



DEPRAG
machines unlimited

Gesamtprogramm Druckluftwerkzeuge



Schraubtechnik



Automation



Druckluftmotoren



Druckluftwerkzeuge

ÜBERSICHT

Wir über uns

Seite 3

DRUCKLUFTWERKZEUGE DEPRAG INDUSTRIAL

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG ZUM SCHLEIFEN UND POLIEREN

ADAPTIVE DGS, stacionární bruska

Seite 4



SMART FACTORY - INDUSTRY 4.0 - INTELLIGENTE WERKZEUGE DEPRAG INDUSTRIAL

Intelligente werkzeuge DEPRAG INDUSTRIAL

Seite 5



SCHLEIFMASCHINEN

Schleifmaschinen mit Spannzange - gerade Bauform / Winkelbauform - Typ GDS/A/B, PB

Seite 6-10

Radialschleifmaschinen - Typ GS(T)

Seite 11

Winkelschleifmaschinen - mit Direktantrieb / Winkelgetriebe - Typ GA(T), PBU

Seite 12/13

Bandschleifmaschinen - Typ GB

Seite 14

SCHLEIFMASCHINEN - ZUM EINBAU IN IHRE MASCHINE

Handgeführte Schleifmaschinen zum Einbau in Ihre Maschine

Seite 15

POLIERMASCHINEN

Poliermaschinen - Pistolengriff / Winkelbauform - Typ PLU, PA(T), PLP

Seite 16

Poliermaschinen - exzentrisch / radial - Typ PS, PLUE, PAE

Seite 17

BOHRMASCHINEN

Bohrmaschinen - gerade Bauform - Typ DS

Seite 18

Bohrmaschinen - Winkelbauform - Typ DA, DC

Seite 19

Bohrmaschinen - Pistolengriff - Typ DP, PV(R)

Seite 20

GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Gewindeschneidmaschinen - gerade Bauform / Pistolengriff - Typ DS, DP

Seite 21

SCHLAGSCHRAUBER

Schlagschrauber - Typ SMP, SMS, PSR; Schrauber - gerade Bauform - Typ PRU

Seite 22

HÄMMER

Meißel- und Niethämmer - Typ HC, HCD

Seite 23

Abbauhämmer - Typ HP

Seite 24

Spatenhämmer - Typ HB

Seite 24

Stampfhämmer - Typ HR

Seite 24

Schaber - Typ HS

Seite 24

NADELENTROSTER

Nadelentroster - gerade Bauform / Pistolengriff - Typ SN

Seite 25

BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Blechscheren - Typ S

Seite 26

ZANGEN

Zangen zum Schneiden - Typ P

Seite 27/28

Zangen zur Schellenmontage (CLIC-, COBRA-, Schlauch- oder Federbandschellen) - Typ P

Seite 29

SÄGEN

Stichsägen - Typ PPP, SS; Kettensäge - Typ SH

Seite 30

DRUCKLUFTWERKZEUGE FÜR ARBEITEN IM EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN BEREICH

Schlagschrauber - gerade Bauform / Pistolengriff - Typ SMS, SMP;

Seite 31

Bohrmaschine - Typ DP(T)

Seite 31

Kettensäge - Typ SH, Stichsäge - Typ SS

Seite 31

SONSTIGE DRUCKLUFTWERKZEUGE

Feilen - Typ FS, Montagewerkzeuge

Seite 32

ZUBEHÖR, SERVICE FÜR DRUCKLUFTWERKZEUGE

Seite 33

VORTEILE DER DRUCKLUFTWERKZEUGE, ANWENDUNGSBEREICHE

Seite 34/35

GRUNDPRINZIPIEN FÜR ANWENDUNG DER DRUCKLUFTWERKZEUGE

Seite 37

DRUCKLUFTWERKZEUGE - ANSCHLUSS AN DIE DRUCKLUFTVERTEILUNG

Seite 37

TYPENSCHLÜSSEL

Seite 38/39

- Die Firma DEPRAG CZ a.s. in Lázně Bělohrad ist seit 1998 eine Tochtergesellschaft der DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO., Amberg, einem weltweit führenden Hersteller von professionellen handgeführten Druckluftwerkzeugen, Schraub- und Montagesystemen, Automation und Druckluftmotoren. Aus der Tradition des klassischen Maschinenbaubetriebes kommend, sind wir heute mit aktueller Spitzentechnologie und modernsten Produkten für die Zukunft gerüstet.

■ Unsere Produkte - Werkzeuge und Lösungen vom Spezialisten:



Wir haben den Anspruch, in allen Produktbereichen hochwertigste Technik anzubieten. In der Schraubtechnik profitieren unsere Lösungen von der außergewöhnlich hohen Drehmomentgenauigkeit unserer Abschaltkupplung und der sprichwörtlichen robusten und zuverlässigen Bauweise aller Schrauber. Die Perfektion in der Schraubtechnik ist das Leitmotiv unserer Ingenieure. In vielen Anwendungen sind wir unangefochtener Marktführer.



Aus den Erfahrungen im Bereich der Verbindungstechnik haben sich optimale Lösungen in der Automation entwickelt. Hier kommen zahlreiche DEPRAG-Produkte wie Messgeräte, Steuerungen und besonders unsere bewährte Zuführtechnik zum Einsatz. In Verbindung mit der langjährigen Engineering-Erfahrung unserer Projekt Ingenieure entstehen Montageautomaten für die verschiedensten Anforderungen unserer Kunden.



Nach wie vor hat der Druckluftmotor als Antriebselement für Geräte und Maschinen einen hohen Stellenwert. Als einer der Marktführer in diesem Bereich verfügen wir über ein äusserst vielseitiges Programm für unterschiedlichste Anforderungen, von der Lebensmittelindustrie bis zur Medizintechnik.



Nach wie vor hat der Druckluftmotor als Antriebselement für Geräte und Maschinen einen hohen Stellenwert. Als einer der Marktführer in diesem Bereich verfügen wir über ein äusserst vielseitiges Programm für unterschiedlichste Anforderungen, von der Lebensmittelindustrie bis zur Medizintechnik.



Deprag Grinding System (DGS)
Intuitives und adaptives Schleifen mit dem Roboter



SMART FACTORY - INDUSTRY 4.0
Intelligente Werkzeuge DEPRAG INDUSTRIAL



- Wir sind der höchsten Qualität unserer Produkte und Leistungen verpflichtet. Höchste Qualitätsansprüche sichern eine dauerhafte und erfolgreiche Partnerschaft mit unseren Kunden. Die Firma DEPRAG CZ ist seit 12.03.2004 nach ISO 9001 zertifiziert.



- Qualifizierte Mitarbeiter und ein sehr moderner Maschinenpark machen uns zu einem starken Partner für unsere Kunden. Wir stehen Ihnen bei der Lösung Ihrer Anforderungen zur Seite.

Als traditioneller Hersteller von klassischen Druckluftwerkzeugen, bieten wir unseren Kunden ein breites Sortiment an Schleif-, Fräs-, Bohr- und Gewindeschneidmaschinen, Hämmern, Nadelabklopfen, Zangen, Blechscheren, Knabbern, Sägen, sowie Werkzeugen für den explosionsgefährdeten Bereich.

Ein umfassendes Zubehörsortiment rundet unser Programm ab. Höchste Leistung, Zuverlässigkeit und hervorragende ergonomische Gestaltung sind die wichtigsten Merkmale. Als industrieller Nutzer haben Sie höchste Anforderungen an ein handgeführtes Druckluftwerkzeug. Wir bieten Ihnen professionelle Werkzeuge für nahezu jeden Anwendungsfall an. Anwendungsbereiche unserer Druckluftwerkzeuge finden sich z.B. im Bergbau, in der Off-Shore-Industrie, in Gießereien, in der Automobilindustrie, im Maschinen-, Stahl-, Schiffs- oder Flugzeugbau. DEPRAG bietet Ihnen das speziell auf Ihren Anwendungsfall zugeschnittene Werkzeug. Kontaktieren Sie unsere Fachberater, falls Sie in unserem umfangreichen Sortiment kein geeignetes Werkzeug gefunden haben.



