

Empfänger: Alle internationalen Vertretungen  
Seitenanzahl: 3

Rundschreiben 1/2020

1. 5. 2020

Sehr geehrter DEPRAG INDUSTRIAL-Partner,  
in diesem Rundschreiben informieren wir Sie über Produktneuheiten in unserem Verkaufssortiment. Die dazugehörigen Prospekte mit den technischen Daten finden Sie auf unserer Internet-Seite [www.deprag.cz](http://www.deprag.cz).

Aussortiert: Druckluft-Blechscheren S16-320Y

**Neuheit: Druckluft-Blechscheren S20-180Y**

## Druckluft-Blechscheren S20-180Y

Dieser Flyer möchte Sie darüber informieren, daß die Druckluft-Scheren S16-320Y aus unserem DEPRAG Industrial Sortiment ausgesondert wurden. Ihr Applikationsumfang wurde komplett durch die innovative und kostengünstigere Ausführung der Scheren S20-180Y ersetzt. Diese Scheren finden Anwendung bei den verschiedensten Klempneroperationen wie z.B. in der Karosseriefertigung, mit Kraftstoff/Kühlbehältern, im Schiffsbau, in der Metallfertigung und unterschiedlichen Reparaturwerkstätten mit Blechverarbeitung. Dank ihrer Flexibilität sind sie zum Formschneiden von Blechen verschiedenster Krümmungen geeignet. Das Werkzeug ist vor allem zur Abscheidung von Tafelblechen und Blechrollen geeignet.

| Typ             | Bestell-Nr      |
|-----------------|-----------------|
| <b>S20-180Y</b> | <b>3388471A</b> |

### Vorteile:

- Hohe Schneidleistung
- Schneiden ebener und gekrümmter Flächen
- Hohe Lebensdauer
- Ergonomisch



## Technische Daten:

| <b>Druckluftfeile</b>                                  |                           |     | <b>S20-180Y</b>       |
|--|---------------------------|-----|-----------------------|
| <b>Bestell-Nr</b>                                      |                           |     | 3388471A              |
| Ausführung   |                           |     | Start durch Drehhülse |
| Max. Blechdicke (mit „Cr“ Messer) [mm] – Stahlblech    | bis 400 N/mm <sup>2</sup> | MPa | 2,0                   |
|  | bis 600 N/mm <sup>2</sup> | MPa | 1,6                   |
|  | bis 800 N/mm <sup>2</sup> | MPa | 1,4                   |
| Max. Blechdicke (mit „Cr“ Messer) [mm] – Alublech      | bis 250 N/mm <sup>2</sup> | MPa | 2,5                   |
| Max. Hub   |                           |     | mm                    |
| Luftverbrauch, belastet                                |                           |     | m <sup>3</sup> /min   |
| Leistung   |                           |     | kW                    |
| Hubzahl n0   |                           |     | min <sup>-1</sup>     |
| Schnittgeschwindigkeit bis                             |                           |     | m/min                 |
| Kleinsten Schneideradius bei kurvenförmig Ausschnitten |                           |     | mm                    |
| Länge  |                           |     | mm                    |
| Gewicht  |                           |     | kg                    |
| Anschlussgewinde                                       |                           |     | G 1/4 a               |
| Betriebsdruck (Fließdruck)                             |                           |     | bar                   |
| Schalldruckpegel LpA gemäß DIN EN ISO 15744            |                           |     | dB                    |
| Schalleistungspegel LwA gemäß DIN EN ISO 15744         |                           |     | dB                    |
| Vibration gemäß DIN EN ISO 28927-2                     |                           |     | m/s <sup>2</sup>      |

) \* Messunsicherheit 3 dB

## Grundausrüstung:

| Bezeichnung                         | Bestell-Nr.   |
|-------------------------------------|---------------|
| <b>Schlauchtülle</b>                | <b>410532</b> |
| <b>Überwurfmutter</b>               | <b>410533</b> |
| <b>Winkelschraubendreher 2,5 mm</b> | <b>800445</b> |
| <b>Winkelschraubendreher 4 mm</b>   | <b>800447</b> |
| <b>Winkelschraubendreher 4 mm</b>   | <b>809313</b> |

## Optionales Zubehör:

| Bezeichnung                | Bestell-Nr.   |
|----------------------------|---------------|
| <b>Messer „Cr“ (1Stck)</b> | <b>828750</b> |

Maßblatt:

