



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

**DEPRAG**  
INDUSTRIAL

## Bohrmaschinen, gerade Bauform

- ergonomisch
- optimales Verhältnis Leistung/Gewicht
- einfache Bedienung
- hohe Variabilität
- kundenspezifische Lösungen

Mit unseren Bohrmaschinen stehen Ihnen besonders robuste Druckluftwerkzeuge für die industrielle Anwendung zur Verfügung. Ob zum Bohren in Holz, Stahl, Aluminium oder andere Materialien - wirtschaftliches, effektives, ergonomisches Arbeiten und eine lange Lebensdauer ist garantiert.

Unsere Druckluft-Bohrmaschinen finden ihren Einsatz hauptsächlich in der Flugzeug- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau (vor allem für vertikale Bohrprozesse).

Die Bohrmaschine vom Typ DS 012-005PC ist zum Entgraten von Bohrungen im Werkzeugbau bestens geeignet.



DS 012-005PC

DS 029-021SXPB12



## Kleine, ergonomische Bohrmaschinen - vor allem für vertikale Bohrprozesse

### Ergonomisch

Unsere vibrationsarmen Bohrmaschinen liegen ruhig in der Hand und sind besonders leise. Ein ergonomischer Griff sorgt zudem dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten.

### Optimales Verhältnis Leistung/Gewicht

Unsere Bohrmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design und niedriges Gewicht bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Die leistungsfähigen Motoren unserer Bohrmaschinen sind auf die höchsten Anforderungen in der industriellen Anwendung ausgelegt. Die innovative Motorkonstruktion in Verbindung mit dem effektiven Übersetzungsgetriebe erlaubt die optimale Leistung für den maximalen Materialabtrag - bei idealem Verhältnis von Leistung/Gewicht.

### Einfache Bedienung

Einfache Bedienung für unterschiedlichste Anwendungen und verschiedenste Bohrprozesse. Bohrmaschinen in gerader Form sind vor allem für vertikale Bohrprozesse bestimmt. Das Spannfutter ermöglicht den einfachen Austausch des Bohrmittels.

### Hohe Variabilität

Bohren von kleinen Löchern vom Durchmesser 0,5 mm bis 6 mm bei einer Drehzahl von 600 bis 20.000 1/min sind möglich.

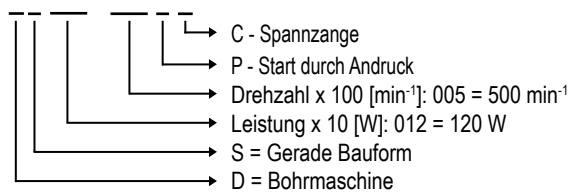
### Kundenspezifische Lösungen

Auf Basis unserer modularen Bauweise fertigen wir für Sie eine auf Ihre Einsatzbedingungen optimierte Bohrmaschine.

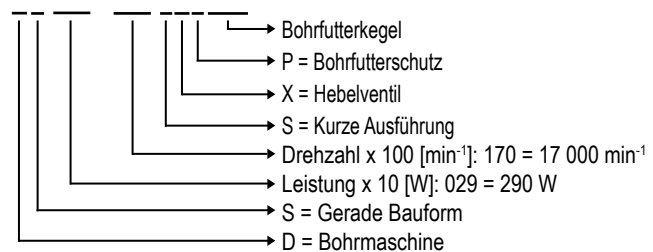


## TYPENSCHLÜSSEL

### DS 012 - 005 P C

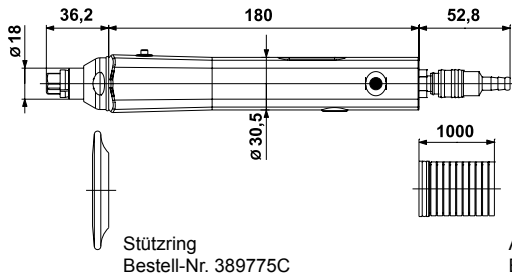


### DS 029 - 170 SXPB10



## TECHNISCHE DATEN - Bohrmaschine mit Spannzange - Leistung: 120 W

Das ideale Werkzeug zum Entgraten von Bohrungen bis  $\varnothing$  15 mm mit handelsüblichen Senkern (90%)



Taste zur Arretierung der Spindel:  
→ einfaches Spannen und Lösen des Werkzeuges

Bohrmaschine (Entgrater), mit Spannzange	Typ Bestell-Nr.	DS 012-005PC 300032A
Max. Leistung	W	120
Drehzahl (Leerlauf)	min <sup>-1</sup>	500
Drehzahl (max. Leistung)	min <sup>-1</sup>	250
Nenn Drehmoment	Nm	4,5
Drehrichtung		rechts
Schlauchweite	mm	6
Spannbereich des Werkzeuges	mm	$\varnothing$ 3 - $\varnothing$ 9,5
Entgraten von Bohrungen bis max. $\varnothing$	mm	15
Gewicht der Maschine	kg	0,76
Anschlussgewinde		G 3/8"i

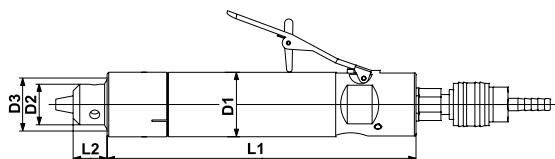
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange $\varnothing$ 8 mm	312696
Einmaulschlüssel 12 mm	800403
Steckkupplung	804250
Stecknippel	804273