DEPRAG
machines unlimited

DEPRAG CZ a.s.
T. G. Masaryka 113
507 81 Lázně Bělohrad

Tel.: +420-493 771 511
Fax: +420-493 771 623
Email: sales@deprag.cz

www.deprag.cz
www.deprag.com



DGS

Deprag Grinding System

Intuitives und adaptives Schleifen mit dem Roboter

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Max. Schleifschei- ben-Ø | Gewicht - Kopf | Gesamt- gewicht mit Aufsatz |
|---|-------------|----------|------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| | | W | min-1 | mm | kg | kg |
| Roboter-Gerätekopf mit elektronischer Steuerung für Axialdruck, welcher für den weiteren Einbau in einen Roboter bzw. auf einen Roboter Arbeitsplatz bestimmt ist. | | | | | | |
| RMA070-190B | 6061371A | 700 | 19 000 | 75 | 4,4 | 5,9 |
| Stationary Grinder mit einem Industrieroboter vor allem in der Massenproduktion. | | | | | | |
| MA070-153V/S1 | 6061302A | 700 | 15 300 | 100 | 5,5 | 12,9 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Die speziell entworfenen Geräteköpfe DEPRAG Industrial sind für die Verwendung im Dauerbetrieb eines Roboterarbeitsplatzes bestimmt. In Verbindung mit Schleifscheiben finden sie Anwendung z.B. beim Oberflächenabtrag (Schleifen von Gußstücken und geteilten Ebenen), nadelbearbeiteten Kanten oder Schleifen von Schweissverbindungen. Das Produkt ist nur für den stationären Einsatz und zum Montieren an andere Vorrichtungen bestimmt.



END-OF ARM-TOOLING ZUM SCHLEIFEN UND POLIEREN

End-of Arm-Tooling zum Schleifen und Polieren

Möchten Sie die Effektivität und die Produktivität Ihrer Produkte erhöhen?

Haben Sie eine hohe Prozentzahl an Ausschuss?

Denken Sie über einen Ersatz für manche Schleif/Polieroperationen mit einem industriellen Roboter nach?

Die Firma DEPRAG CZ a.s. bietet:

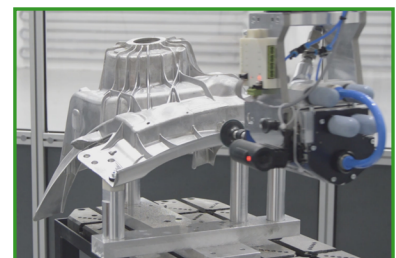
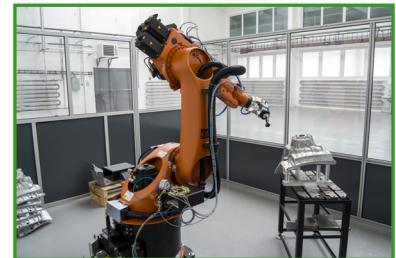
- eine unabhängige Konsultation an Ihrem Arbeitsplatz und eine Bewertung, welche Möglichkeiten für die Nutzung eines industriellen Roboters für gegebene Schleif/Polieroperationen vorhanden sind
- Testkomponente zum Erreichen der optimalen Qualitätsparameter zum Schleifen/Polieren
- Ein Preisangebot einschl. ein bearbeitetes Angebot für einen Arbeitsplatz in 3D Projektion Komplettes Engineering umfassender Konstruktion, der Herstellung und Implementierung in Ihren Produktionsprozess

DEPRAG CZ a.s. - Ihr Partner in Sachen Schleiftechnik

Automobilindustrie / Maschinenbau / Gießereien / Lackierwerkstätte / Flugzeugbau /
Bauwesen / Glassindustrie / Lebensmittelindustrie / Medizintechnik usw.

10 gute Gründe in Roboter zu investieren

- Reduzierung der Betriebskosten
- Verbesserung der Produktqualität & -beschaffenheit
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen
- Steigerung der Produktionsleistung
- Steigerung der Fertigungsflexibilität
- Reduzierung von Materialabfällen & Steigerung des Ertrags
- Verbesserung der Sicherheit für Mitarbeiter
- Reduzierung der Personalfuktuation
- Reduzierung der Kapitalkosten (Lager- und Umlaufbestand)
- Beanspruchung kleinerer Produktionsflächen





Druckluft-Winkelschleifmaschinen DIQ

SMART FACTORY - INDUSTRY 4.0

Intelligente Werkzeuge DEPRAG INDUSTRIAL

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Schleifscheiben- Ø ausen/innen | Schleif- scheiben- max.Breite | Max. Schnitt- tiefe | Max. Umfangs- geschwin- digkeit m/s | Spindel- Gewinde |
|---|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|---|---------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm | | |
| Anm.: Die Konstruktion der Reihe von Schleifmaschinen GAQ kommt aus der Reihe GA 1,9 kW und 2,5 kW. | | | | | | | | | | |
| GAQ812-190BX | 6061275E | 19 000 | 11 900 | 16 | 3,1 | 125/22,23 | 6 | 30,5 | 80 | M14 |
| GAQ815-190BX | 6061275F | 19 000 | 9 850 | 16 | 3,1 | 150/22,23 | 6 | 43 | 80 | M14 |
| GAQ818-190BX | 6061275G | 19 000 | 8 350 | 16 | 3,3 | 180/22,23 | 8 | 58 | 80 | M14 |
| GAQ823-190BX | 6061275H | 19 000 | 6 650 | 16 | 3,6 | 230/22,23 | 8 | 83 | 80 | M14 |
| GAQ818-250BX | 6060970D | 25 000 | 6 640 | 16 | 4,4 | 180/22,23 | 8 | 54 | 80 | M14 |
| GAQ823-250BX | 6060971D | 25 000 | 8 500 | 16 | 4,7 | 230/22,23 | 8 | 79 | 80 | M14 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



GAQ818-190BX



GAQ823-250BX

Die Entwicklungen im Zuge der vierten industriellen Revolution Industrie 4.0/Smart Factory sind nun auch für Druckluftschleifmaschinen der DEPRAG INDUSTRIAL anwendbar. Druckluftschleifmaschinen, mit der revolutionären DIQ Technologie ausgestattet, **verfolgen permanent den aktuellen Zustand der Werkzeuge!**

Während eines Arbeitsablaufs werden alle Daten erfasst, permanent ausgewertet und **intern gespeichert**.

Durch die Verwendung des speziellen IQRF Netzwerks – es arbeitet mit dem Frequenzband 868 MHz – sind alle erfassten Daten drahtlos verfügbar. Die Übertragung findet über ein **Gateway** ins **LAN/Internet** statt, dadurch können die Daten in der **DEPRAG Cloud** gespeichert werden.

- Online Werkzeugkontrolle (Zeitspanne kann ausgewählt werden)
- Online Zugang zu technischen Dokumentationen
- Geläufiger Arbeitsprozess unter ständiger Kontrolle
- Vorbeugende Wartung durch exaktes Monitoring der Serviceintervalle
- Betriebsstundenzähler
- Energiesparend = kostensparend
- Vergleich verschiedener Werkzeuge und/oder Mitarbeiter möglich
- Messdaten über Luftverbrauch für bessere Produktionsplanung
- Optimierungsmöglichkeiten bezüglich Arbeitsgeschwindigkeit bzw. Werkzeugauslastung
- Möglichkeit zu Empfehlung geeigneter Werkzeugtypen für vorgegebene Applikationen

Optionales Zubehör

Internet



Softwarepaket



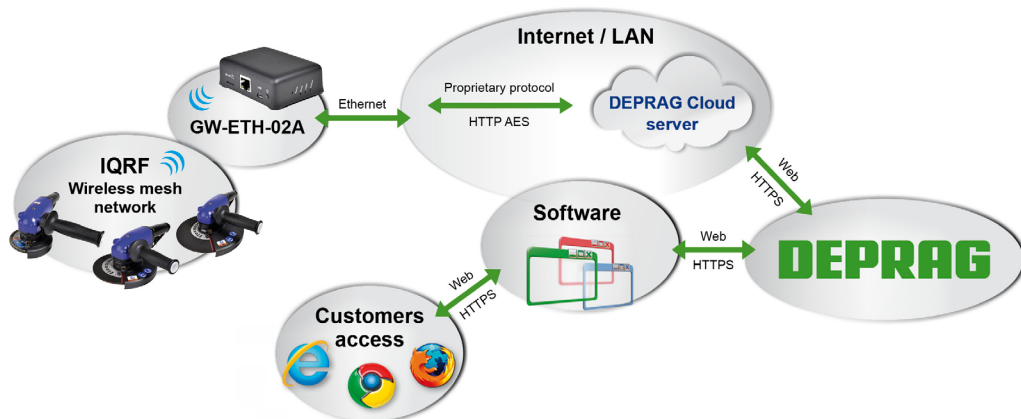
Gateway



Schutzgehäuse



Das Prinzip der Datenübertragung, einschließlich Kommunikation:



Zusammengefasst kann mit der neuen DEPRAG DIQ Technologie unkompliziert und übersichtlich auf Werkzeug-, Mitarbeiter- und Servicedaten zugegriffen werden. Dadurch wird der Produktionsprozess optimiert und die Effektivität einfach und schnell erhöht.

Mehr Informationen über die neu entwickelte DIQ Technologie, Software-Applikation und über alle DIQ Schleifmaschinen finden Sie in unseren Produktkatalogen DCZ 10323 und auf der Webseite www.deprag.cz.

SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE - gerade Bauform, Leistung 90 - 300 W

Schleifmaschinen mit Spannzange - gerade Bauform zum manuellen Umfangs- und Querschleifen mit Schleifkörpern / zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern.

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Max. Ø des Schleif- körpers | Max. Ø des Hartmetall- fräasers | Spannzangen - Spannbereich: Spannzange im Normalzubehör [optionales Zubehör*] |
|---|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm |
| 90 W | | | | | | | | |
| Top-Speed-Schleifer - Schleifen und Fräsen mit echten 100.000 U/min. Dieser leichte ergonomische Kleinschleifer macht optimales Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen einfach. Der Schleifer arbeitet besonders vibrationsarm. Optimaler Abtrag und Oberflächengüte durch drehzahlsteifen Zahnradantrieb. Hohe Lebensdauer durch Zahnradmotor ohne Lamellen. Ölfreier Betrieb ohne Leistungsabfall möglich. | | | | | | | | |
| GDS009-1000BY | 3146441E | 90 | 100 000 | 4 | 0,3 | 5 | 3 | 3 [1 - 3,25] |
| 110 - 150 W | | | | | | | | |
| Kleine, leichte und ergonomische Schleifmaschinen mit Lamellenmotor zum Schleifen, Fräsen, Bearbeiten der Gussteile oder Einsatz in der Feinwerktechnik zum Entgraten und Glätten von Schweißnähten. | | | | | | | | |
| GDS011-550BY | 831050A | 110 | 55 000 | 5 | 0,1 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"] |
| GDS011-650BYE | 6061249A | 110 | 65 000 | 6 | 0,3 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"] |
| GDS013-720BX | 830266B | 130 | 72 000 | 5 | 0,3 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"] |
| GDS013-720BY | 830266A | 130 | 72 000 | 5 | 0,3 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"] |
| GDS015-470SX | 3147401E | 150 | 47 000 | 6 | 0,3 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| GDS015-470SY | 3147401D | 150 | 47 000 | 6 | 0,3 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| 250 W | | | | | | | | |
| Unsere kleinen Turbinenschleifer sind mit einem leistungsstarken Turbinenantrieb ausgestattet, der höchste Leistung im Vergleich zu konventionellen Druckluftschleifern bietet. Schleifen und Fräsen im Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik. Ölfreier und wartungsfreier Betrieb. Integrierter automatischer Drehzahlregler. Eine integrierte automatische Bremse verhindert ein Nachlaufen der Schleifspindel (beim Typ GDST 025-700BY). Der Typ GDST 025-700BYO ist ohne automatische Bremse. Niedrigere Vibrationen und Schallpegel als bei den Lamellenschleifern. Ihr Vorteil: Sehr niedriger Luftverbrauch. | | | | | | | | |
| GDST025-700BY | 6060839A | 250 | 70 000 | 6 | 0,3 | 13 | 6 | 3; 6 [4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST025-700BYO | 6060857A | 250 | 70 000 | 6 | 0,3 | 13 | 6 | 3; 6 [4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| 270 W | | | | | | | | |
| Ergonomische Schleifmaschinen mit Lamellenmotor für das effektive Schleifen und Fräsen z.B. im Werkzeugbau, in der Feinwerktechnik oder in kleinen Industriebereichen. Auch mit Teilabluft nach vorne erhältlich. | | | | | | | | |
| GDS027-320BX | 3148457D | 270 | 32 000 | 6 | 0,4 | 25 | 10 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| GDS027-320BY | 3148457C | 270 | 32 000 | 6 | 0,4 | 25 | 10 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| GDS027-320BXF | 3148457G | 270 | 32 000 | 6 | 0,6 | 25 | 10 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| GDS027-320BYF | 3148457F | 270 | 32 000 | 6 | 0,5 | 25 | 10 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| GDS027-320SX | 3148457B | 270 | 32 000 | 6 | 0,3 | 25 | 10 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| GDS027-320SY | 3148457A | 270 | 32 000 | 6 | 0,3 | 25 | 10 | 6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"] |
| 300 W | | | | | | | | |
| Schleifmaschinen mit Lamellenmotor für grobes und feines Schleifen z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau, in der Automobilindustrie, in kleinen Industriebereichen zum effizienten Bearbeiten von Kunststoffen und Metallen. Speziell zur Bearbeitung von Hohlräumen in schwer zugänglichen Formabgüssen sind die Schleifer mit einem schlanken Ansatz versehen (Ausführung V). Der automatische zentrifugale Drehzahlregler verhindert eine Drehzahlüberschreitung (bei Typen GDS 030-120/150/200/230-BX/BY, VX/VY). | | | | | | | | |
| GDS030-120BX | 6060854A | 300 | 12 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-120BY | 6060853A | 300 | 12 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-150BX | 6060850A | 300 | 15 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-150BY | 6060849A | 300 | 15 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-180BXE | 6061300A | 300 | 18 000 | 6 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-200BX | 6060560A | 300 | 20 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-200BY | 6060559A | 300 | 20 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-230BX | 6060846A | 300 | 23 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-230BY | 6060845A | 300 | 23 000 | 8 | 0,4 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-250BXES | 6061300B | 300 | 25 000 | 8 | 0,6 | 25 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300BX | 830495A | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300BY | 830495B | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300BXL | 830495E | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-450BX | 830496A | 300 | 45 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-450BY | 830496B | 300 | 45 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300SX | 6060516A | 300 | 30 000 | 6 | 0,3 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300SY | 830495D | 300 | 30 000 | 6 | 0,3 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-450SX | 830496C | 300 | 45 000 | 6 | 0,3 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-450SY | 830496D | 300 | 45 000 | 6 | 0,3 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-120VX | 6060856A | 300 | 12 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-120VY | 6060855A | 300 | 12 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-150VX | 6060852A | 300 | 15 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-150VY | 6060851A | 300 | 15 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |



Vysokootáčková bruska
GDS009-1000BY



GDS011-550BY



GDS011-650BYE



GDS015-470SX



GDST025-700BY



GDS027-320BY



GDS030-180BXE



GDS030-300BY



GDS030-450SY

SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE - gerade Bauform, Leistung 300 - 500 W

Schleifmaschinen mit Spannzange - gerade Bauform zum manuellen Umfangs- und Querschleifen mit Schleifkörper / zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung W | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg | Max. Ø des Schleif- körpers mm | Max. Ø des Hartmetall- fräasers mm | Spannzangen - Spannbereich: Spannzange im Normalzubehör [optionales Zubehör] mm |
|--------------|-------------|---------------|---|--------------------------|------------------------------------|---|---|--|
| GDS030-200VX | 6060562A | 300 | 20 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-200VY | 6060561A | 300 | 20 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-230VX | 6060848A | 300 | 23 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-230VY | 6060847A | 300 | 23 000 | 8 | 0,6 | 20 | 10 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300VX | 830495C | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-300VY | 828928E | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-450VX | 6060518A | 300 | 45 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS030-450VY | 6060517A | 300 | 45 000 | 6 | 0,4 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |

Kleine Schleifmaschinen mit Lamellenmotor zum Einsatz vor allem an schwer zugänglichen Stellen, z.B. in der Automobilindustrie.

| | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|--------|---|-----|----|---|---|
| GDS030-300QX | 6060906A | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 10 | 6 | 3 |
| GDS030-300QY | 6060904A | 300 | 30 000 | 6 | 0,4 | 10 | 6 | 3 |

350 W

Ergonomische Schleifmaschinen mit Lamellenmotor mit Getriebe zum Erreichen der optimalen Arbeitsdrehzahl für ausgezeichnete Schleifergebnisse. Besonders geeignet zur Verwendung mit Hartmetallfräsern oder mit Drahtbürsten z.B. im Vorrichtungsbau.

| | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|-------|----|-----|----|----|------------------------------|
| GDS035-023BX | 3150571B | 350 | 2 300 | 10 | 1,0 | 20 | 10 | 6 [8; 9; 1/4"; 3/16"; 5/16"] |
| GDS035-045BX | 3150571A | 350 | 4 500 | 10 | 1,0 | 20 | 10 | 6 [8; 9; 1/4"; 3/16"; 5/16"] |

500 W

Schleifmaschinen mit Lamellenmotor zum Schleifen oder Fräsen in Gießereien, im Vorrichtungsbau und in der Automobilindustrie. Mit diesen Schleifmaschinen können effizient Kunststoffe, Metalle und Gussteile bearbeitet, entgratet oder Schweißnähte geglättet werden. Einfache Bedienung dank kleinem Griffdurchmesser. Spannzange mit Überwurfmutter für bessere Spannkraft. Die Schleifmaschinen sind mit einem automatischen Drehzahlregler ausgestattet, mit dem die Drehzahl selbst unter Last konstant gehalten wird. Kälteisoliertes Gehäuse.

