

Rundschreiben Nr. 1 – 20.1.2015

Adressat: Alle internationalen Vertretungen

Seiten: 3

BETREFF: PRODUKTNEUHEITEN

Sehr geehrter DEPRAG INDUSTRIAL- Partner,

in diesem Rundschreiben informieren wir Sie über Produktneuheiten in unserem Verkaufssortiment. Technische Angaben zusammen mit den dazugehörigen Prospekten im pdf-Format finden Sie auf unserer Internet-Seite www.deprag.cz.

Inhalt:

- **Druckluft-Schlagschrauber für Arbeiten im explosionsgefährdeten Bereich (ATEX-konform)**
Typ SMP 085-1/2"ZEX, SMP 110-3/4"ZEX, SMP 110-1"ZEX, SMS 265-1"ZEX

Druckluft-Schlagschrauber

für Arbeiten im explosionsgefährdeten Bereich, ATEX-konform

Typ SMP 085-1/2"ZAEX, SMP 110-3/4"ZAEX, SMP 110-1"ZAEX, SMS 265-1"ZAEX
Zum ermüdungsfreien Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen von M10 bis M45, max. Drehmoment: 300 - 2 650 Nm.

DEPRAG CZ a.s. hat neue Schlagschrauber (gerade Bauform, Pistolengriff) für den explosionsgefährdeten Bereich mit ATEX-Zertifikation entwickelt. Unsere robusten DEPRAG INDUSTRIAL Schlagschrauber profitieren von jahrzehntelanger technischer Erfahrung.

Der bewährte Aufbau unserer Schlagschrauber setzt sich auch bei den neuen Typen SMP 085-1/2"ZAEX, SMP 110-3/4"ZAEX, SMP 110-1"ZAEX, SMS 265-1"ZAEX fort. Die Werkzeuge überzeugen durch ihre robuste Ausführung (es kommt nur zur Gewichtänderung dank der robusteren Gehäuseausführung aus Zinklegierung).

Typ	Bestell-Nr.
SMP 085-1/2"ZAEX	6061149C
SMP 110-3/4"ZAEX	6061210B
SMP 110-1"ZAEX	6061210D
SMS 265-1"ZAEX	6061222B

Produktbeschreibung:

Robuste, hochwertige Druckluft-Schlagschrauber für schnelle, reaktionsarme Verschraubungen ermöglichen ermüdungsfreies Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen von M10 – M45. Die Schlagschrauber finden ihre Anwendung in der Montage und Instandhaltung vor allem im explosionsgefährdeten Bereich - in Tagebaugruben, in Tiefbaugruben oder in Petrochemieindustrie. Maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb, maximale Effektivität.

Anwendungsbereiche:

- Tagebaugruben, Tiefbaugruben
- Petrochemieindustrie
- Gas- und Erdölleitungen
- Chemische Industrie



Vorteile:

- **ATEX-konform**

Die ATEX zertifizierten Schlagschrauber sind auf die höchsten Anforderungen **im explosionsgefährdeten Bereich ausgelegt - IM2cXII2GDcIIBT5(100°C)X.**

- **Hohe Leistung**

Die Konstruktion unserer Schlagschrauber erlaubt hohe Drehzahlen bei gleichzeitig hohen Drehmomenten. Die ideale Voraussetzung zur Reduzierung Ihrer Produktionszeiten - bei stark minimierten Reaktionszeiten. Durch das TwinHammer-Schlagwerk wird ein deutlich besseres Leistungsgewicht bei reduziertem Vibrationspegel erreicht.

- **Dreistufige Leistungsregulation**

Mit dem integrierten Drehmomentwahlschalter ist das Drehmoment bequem in drei Stufen einstellbar. Während der Regulation kommt es zur Zuluftdrosselung, wodurch der Luftverbrauch minimalisiert wird – was einen wirtschaftlichen Betrieb des Schlagschraubers garantiert.