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Stützring	389775C
Handgriff	328536L
Abluftschlauch	389653A
Handtachometer (zum Überprüfen der Drehzahl)	830390
Abluftschlauch	389653A
Spannzange $\varnothing$ 3 mm	312690
Spannzange $\varnothing$ 3,175 mm	312691
Spannzange $\varnothing$ 3,3 mm	314499
Spannzange $\varnothing$ 4 mm	312692
Spannzange $\varnothing$ 5 mm	312693
Spannzange $\varnothing$ 6 mm	312694
Spannzange $\varnothing$ 6,35 mm	312695
Spannzange $\varnothing$ 7 mm	312739
Spannzange $\varnothing$ 9 mm	313137
Spannzange $\varnothing$ 9,5 mm	313349

## TECHNISCHE DATEN - Bohrmaschine mit Bohrfutter - Leistung: 290 W

- Start mit Hebelventil
- Bohrdurchmesser bis 8 mm
- für vertikale Anwendung
- Getriebe für optimale Arbeitsdrehzahl und beste Bohrergergebnisse



Bohrmaschine, mit Bohrfutter	Typ Bestell-Nr.	DS 029-170SXPB10 3922131C	DS 029-045SXPB10 3922131A	DS 029-021SXPB12 3922131B
Bohren in Stahl bis	mm	-	4	6
Bohren in Alu bis	mm	6	6	8
Spannbereich				
- Bohrfutter	mm	0,5 - 6,5	0,5 - 6,5	0,8 - 10
- Schnellspannfutter	mm	-	0,5 - 6,5	0,5 - 10
Bohrfutter-Kegel DIN 238		B10	B10	B12
Drehzahl (Leerlauf)	min <sup>-1</sup>	17 000	4 500	2 100
Max. Leistung	W	290	290	290
Luftverbrauch	m <sup>3</sup> /min	0,35	0,35	0,35
Drehrichtung		rechts	rechts	rechts
Länge L1	mm	176	176	187
Länge L2	mm	19	19	25
Durchmesser D1	mm	39	39	39
Durchmesser D2	mm	21	21	25
Durchmesser D3	mm	28	28	32
Gewicht	kg	0,9	0,9	1,1
Schlauchweite	mm	6	6	6
Anschlussgewinde		G 1/4"a	G 1/4"a	G 1/4"a

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer		
Steckkupplung	804251	804251	804251
Stecknippel	323214	323214	323214
Bohrfutter	804655	804655	804650
Bohrfutterschutz	302686	302686	302680

Optionales Zubehör:	Bestellnummer		
Schnellspannfutter (Spannbereich 0,5-6,5 mm/B10)	-	805986	-
Schnellspannfutter (Spannbereich 0,5-10 mm/B12)	-	-	804695

# TECHNISCHE DATEN - Bohrmaschine mit Spannzange - Leistung: 120 W

Schnittgeschw.	35 m/min	28 m/min	25 m/min	14 m/min	11 m/min	7 m/min	22 m/min	12 m/min	50 m/min	90 m/min	165 m/min	210 m/min
Bohrer ø [mm]	Unlegierter Stahl			Legierter Stahl		Rostfreier Stahl (VA usw.)	Gusseisen		Kupfer, Rotguss, Bronze, Messing	Leichtmetall		Magnesium-legierung <sup>2)</sup>
	bis 500 N/mm <sup>2</sup>	500 - 700 N/mm <sup>2</sup>	über 700 N/mm <sup>2</sup>	700 - 900 N/mm <sup>2</sup>	900 - 1100 N/mm <sup>2</sup>		bis 180 N/mm <sup>2</sup>	über 180 N/mm <sup>2</sup>		zäh, Schraubmessing <sup>1)</sup>	ausgehärtet	
1	11 000	8 800	7 800	4 400	3 400	2 200	7 000	3 800	16 000	28 000	52 000	66 000
2	5 500	4 400	3 900	2 200	1 700	1 100	3 500	1 900	8 000	14 000	26 000	33 000
3	3 700	3 000	2 600	1 500	1 100	730	2 300	1 300	5 300	9 000	17 300	22 000
4	2 800	2 200	2 000	1 100	850	550	1 700	950	4 000	7 000	13 000	16 500
5	2 200	1 800	1 600	880	680	440	1 400	760	3 200	5 600	10 400	13 200
6	1 900	1 500	1 300	735	570	365	1 200	630	2 700	4 800	8 700	11 000
7	1 600	1 300	1 100	630	485	315	1 000	540	2 300	4 000	7 400	9 400
8	1 400	1 100	975	550	425	275	875	475	2 000	3 500	6 500	8 300
9	1 200	975	865	490	380	245	780	420	1 800	3 100	5 800	7 400
10	1 100	880	780	440	340	220	700	380	1 600	2 800	5 200	6 600
11	1 000	810	720	405	320	200	635	350	1 450	2 600	4 800	6 100
12	930	745	665	370	290	185	585	320	1 300	2 400	4 400	5 600
13	860	685	610	340	270	170	540	295	1 200	2 200	4 000	5 100

1) Drehzahl auch für Bearbeitung von Duroplasten, Hartpapier und Hartgewebe, jedoch anstelle der HSS-Bohrer Schnellstahlbohrer mit Hartmetall K 10 bestückt erforderlich

2) für Thermoplaste ca. doppelte Werte

**DEPRAG**  
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik  
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: [sales@deprag.cz](mailto:sales@deprag.cz), Internet: [www.deprag.cz](http://www.deprag.cz)

Technische Änderungen vorbehalten