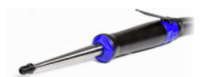
| | | | | | | | | |
|---------------|----------|-----|--------|----|-----|----|----|--------------------------------|
| GDS050-120BXI | 6061007A | 500 | 12 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-120BYI | 6061015A | 500 | 12 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200BXI | 6060991A | 500 | 20 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200BYI | 6061014A | 500 | 20 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-250BXI | 6060990A | 500 | 25 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-250BYI | 6061013A | 500 | 25 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300BXI | 6060948A | 500 | 30 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300BYI | 6061012A | 500 | 30 000 | 10 | 0,9 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-120SXI | 6061010A | 500 | 12 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-120SYI | 6061027A | 500 | 12 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-120SXL | 6061010B | 500 | 12 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200SXI | 6061006A | 500 | 20 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200SYI | 6061026A | 500 | 20 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-250SXI | 6061005A | 500 | 25 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-250SYI | 6061025A | 500 | 25 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300SXI | 6060996A | 500 | 30 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300SYI | 6061024A | 500 | 30 000 | 10 | 0,7 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200VYI | 6061002A | 500 | 20 000 | 10 | 0,8 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200VXI | 6061018A | 500 | 20 000 | 10 | 0,8 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-250VXI | 6061001A | 500 | 25 000 | 10 | 0,8 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-250VYI | 6061017A | 500 | 25 000 | 10 | 0,8 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300VXI | 6060997A | 500 | 30 000 | 10 | 0,8 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300VYI | 6061016A | 500 | 30 000 | 10 | 0,8 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-120WXI | 6061009A | 500 | 12 000 | 10 | 1,0 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-120WYI | 6061023A | 500 | 12 000 | 10 | 1,0 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200WXI | 6011004A | 500 | 20 000 | 10 | 1,0 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-200WYI | 6061022A | 500 | 20 000 | 10 | 1,0 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300WXI | 6060998A | 500 | 30 000 | 10 | 1,0 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDS050-300WYI | 6061020A | 500 | 30 000 | 10 | 1,0 | 32 | 16 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |

Unsere Turbinenschleifer sind mit einem leistungsstarken Turbinenantrieb ausgestattet, der höchste Leistung im Vergleich zu konventionellen Druckluftschleifern bietet. Dank der hohen Drehzahl vor allem unter Einsatz von Hartmetallfräsern z.B. in Gießereien, im Vorrichtungsbau geeignet. Ölfreier und wartungsfreier Betrieb. Integrierter automatischer Drehzahlregler. Ihr Vorteil: Sehr niedriger Luftverbrauch.

| | | | | | | | | |
|-----------------|----------|-----|--------|----|-----|----|----|--------------------------------|
| GDST 050-550BXO | 6061040A | 500 | 55 000 | 10 | 0,8 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST 050-550BYO | 6061041A | 500 | 55 000 | 10 | 0,8 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |



GDS030-450VX



GDS030-300QY



GDS035-045BX



GDS050-300BYI



GDS050-200SXI



GDS050-300VXI



GDS050-200WYI



GDST050-550BXO



SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE - gerade Bauform, Leistung 500 - 700 W

Schleifmaschinen mit Spannzange - gerade Bauform zum manuellen Umfangs- und Querschleifen mit Schleifkörpern / zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Max. Ø des Schleif- körpers | Max. Ø des Hartmetall- fräasers | Spannzangen - Spannbereich: Spannzange im Normalzubehör [optionales Zubehör*] |
|---|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm |
| 500 W | | | | | | | | |
| Unsere Turbinenschleifer sind mit einem leistungsstarken Turbinenantrieb ausgestattet, der höchste Leistung im Vergleich zu konventionellen Druckluftschleifern bietet. Dank der hohen Drehzahl vor allem unter Einsatz von Hartmetallfräsern z.B. in Gießereien oder im Vorrichtungsbau geeignet. Ölfreier und wartungsfreier Betrieb (es fallen keinerlei Verschleißteile an, deutlich reduzierter Wartungsaufwand). Niedriges Gewicht. Integrierter automatischer Drehzahlregler. Ihr Vorteil: Sehr niedriger Luftverbrauch. | | | | | | | | |
| GDST050-550BXFO | 6061112A | 500 | 55 000 | 10 | 0,8 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550BYFO | 6061113A | 500 | 55 000 | 10 | 0,8 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550SXO | 6061114A | 500 | 55 000 | 10 | 0,5 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550SYO | 6061115A | 500 | 55 000 | 10 | 0,5 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550SXFO | 6061116A | 500 | 55 000 | 10 | 0,5 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550SYFO | 6061117A | 500 | 55 000 | 10 | 0,5 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550VXO | 6061110A | 500 | 55 000 | 10 | 0,7 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDST050-550VYO | 6061111A | 500 | 55 000 | 10 | 0,7 | 16 | 12 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| 700 W | | | | | | | | |
| Robuste Schleifmaschinen mit Lamellenmotor für den industriellen Dauereinsatz (Gießereien, Automobilindustrie, Gesenk- und Vorrichtungsbau, Feinwerktechnik), für den Schwerlastbetrieb (Ausführung H) oder mit niedriger Drehzahl. Kälteisoliertes Gehäuse. Mit integriertem, reaktionsschnellen Drehzahlregler. Die Schleifmaschinen mit verlängerter Spindel (Ausführung W) sind ideal für die Reinigung von Rohren und das Schleifen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. | | | | | | | | |
| GDS070-120BXI | 6060606A | 700 | 12 000 | 12 | 1,5 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-120BYI | 6060905A | 700 | 12 000 | 12 | 1,7 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153BXI | 6060573A | 700 | 15 300 | 10 | 1,5 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153BYI | 6060888A | 700 | 15 300 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153BXFI | 6060588A | 700 | 15 300 | 10 | 1,6 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153BYFI | 6060887A | 700 | 15 300 | 10 | 1,4 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190BXI | 6060587A | 700 | 19 000 | 10 | 1,5 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190BYI | 6060885A | 700 | 19 000 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190BXFI | 6060589A | 700 | 19 000 | 10 | 1,6 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190BYFI | 6060889A | 700 | 19 000 | 10 | 1,4 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190BXIH | 6060989A | 700 | 19 000 | 10 | 1,2 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230BXI | 6060566A | 700 | 23 000 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230BYI | 6060886A | 700 | 23 000 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230BXFI | 6060590A | 700 | 23 000 | 10 | 1,6 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230BYFI | 6060890A | 700 | 23 000 | 10 | 1,4 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-070SXI | 6060608A | 700 | 7 000 | 10 | 1,2 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153SXI | 6060574A | 700 | 15 300 | 10 | 1,2 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153SYI | 6060881A | 700 | 15 300 | 10 | 1,4 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190SXI | 6060599A | 700 | 19 000 | 10 | 1,2 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190SYI | 6060882A | 700 | 19 000 | 10 | 1,4 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190SXIH | 6060983A | 700 | 19 000 | 10 | 0,9 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230SXI | 6060569A | 700 | 23 000 | 10 | 1,2 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230SYI | 6060883A | 700 | 23 000 | 10 | 1,4 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153VXI | 6060595A | 700 | 15 300 | 10 | 1,5 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153VYI | 6060884A | 700 | 15 300 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190VXI | 6060596A | 700 | 19 000 | 10 | 1,5 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190VYI | 6060879A | 700 | 19 000 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-190VXIH | 6060984A | 700 | 19 000 | 10 | 1,2 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230VXI | 6060597A | 700 | 23 000 | 10 | 1,5 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-230VYI | 6060880A | 700 | 23 000 | 10 | 1,7 | 35 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153WXI | 6060581A | 700 | 15 300 | 10 | 2,1 | Die Schleifmaschinen sind ausschließlich für Lamellenschleifkörper oder Stahldrahtbürsten mit einem Durchmesser von max. 50 mm geeignet. | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153WYI | 6060891A | 700 | 15 300 | 10 | 2,3 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W1XI | 6060582A | 700 | 15 300 | 10 | 2,6 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W1YI | 6060892A | 700 | 15 300 | 10 | 2,8 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W2XI | 6060583A | 700 | 15 300 | 10 | 3,1 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W2YI | 6060893A | 700 | 15 300 | 10 | 3,3 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W3XI | 6060584A | 700 | 15 300 | 10 | 3,6 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W3YI | 6060894A | 700 | 15 300 | 10 | 3,8 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W4XI | 6060585A | 700 | 15 300 | 10 | 4,1 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS070-153W4YI | 6060895A | 700 | 15 300 | 10 | 4,3 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |

Die Schleifmaschinen sind ausschließlich für Lamellenschleifkörper oder Stahldrahtbürsten mit einem Durchmesser von max. 50 mm geeignet.

SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE - gerade Bauform, Leistung 1000 - 1200 W

Schleifmaschinen mit Spannzange - gerade Bauform zum manuellen Umfangs- und Querschleifen mit Schleifkörpern / zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Max. Ø des Schleif- körpers | Max. Ø des Hartmetall- fräasers | Spannzangen - Spannbereich: Spannzange im Normalzubehör [optionales Zubehör*] |
|---|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm |
| 1 000 W | | | | | | | | |
| Unser Turbinenschleifer ist mit einem leistungsstarken Turbinenantrieb ausgestattet, der höchste Leistung im Vergleich zu konventionellen Druckluftwerkzeugen bietet. Dank der hohen Drehzahl vor allem für den Einsatz mit Hartmetallfräsern z.B. in Gießereien, im Vorrichtungsbau geeignet. Ölfreier und wartungsfreier Betrieb. Integrierter automatischer Drehzahlregler. Ihr Vorteil: Sehr niedriger Luftverbrauch. | | | | | | | | |
| GDST100-280BX | 6061137A | 1 000 | 28 000 | 13 | 1,9 | 32 | 16 | 6 [3;4;5;8;9;3/16";5/16";1/4"] |
| Robuste Schleifmaschinen mit Lamellenmotor für den industriellen Dauereinsatz (Gießereien, Automobilindustrie, Gesenke und Vorrichtungsbau, Feinwerktechnik). Kälteisoliertes Gehäuse. Die Schleifmaschinen sind mit einem integrierten reaktionsschnellen Drehzahlregler ausgestattet, mit dem die Drehzahl selbst unter Last gehalten wird. Die Schleifmaschinen mit verlängerter Spindel (Ausführung W) sind ideal für die Reinigung von Rohren und das Schleifen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. | | | | | | | | |
| GDS100-153BXI | 6060586A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,7 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153BYI | 6060896A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,9 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-190BXI | 6060570A | 1 000 | 19 000 | 12 | 1,7 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-190BYI | 6060897A | 1 000 | 19 000 | 12 | 1,9 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153SXI | 6060575A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,3 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153SYI | 6060898A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,5 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-190SXI | 6060571A | 1 000 | 19 000 | 12 | 1,3 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-190SYI | 6060899A | 1 000 | 19 000 | 12 | 1,5 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153VXI | 6060594A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,6 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153VYI | 6060900A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,8 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-190VXI | 6060591A | 1 000 | 19 000 | 12 | 1,6 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153WXI | 830516A | 1 000 | 15 300 | 12 | 2,5 | Die Schleifmaschinen sind ausschließlich für Lamellenschleifkörper oder Stahldrahtbürsten mit einem Durchmesser von max. 50 mm geeignet. | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153WYI | 6060840A | 1 000 | 15 300 | 12 | 2,7 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W1XI | 830516B | 1 000 | 15 300 | 12 | 3,0 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W1YI | 6060841A | 1 000 | 15 300 | 12 | 3,2 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W2XI | 830516C | 1 000 | 15 300 | 12 | 3,5 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W2YI | 6060842A | 1 000 | 15 300 | 12 | 3,7 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W3XI | 6060579A | 1 000 | 15 300 | 12 | 4,0 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W3YI | 6060843A | 1 000 | 15 300 | 12 | 4,2 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W4XI | 6060580A | 1 000 | 15 300 | 12 | 4,5 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| GDS100-153W4YI | 6060844A | 1 000 | 15 300 | 12 | 4,7 | | | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"] |
| 1 200 W | | | | | | | | |
| Die robuste Schleifmaschine mit Lamellenmotor findet ihren Einsatz im Dauerbetrieb z.B. in der Automobilindustrie, zur Bearbeitung von Kunststoffen/Metallen in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik zum Entgraten, Glätten von Schweißnähten oder zum Bearbeiten von Gussteilen. Integrierter Drehzahlregler, mit dem die Drehzahl auch unter Last konstant gehalten wird. | | | | | | | | |
| GDST120-120BX | 6061163A | 1 200 | 12 000 | 13 | 2,3 | 50 | 20 | 6[3;4;5;8;9;3/16";5/16";1/4"] |

*) Auf Anfrage können wir Ihnen auch Spannzangen mit weiteren Durchmessern liefern.

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Selbstverständlich können wir weitere Schleifmaschinen in den unterschiedlichsten Ausführungen, z.B. mit niedriger Drehzahl, liefern. Gerne beraten wir Sie entsprechend Ihrem individuellen Einsatzfall. Sprechen Sie uns an. Sie haben in unserem breiten Sortiment Ihr passendes Druckluftwerkzeug nicht gefunden? Unsere Fachberater helfen Ihnen gerne weiter.



Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- hohe Lebensdauer
- effektiv
- ergonomisch
- einfache Bedienung

SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE - Winkelbauform, Leistung 130 - 700 W

Schleifmaschinen mit Spannzange - Winkelbauform

- zum manuellen Umfangs- und Querschleifen mit Schleifkörpern (zum Schleifen mit Diamantschleifstiften -Typ GDA 060-200BX)
- zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Max. Ø des Schleif- körpers | Max. Ø des Hartmetall- fräasers | Spannzangen - Spannbereich: Spannzange im Normalzubehör [optionales Zubehör*] |
|-----|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm |

130 W

Kleine, leichte, ergonomische Schleifer mit Lamellenmotor in Winkelbauform vor allem zum Schleifen und Fräsen an schwer zugänglichen Stellen, z.B. im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik.

Winkelkopf 90°

| | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|--------|---|-----|----|---|--------------------------|
| GDA013-550BX | 830494A | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |
| GDA013-550BY | 830494B | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |
| GDA013-550SX | 6060529A | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |
| GDA013-550SY | 6060528A | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |

Winkelkopf 120°

| | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|--------|---|-----|----|---|--------------------------|
| GDB013-550BX | 830494C | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |
| GDB013-550BY | 830494D | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |
| GDB013-550SX | 6060531A | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |
| GDB013-550SY | 830828A | 130 | 55 000 | 5 | 0,2 | 10 | 3 | 3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"] |

300 W

Ergonomische Schleifmaschinen mit Lamellenmotor zur Bearbeitung von Kunststoffen und Metallen, dank dem Winkelkopf auch an schwer zugänglichen Stellen z.B. in Gießereien, im Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik.

Winkelkopf 90°

| | | | | | | | | |
|---------------|----------|-----|--------|---|-----|----|---|-------------------------------------|
| GDA030-300BX | 6060950A | 300 | 30 000 | 8 | 0,5 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDA030-300BY | 6060949A | 300 | 30 000 | 8 | 0,5 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDA030-450BX | 6060955A | 300 | 45 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDA030-450BY | 6060954A | 300 | 45 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDA 030-120SX | 6061260A | 300 | 12 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 3,1; 4,4; 1,4; 7,6; 5,6; 3,5] |
| GDA 030-180SX | 6061260B | 300 | 18 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 3,1; 4,4; 1,4; 7,6; 5,6; 3,5] |
| GDA 030-300SX | 6060953A | 300 | 30 000 | 8 | 0,5 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDA 030-450SX | 6060958A | 300 | 45 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |

Winkelkopf 120°

| | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|--------|---|-----|----|---|--------------------------------|
| GDB030-300BX | 6060960A | 300 | 30 000 | 8 | 0,5 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDB030-300BY | 6060959A | 300 | 30 000 | 8 | 0,5 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDB030-450BX | 6060965A | 300 | 45 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDB030-450BY | 6060964A | 300 | 45 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDB030-300SX | 6060963A | 300 | 30 000 | 8 | 0,5 | 20 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |
| GDB030-450SX | 6060968A | 300 | 45 000 | 8 | 0,5 | 16 | 6 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"] |

600 W

Diese Schleifmaschine mit Lamellenmotor ist speziell zum Schleifen von Bohrkronen entwickelt. Zum Hartmetallschleifen der Bohrkronen wird ein Diamantschleifstift in Kugelform mit einem max. Außendurchmesser von 20 mm und einem Schaftdurchmesser von 8 mm verwendet. Luft- und Wasserkühlung vermindert Verschleiß der Bohrkronen (optionales Zubehör).

| | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|--------|----|-----|---|---|---------------|
| GDA060-200BX | 6060925A | 600 | 20 000 | 10 | 1,4 | - | - | 8 [5/16", 9"] |
|--------------|----------|-----|--------|----|-----|---|---|---------------|

700 W

Robuste Schleifmaschinen mit Lamellenmotor für das effektive Schleifen und Fräsen von Metallen und Kunststoffen - dank dem Winkelkopf auch an schwer zugänglichen Stellen z.B. in Gießereien, in der Automobilindustrie, im Vorrichtungsbau usw. Mit Drehzahlregler.