- **Robust**

Die extrem robuste Konstruktion unserer Schlagschrauber ist sehr beständig, die Schlagschrauber sind speziell für zuverlässiges Arbeiten im industriellen Dauereinsatz entwickelt - z.B. in der Automobilindustrie, in der Montage und Instandhaltung, im Waggonbau, bei Reifenservice, im Maschinenbau, in Werkstätten.

- **Einfache Bedienung**

Ergonomische Handhabung und einfache Bedienung bei verschiedenen Anwendungen - für verschiedene Schraubprozesse, die große Effektivität erfordern. Das notwendige Drehmoment wird durch die Auswahl der Schlagschraubergröße und die Anzahl der Einzelschläge erreicht.

Technische Daten:

Schlagschrauber - Pistolengriff

Typ	SMP 085 – ½''ZAEX
Bestell-Nr.	6061149C
Für Schrauben (mm)	M12 –M22
Max. Drehmoment (Nm)	850
Drehmoment - Arbeitsbereich (Nm)	200 - 650
Drehzahl im Leerlauf (min ⁻¹)	9.900±10%
Schlagzahl (Hz)	23
Luftverbrauch - belastet (m ³ /min)	0,8±10%
Spindel - Aussenvierkant DIN 3121 (mm)	12,7; (1/2'')
Schlauchweite (mm)	SW 10
Gewicht (kg)	3,45
Schalldruckpegel LpA gemäß ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	96,3) ¹
Schallleistungspegel LwA gemäß ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	107,3) ¹
Vibration gemäß ČSN EN ISO 28927-2 (m/s ²)	8,5) ²) ³

)¹ Messunsicherheit 3 dB

)² Messunsicherheit 1,3 (m/s²)

)³ Angabe nach ČSN EN 12096

Typ	SMP 110 – 3/4"ZAEX	SMP 110 – 1"ZAEX
Bestell-Nr.	6061210B	6061210D
Für Schrauben (mm)	M10 - M30	
Max. Drehmoment (Nm)	1100	
Drehmoment - Arbeitsbereich (Nm)	150 - 920	
Drehzahl im Leerlauf (min ⁻¹)	6.000±10%	
Schlagzahl (Hz)	15	
Luftverbrauch - belastet (m ³ /min)	1,1±10%	
Spindel - Aussenvierkant DIN 3121 (mm)	19; (3/4")	25,4; (1")
Schlauchweite (mm)	SW 10	
Gewicht (kg)	6,6	6,7
Schalldruckpegel LpA gemäß ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	95,6) ¹	
Schalleistungspegel LwA gemäß ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	106,6) ¹	
Vibration gemäß ČSN EN ISO 28927-2 (m/s ²)	10,2) ²) ³	

)¹ Messunsicherheit 3 dB

)² Messunsicherheit 1,5 (m/s²)

)³ Angabe nach ČSN EN 12096

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Schlagschrauber – gerade Bauform

Typ	SMS 265 – 1"ZAEX
Bestell-Nr.	6061222B
Für Schrauben (mm)	M24 - M45
Max. Drehmoment (Nm)	2650
Drehmoment - Arbeitsbereich (Nm)	1200 – 2500
Drehzahl im Leerlauf (min ⁻¹)	6.000±10%
Schlagzahl (Hz)	13
Luftverbrauch - belastet (m ³ /min)	1,3±10%
Spindel - Aussenvierkant (mm)	25,4; (1")
Schlauchweite (mm)	SW 16
Gewicht (kg)	15,2
Schalldruckpegel LpA gemäß ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	92,7) ¹
Schalleistungspegel LwA gemäß ČSN EN ISO 15744 (dB(A))	103,7) ¹
Vibration gemäß ČSN EN ISO 28927-2 (m/s ²)	14,5) ²) ³

)¹ Messunsicherheit 3 dB

)² Messunsicherheit 1,9 (m/s²)

)³ Angabe nach ČSN EN 12096

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck



SMP 085-1/2"ZAEX



SMP 110-3/4"ZAEX / SMP 110-1"ZAEX



SMS 265-1"ZAEX

Die Schlagschrauber gehören nicht zum Standardsortiment des DEPRAG INDUSTRIAL Programms.
Verkauf ab 1.2.2015.