга | мм | 10 | 16 | 16 | 16 13 16 | 16 |
| Длина доп. вых. шланга | | 2 / 1 | - | - | - | - |
| Внутренний диаметр абразивного круга | мм | Ø 22,2 | Ø 22,2x50 | Ø 22,2 | Ø 22,2 | Ø 22,2 |
| Габариты LxH | мм | 160x157 | 335x230 | 234x192 | 335x220 310x165 234x192 | 335x200 234x192 |
| Масса | кг | 1,9 | 5,6 | 4,0 | 5,6 4,2 4,0 | 5,6 4,4 |
| Резьба на шпинделе | | M14 | - | M14 | M14 | M14 |
| Подсоединение воздуха | | Вставка | Резьба1/2"мама | Резьба1/2"мама | Резьба1/2"мама Резьба3/8"мама Резьба1/2"мама | Резьба1/2"мама |

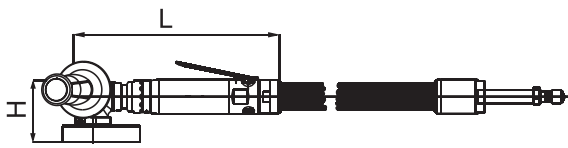
Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

* Авто-балансировочный-юнит(ABU) резко снижает вибрацию до уровня ниже 2,5 м/с (8.2 ft/sec).

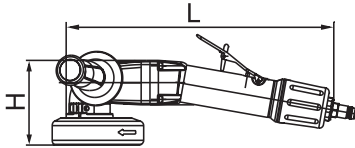
| Стандартное оснащение: | Заказной номер | | | | |
|---|----------------|--------|---------|---------|---------|
| T-ключ | 828832 | - | 828832 | 828832 | 828832 |
| Отвертка 10 мм | - | 800402 | - | - | - |
| Вставной ключ 3 мм | 800446 | - | - | - | - |
| Вставной ключ 4 мм (PBU... G) | - | - | 800447 | 800447 | 800447 |
| Вставной ключ 5 мм (PBU... G, PBU 115C-80Z) | 800448 | - | 800448 | 800448 | 800448 |
| Вставной ключ 6 мм | 800449 | 800449 | 800449 | 800449 | 800449 |
| Муфта (PBU... G) | - | - | 6013767 | 6013767 | 6013767 |
| Вставка | 315071 | - | - | - | - |
| Кольцо 18x2 мм (PBU... G) | - | - | 830815 | 830815 | 830815 |

Спецификации - угловой шлифмашины с зубчатой передачей

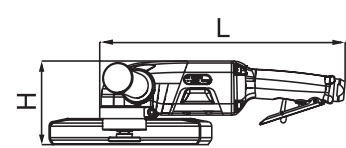
Исполнение - угловые шлифмашины с зубчатой передачей- для шлиф. дисков типа 27/28, 41/42: Ø 100 мм, 115 мм, 125 мм, 180 мм, 230 мм
 Благодаря уменьшенной высоте, можно использовать эти шлифмашины в труднодоступных районах.



GA 810-050BX



GA 811-100BX
GA 812-100BX



GA 818-230BX
GA 823-230BX

| Для шлиф. дисков | Макс.Ø | Ø 100 MM | Ø 115 MM | Ø 125 MM | Ø 180 MM | Ø 230 MM |
|---|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|-----------------|
| Предохранительный рычаг сверху/снизу корпуса | Тип | GA 810-050BX | GA 811-100BX | GA 812-100BX | GA 818-230BX | GA 823-230BX |
| | Зак. Но. | 6061139A | 6060546A | 6060545A | 6060970A | 6060971A |
| Холостые обороты | мин ⁻¹ | 15 300 | 13 200 | 12 200 | 8 000 | 6 640 |
| Максимальная мощность | кВт | 0,5 | 1,0 | 1,0 | 2,3 | 2,3 |
| Расход воздуха в холостую | м ³ мин ⁻¹ | 0,4 | 0,7 | 0,7 | 1,7 | 1,2 |
| Расход воздуха при макс. мощности | м ³ мин ⁻¹ | 0,9 | 1,2 | 1,2 | 2,5 | 2,5 |
| Внутренний Ø приводного шланга | мм | Ø 16 | Ø 22,2 | Ø 22,2 | Ø 22,2 | Ø 22,2 |
| Толщина шлиф. диска | мм | Макс. 6 | 3;4;6 | 3;4;6 | 4;6;8;10 | 4;6;8 |
| Толщина отрезного диска | мм | Макс. 2,5 | 1;1,6;2 | 1;1,6;2 | 2,5;3,2 | 2,5;3,2 |
| Макс. радиальная скорость | м/с | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Внутренний Ø приводного шланга | мм | 10 | 13 | 13 | 16 | 16 |
| Габариты LxH | мм | 236x72 | 319x101 | 319x101 | 349x119 | 349x119 |
| Макс. толщина среза | мм | 30 | 29 | 34 | 55 | 80 |
| Масса | кг | 1,3 | 2,4 | 2,4 | 4,4 | 4,6 |
| Резьба на шпинделе | | M14 | M14 | M14 | M14 | M14 |
| Подключение воздуха | | Вставка | Вставка | Вставка | Резьба 1/2"мама | Резьба 1/2"мама |

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

| Стандартное оснащение: | Заказной номер | | | | |
|------------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| Т-Ключ | - | 828832 | 828832 | 828832 | 828832 |
| Вставной ключ 3 мм | 800446 | - | - | - | - |
| Вставной ключ 4 мм | - | 800447 | 800447 | - | - |
| Вставной ключ 5 мм | - | 800448 | 800448 | - | - |
| Вставной ключ 6 мм | - | 800449 | 800449 | - | - |
| Специальный ключ | 6018988 | - | - | - | - |
| Шестигранник | 828832 B | - | - | - | - |
| Вставка | 315071 | - | - | - | - |

| Принадлежности для заказа: | Заказной номер | | | | |
|----------------------------|----------------|---|---|----------|----------|
| Вставка | - | - | - | 6074623 | 6074623 |
| Доп. рукоятка | - | - | - | 6018524A | 6018524A |
| Комплект - обмен масла | 790083 A | - | - | - | - |

Доп. оснащение:

Доп. рукоятка
 Заказной номер 6018524A



DEPRAG

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad



DEPRAG CZ a.s.(АО ДЕПРАГ CZ), ул.Т.Г.Масарыка 113, почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad-Чешская Республика
 Тел. +420 493 771 511, ФАКС +420 493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz
 Internet: www.deprag.cz