Winkelkopf 90°

| | | | | | | | | |
|--------------|---------|-----|--------|----|-----|----|----|------------------------------|
| GDA070-153BX | 830497A | 700 | 15 300 | 10 | 1,0 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"] |
| GDA070-190BX | 830497C | 700 | 19 000 | 10 | 1,0 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"] |
| GDA070-230BX | 830497E | 700 | 23 000 | 10 | 1,0 | 40 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"] |

Winkelkopf 120°

| | | | | | | | | |
|--------------|---------|-----|--------|----|-----|----|----|------------------------------|
| GDB070-153BX | 830497B | 700 | 15 300 | 10 | 1,0 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"] |
| GDB070-190BX | 830497D | 700 | 19 000 | 10 | 1,0 | 50 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"] |
| GDB070-230BX | 830497F | 700 | 23 000 | 10 | 1,0 | 40 | 16 | 6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"] |

*) Auf Anfrage können wir Ihnen auch Spannzangen mit weiteren Durchmessern liefern.

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- hohe Lebensdauer
- effektiv
- ergonomisch
- einfache Bedienung

Winkelkopf 90°



GDB 030-450BY

Winkelkopf 120°



GDB 030-300BX



RADIALSCHLEIFMASCHINEN - Leistung 1200 - 2800 W

Radialschleifmaschinen

- für Schleifarbeiten an Stahl und Guss, zum Verputzen von Schweißnähten (mit Schleifscheiben)
- zum Entrosten, Entzundern von Walz- und Schmiedestücken, Entfernen von Farbe (mit Stahlbürsten)

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Max. Umfangs- geschwin- digkeit | Schleifscheibe | | |
|--|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|--|----------------------|--------|-----------------------------|
| | | | | | | | Aussen-Ø/ Innen-Ø | Breite | Typ |
| | | | | | | | mm | mm | |
| Robuste Schleifmaschinen mit Lamellenmotor für grobe und feine Schleifarbeiten an Stahl und Guss, zum Verputzen von Schweiß-, Guss- und Gratnähten oder zum Entrosten, Entzundern von Walz- und Schmiedestücken, Entfernen von Kesselstein und Farbe. Der eingebaute Drehzahlregler hält die Drehzahl nahezu konstant und reduziert den Luftverbrauch im Leerlauf. Ausführung E: Mit Autobalancer zur effektiven Vibrationsdämpfung. | | | | | | | | | |
| GS315-240BX | 6061141A | 2 400 | 4 000 | 16 | 6,5 | 32 | 150/20 | 20÷25 | flache Schleifscheibe |
| GS508-120BX | 6061228A | 1 200 | 12 000 | 13 | 2,6 | 50 | 80/20 | 20÷25 | flache Schleifscheibe |
| GS508-120BXA | 6061228B | 1 200 | 12 000 | 13 | 2,6 | 50 | 80/20 | 20÷25 | dpl.-konische Schl.-scheibe |
| GS510-230BX | 6061289A | 2 300 | 9 500 | 16 | 4,0 | 50 | 100/20 | 20÷25 | flache Schleifscheibe |
| GS515-280BX | 6061301A | 2 800 | 6 400 | 16 | 5,4 | 50 | 150/20 | 20÷25 | flache Schleifscheibe |
| GS812-150BXE | 6061279A | 1 500 | 12 000 | 13 | 2,7 | 80 | 125/22,23 | 2,5÷8 | Trennscheibe |
| GS818-210BX | 6061296A | 2 100 | 8 500 | 16 | 4,0 | 80 | 180/22,23 | 8÷10 | Trennscheibe |
| GS818-210BXE | 6061296B | 2 100 | 8 500 | 16 | 4,25 | 80 | 180/22,23 | 2,5÷10 | Trennscheibe |
| GS823-280BXE | 6061307B | 2 800 | 6 600 | 16 | 5,5 | 80 | 230/22,23 | 2,5÷10 | Trennscheibe |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



GS508-120BX



GS818-210BX



GS823-280BXE



Vorteile:

- industrielle Anwendung
- optimales Leistungsgewicht
- hohe Lebensdauer
- robust
- ergonomisch
- einfache Bedienung

WINKELSCHLEIFMASCHINEN - mit Direktantrieb, für Schleifscheiben Ø 115 - 230 mm

Vertikale Schleifmaschinen ohne Getriebe - zum Schleifen und Glätten von Gusseisen, Stahl, Schweißnähten, NE-Metallen aller Art und Steinen, z. B. im Stahl- und Behälterbau, im Maschinenbau, in Gießereien und im Stahlbetonbau



PBU115C-80Z



PBU180G-80X



PBU230G-80X



PBU230E-80X

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Leistung
- ergonomisch
- effektiv
- servicefreundlich
- hohe Lebensdauer



| Typ | Bestell-Nr. | Leistung W | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg | Schleifscheiben Ø aussen / innen mm | Schleifscheiben- max. Breite mm | Max. Umfangsge- schwindigkeit m/s | Spindel- gewinde |
|---|-------------|---------------|---|--------------------------|---------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> Für Schleifscheiben vom Typ 27, leistungsfähiger Einhandschleifer für leichtere Schleifarbeiten in Freiflächen, Wartungsarm Start mit Taste Mit Unwuchtsausgleicher für niedrige Vibrationen Integrierter Drehzahlregler Lamellenmotor | | | | | | | | | |
| PBU115C-80Z | 826309A | 500 | 13 200 | 10 | 1,9 | 115/22,23 | 8 | 80 | M14 |
| <ul style="list-style-type: none"> Für Schleifscheiben vom Typ 27, ideale Druckluftwerkzeuge für das Schleifen in Freiflächen, Wartungsarm Start mit Hebelventil (unten) Ohne Unwuchtsausgleicher Integrierter Drehzahlregler Lamellenmotor | | | | | | | | | |
| PBU150G-80X | 6060457A | 1 900 | 10 200 | 16 | 4,1 | 150/22,23 | 10 | 80 | M14 |
| PBU180G-80X | 830426A | 1 900 | 8 500 | 16 | 4,3 | 180/22,23 | 10 | 80 | M14 |
| PBU230G-80X | 6060455A | 1 900 | 6 600 | 16 | 4,4 | 230/22,23 | 10 | 80 | M14 |
| <ul style="list-style-type: none"> Für Schleifscheiben vom Typ 27/28, ideale Druckluftwerkzeuge für das Schleifen in Freiflächen Wartungsarm Start mit Hebelventil (oben) Mit Unwuchtsausgleicher für niedrige Vibrationen Integrierter Drehzahlregler Lamellenmotor | | | | | | | | | |
| PBU180E-80X | 826310A | 2 400 | 8 500 | 16 | 5,3 | 180/22,23 | 10 | 80 | M14 |
| PBU180F-80X | 826311A | 1 200 | 8 500 | 13 | 4,2 | 180/22,23 | 10 | 80 | M14 |
| PBU230E-80X | 826312A | 2 350 | 6 600 | 16 | 5,5 | 230/22,23 | 10 | 80 | M14 |
| <ul style="list-style-type: none"> Für Topfschleifscheiben vom Typ 11 oder 6, Schleifen in Freiflächen in der Schwerindustrie, z.B. beim Bau von Schiffen und Eisenbahnwaggons Start mit Hebelventil (oben) Mit Unwuchtsausgleicher für niedrige Vibrationen Integrierter Drehzahlregler Lamellenmotor | | | | | | | | | |
| PBU125C-45X | 6060487A | 2 350 | 6 600 | 16 | 5,6 | 125/22,23 | 50 | 45 | M14 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

WINKELSCHLEIFMASCHINEN - mit Winkelgetriebe, für Schleifscheiben Ø 100 - 230 mm

Schleifmaschinen mit Winkelgetriebe - zum Schleifen und Glätten von Gusseisen, Stahl, Schweißnähten, NE-Metallen aller Art und Steinen, z. B. im Stahl- und Behälterbau, im Maschinenbau, in Gießereien. Aufgrund des kleinen Winkelkopfes sind die Schleifer für schwer zugängliche Stellen geeignet.

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Schleifscheiben- Ø aussen/innen | Schleif- scheiben- max.Breite | Max. Schnitt- tiefe | Max. Umfangs- geschwin- digkeit m/s | Spindel- Gewinde |
|-----|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|---|---------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm | | |

Für Schleifscheiben vom Typ 27 oder Trennscheiben vom Typ 41/42. Start mit Hebelventil (oben). Mit Unwuchtsausgleicher für niedrige Vibrationen. Integrierter Drehzahlregler. Lamellenmotor.

| | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|-------|--------|----|-----|-----------|---|----|----|-----|
| GA810-050BX | 6061139A | 500 | 15 300 | 10 | 1,3 | 100/16 | 6 | 30 | 80 | M14 |
| GA811-100BX | 6060546A | 1 000 | 13 200 | 13 | 2,3 | 115/22,23 | 6 | 29 | 80 | M14 |
| GA812-100BX | 6060545A | 1 000 | 12 200 | 13 | 2,3 | 125/22,23 | 6 | 34 | 80 | M14 |

Für Schleifscheiben vom Typ 27 oder Trennscheiben vom Typ 41/42. Niedriges Gewicht. Start mit Hebelventil (unten). Mit Unwuchtsausgleicher für niedrige Vibrationen. Integrierter Drehzahlregler. Lamellenmotor.

| | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|-------|--------|----|-----|-----------|---|------|----|-----|
| GA812-190BX | 6061275A | 1 900 | 11 900 | 16 | 3 | 125/22,23 | 6 | 30,5 | 80 | M14 |
| GA815-190BX | 6061275B | 1 900 | 9 850 | 16 | 3,1 | 150/22,23 | 6 | 43 | 80 | M14 |
| GA818-190BX | 6061275C | 1 900 | 8 350 | 16 | 3,3 | 180/22,23 | 8 | 58 | 80 | M14 |
| GA823-190BX | 6061275D | 1 900 | 6 650 | 16 | 3,6 | 230/22,23 | 8 | 83 | 80 | M14 |

Für Schleifscheiben vom Typ 27 oder Trennscheiben vom Typ 41/42. Start mit Hebelventil (unten). Mit Unwuchtsausgleicher für niedrige Vibrationen. Integrierter Drehzahlregler. Lamellenmotor.

| | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|-------|-------|----|-----|-----------|----|----|----|-----|
| GA818-250BX | 6060970C | 2 500 | 8 500 | 16 | 4,4 | 180/22,23 | 10 | 54 | 80 | M14 |
| GA823-250BX | 6060971C | 2 500 | 6 640 | 16 | 4,7 | 230/22,23 | 8 | 79 | 80 | M14 |

Turbinenschleifer - doppelte Leistung bei geringerem Gewicht!

Für Schleifscheiben vom Typ 27 oder Trennscheiben vom Typ 41/42. Start mit Hebelventil (unten). Ölfreier Turbinenmotor mit deutlich reduziertem Wartungsaufwand. Optimales Leistungsgewicht, geringer Luftverbrauch, hohe Abtragsleistung, hohe Betriebssicherheit. Perfektes Handling durch vibrationsgedämpften Griff und ergonomische Form, für Linkshänder einfach umbaubar. Schnelle Schutzhaubenverstellung. Integrierter Drehzahlregler.

| | | | | | | | | | | |
|------------------|---------|-------|--------|----|-----|-----------|----|------|----|-----|
| GAT812-221BX | 310519B | 2 200 | 12 000 | 13 | 2,2 | 125/22,23 | 6 | 38,5 | 80 | M8 |
| GAT812-221BX-M14 | 310519H | 2 200 | 12 000 | 13 | 2,3 | 125/22,23 | 8 | 38,5 | 80 | M14 |
| GAT812-260BX | 310519C | 2 600 | 12 000 | 13 | 2,2 | 125/22,23 | 6 | 38,5 | 80 | M8 |
| GAT812-260BX-M14 | 310519F | 2 600 | 12 000 | 13 | 2,3 | 125/22,23 | 8 | 38,5 | 80 | M14 |
| GAT815-260BX-M14 | 310687C | 2 600 | 10 200 | 13 | 2,8 | 150/22,23 | 10 | 44 | 80 | M14 |
| GAT818-260BX | 310687A | 2 600 | 8 500 | 13 | 2,9 | 180/22,23 | 10 | 59 | 80 | M8 |
| GAT818-260BX-M14 | 310687D | 2 600 | 8 500 | 13 | 3,0 | 180/22,23 | 10 | 59 | 80 | M14 |
| GAT818-451BX | 418193F | 4 500 | 8 500 | 19 | 4,0 | 180/22,23 | 8 | 51 | 80 | M14 |
| GAT823-451BX | 418193G | 4 500 | 6 600 | 19 | 4,2 | 230/22,23 | 8 | 76 | 80 | M14 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



GA812-190BX



GAT815-190BX



GA823-190BX



GAT823-250BX



GAQ818-250BX



Winkelschleifmaschinen DEPRAG INDUSTRIAL mit Absaugung

- Die Winkelschleifmaschinen mit Absaugung nehmen den Staub genau dort auf, wo er entsteht.
- Für eine reine Arbeitsumgebung und beste Sicht auf das Werkstück.



GAT818-190BX

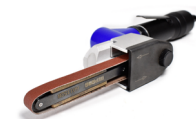
Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Leistung
- ergonomisch
- effektiv
- ölfreier Betrieb bei Turbinenschleifern
- hohe Lebensdauer

BANDSCHLEIFMASCHINEN - Leistung 300 W, 500 W

Bandschleifmaschinen

- zum Schleifen, Glätten und Verfeinern von ebenen und gekrümmten Oberflächen, zur Kantenabschrägung und Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Messing, Bronzeguss, Aluminiumteilen usw.



GB030-013BX



GB050-025BX

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Umfangs- geschwindigkeit des Schleifbandes | Schleifbandabmessungen |
|-----|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|--|------------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | m/s | mm |

300 W

Ergonomische Bandschleifmaschinen mit Lamellenmotor für effizientes Schleifen an besonders schwer zugänglichen Stellen, z.B. im Werkzeugbau, in Gießereien, in der Automobilindustrie und in kleinen Industriebereichen. Auch in Ausführung mit Abluftschlauch erhältlich. Verwendung als Schleifmaschinen mit Spannzangen möglich (nach Demontage des Kontaktrades).

| | | | | | | | |
|-------------|---------|-----|--------|---|-----|----|----------|
| GB030-013BX | 830498A | 300 | 30 000 | 6 | 0,9 | 28 | 13 x 305 |
| GB030-013CX | 830498B | 300 | 30 000 | 6 | 1,2 | 28 | 13 x 305 |

500 W

Ergonomische Bandschleifmaschine mit Lamellenmotor für effizientes Schleifen an besonders schwer zugänglichen Stellen, z.B. im Werkzeugbau, in Gießereien, in der Automobilindustrie und in kleinen Industriebereichen. Integrierter Drehzahlregler.

| | | | | | | | |
|-------------|----------|-----|--------|----|-----|----|----------|
| GB050-025BX | 6060932A | 500 | 16 000 | 10 | 1,4 | 23 | 19 x 480 |
|-------------|----------|-----|--------|----|-----|----|----------|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



Spannarmer für Bandschleifmaschinen

Als sinnvolles Zubehör bieten wir Spannarmer in verschiedenen Ausführungen, Abmessungen und Materialien an.

In unserem Sortiment finden Sie die auf Ihre Anwendung zugeschnittene Bandschleifmaschine zusammen mit dem passenden Spannarmer.

Die Kontakträder unserer Spannarmer (Durchmesser von 8 mm bis 25 mm, Breite von 8 mm bis 26 mm) stehen in verschiedenen Materialien, wie z.B. Polyuretan, Stahl, Messing und Bronze zur Verfügung.

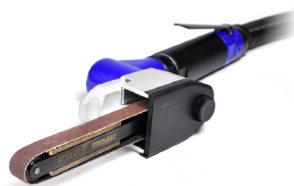
Der Anwender kann vertikal oder horizontal schleifen, Rohre oder Profile bearbeiten. Je nach Spannarmer kann über dem Kontaktrad oder der dafür vorgesehenen Stützeleiste geschliffen werden. Für schwer zugängliche Stellen stehen besonders kleine Spannarme zur Verfügung.

Je nach Anwendung werden Schleifbänder verschiedener Breiten von 3,5 mm bis 25 mm und Längen von 305 mm bis 510 mm ausgewählt.

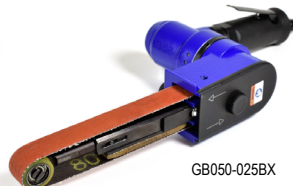
Der Spannarmer ist durch ein Drehgelenk mit dem Motorteil der Schleifmaschine verbunden.

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Leistung
- hohe Lebensdauer
- Einsatz auch in schwer zugänglichen Stellen
- effektives Schleifen ebener und gekrümmter Flächen



GB030-013CX



GB050-025BX



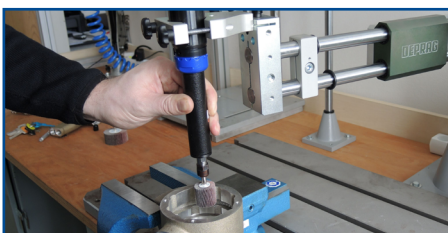
HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE zum Einbau in Ihre Maschine

Handgeführte Schleifmaschinen mit Spannzange - zum Einbau in Ihre Maschine - für das effektive Schleifen und Fräsen z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung W | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg | Max. Ø des Schleif- körpers mm | Max. Ø des Hartmetall- fräasers mm | Max. Ø der Lamellen- scheibe mm | Spannzangen - Spannbereich: Spannzange im Normalzubehör [optionales Zubehör] mm |
|---------------|-------------|---------------|---|--------------------------|------------------------------------|---|---|--|--|
| GDS030-300BSV | 6061173A | 300 | 30 000 | 6 | 0,7 | 20 | 6 | 25 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16", 1/4"] |
| GDS030-450BSV | 6061174A | 300 | 45 000 | 6 | 0,7 | 20 | 6 | 15 | 6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16", 1/4"] |
| GDS050-200BSV | 6061168A | 500 | 20 000 | 10 | 1,2 | 32 | 16 | 40 | 6 [3; 4; 1/8"; 3/16", 1/4"] |
| GDS070-190BSV | 6061169A | 700 | 19 000 | 10 | 1,7 | 40 | 16 | 40 | 6 [3; 4; 5; 8; 9; 5/16"; 3/16", 1/4"] |
| GDS100-153BSV | 6061172A | 1 000 | 15 300 | 12 | 1,7 | 50 | 16 | 50 | 6 [3; 4; 5; 8; 9; 5/16"; 3/16", 1/4"] |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.
Weitere Informationen über die handgeführten Schleifmaschinen finden Sie in unserem Produktkatalog DCZ 10165.

Das gesamte Sortiment an Schleifmotoren, Fräsmotoren und Bohrmotoren finden Sie in unserem Produktkatalog D6800 oder auf der Webseite www.deprag.com, für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Fachberater.



Vorteile:

- robuste und präzise Lagerung
- hohe Laufgenauigkeit
- hochgenaue Spannzangen
- hohe Lebensdauer

POLIERMASCHINEN - Ausführung Pistolengriff / Winkelbauform

Poliermaschinen - zum Polieren und Schleifen schwer zugänglicher ebener und gekrümmter Flächen im Karosseriebau, zum Glätten von Schweißnähten, zum Polieren von Stahl- und Gussteilen

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Max. Ø des Schleif- tellere | Max. Ø des Schleifkörpers | Max. Ø des Hartmetallfrä- sers | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Spannzange-Ø |
|-----|-------------|----------|------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|--------------------|------------------------------|--------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | mm | mm | kg | |

Poliermaschinen - Ausführung Pistolengriff

- Polieren und Schleifen von verschiedenen Gussteilen und Werkstücken mit Fiberscheiben, Schleifen von alten Anstrichen usw.
- Die Poliermaschine vom Typ PLU 50B ist mit Spindelverlängerung mit Gewinde W 1/4" ausgestattet
- für vertiefte Schleifstellen z.B. in der Karosseriemontage
- Start mit Taste
- Integrierter Drehzahlregler
- Lamellenmotor



PLU50A-55ZK

| | | | | | | | | | |
|-------------|----------|-----|--------|----|----|-----|----|-----|------|
| PLU50A-55ZK | 6060670A | 450 | 21 000 | 50 | 35 | 9,5 | 10 | 0,8 | 6 |
| PLU50B-45ZK | 6060671A | 450 | 17 800 | 50 | 35 | - | 10 | 0,8 | 8 |
| PLU50C-40ZK | 830499A | 450 | 15 000 | 50 | 35 | - | 10 | 0,8 | 6,35 |
| PLU75A-70ZK | 830499B | 450 | 17 800 | 75 | - | - | 10 | 0,8 | 6 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Gummischleif- teller-Ø | Schlauchweite | Gewicht ohne Schläuche | Spindel- gewinde |
|-----|-------------|----------|------------------------|---------------------------|---------------|---------------------------|---------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | kg | |

Poliermaschinen - Ausführung Winkelbauform - Winkelkopf 90°

- Polieren verschiedener Gußteile, Schweißteile und Werkstücke mit Fiberscheiben
- Start mit Hebelventil
- Mit Getriebe zum Erreichen der optimalen Arbeitsdrehzahl für ein gutes Polierergebnis
- Lamellenmotor



PA025-011SX

| | | | | | | | |
|-------------|----------|-----|-------|-----|---|-----|-----|
| PA025-036SX | 3149172B | 250 | 3 600 | 120 | 6 | 0,9 | M14 |
| PA025-021SX | 3149172C | 250 | 2 100 | 120 | 6 | 0,9 | M14 |
| PA025-011SX | 3149172D | 250 | 1 100 | 120 | 6 | 0,9 | M14 |
| PA030-032BX | 300146A | 300 | 3 200 | 120 | 6 | 0,8 | M14 |



PA030-032BX

Poliermaschinen - Ausführung Winkelbauform, mit Direktantrieb

- Polieren und Schleifen verschiedener Materialien mit Fiberscheiben - z.B. im Karosseriebau, Glätten von Schweißnähten im Schiffsbau usw.
- Start mit Taste (Typ PLU 115A-80Z);
Start mit Hebelventil (Typ PLU 180D-80X - Hebelventil oben; Typ PLU 180E-80X - Hebelventil unten)
- Integrierter Drehzahlregler
- Lamellenmotor



PLU180D-80X

| | | | | | | | |
|-------------|---------|-------|--------|-----|----|-----|-----|
| PLU115A-80Z | 826313A | 460 | 13 200 | 115 | 10 | 1,4 | M14 |
| PLU180D-80X | 826314A | 1 200 | 8 500 | 180 | 13 | 3,1 | M14 |
| PLU180E-80X | 830499C | 1 200 | 8 500 | 180 | 13 | 2,7 | M14 |

Poliermaschinen - Ausführung Winkelbauform - mit Winkelgetriebe

- Bearbeitung verschiedener Gussteile, Schweißteile und Werkstücke mit Vulkanfiberscheiben, Abschleifen von alten Anstrichen, Polieren der Autokarosserien nach dem Schweißen usw.
- Typ PLP - Start mit Hebelventil, in 2 Ausführungen - mit verlängertem Aufsatzstück (Ausf. A), ohne verlängertem Aufsatzstück (Ausf. B)
- Typ PA 070 - Start mit Drehventil, kälteisoliertes Gehäuse
- Integrierter Drehzahlregler
- Lamellenmotor



PLP180A-40X

| | | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|-----|------|-----|-----|
| PLP180A-40X | 6060663A | 700 | 4 000 | 180 | 10 | 2,4 | M14 |
| PLP180B-40X | 826716A | 700 | 4 000 | 180 | 10 | 2,2 | M14 |
| PA070-060BYI | 6061047A | 700 | 6 000 | 180 | 10 | 2,0 | M14 |
| PA100-050BYI | 6061048A | 1 000 | 5 000 | 180 | 12,5 | 2,5 | M14 |

Poliermaschine - Ausführung Winkelbauform - mit Winkelgetriebe, mit Turbinenantrieb

- doppelte Leistung bei geringerem Gewicht!

- Mit unserer turbinenbetriebenen Poliermaschine steht Ihnen das besonders robuste Werkzeug für die industrielle Anwendung zur Verfügung. Ob für feinste Polierarbeiten, zum groben Entrosten von Metall, zum Entfernen von Lackschichten, zum Grobschmirlen, zur Gusseisen- oder Holzbearbeitung mit Fiberscheiben - wirtschaftliches, effektives Arbeiten und eine lange Lebensdauer ist garantiert.
- Ölfreier Turbinenmotor mit deutlich reduziertem Wartungsaufwand
- Hohe Abtragsleistung und damit sinkende Bearbeitungszeiten bei gleichzeitig steigender Produktivität
- Optimales Leistungsgewicht, geringer Luftverbrauch
- Perfektes Handling durch vibrationsgedämpften Griff und ergonomische Form, für Linkshänder einfach umbaubar
- Hohe Betriebssicherheit - automatische Sicherheitsabschaltung bei Überdrehen, Hebelventil mit Einschaltssicherung
- Berührschutz, um unbeabsichtigten Kontakt des Schleiftellers mit der Hand zu vermeiden
- Integrierter Drehzahlregler

| | | | | | | | |
|---------------|---------|-------|-------|-----|----|------|-----|
| PAT 260-085BX | 310687G | 2 600 | 8 500 | 180 | 13 | 2,20 | M14 |
|---------------|---------|-------|-------|-----|----|------|-----|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

POLIERMASCHINEN - Radialpoliermaschine / exzentrische Ausführung

Exzentrische Poliermaschine - für genaue, anspruchsvolle Polierarbeiten, z.B. in der Automobil-industrie. Zum Einsatz von Stoffscheiben, Polierscheiben oder zum Schleifen von Schmirgelscheiben mit Klettverschluss.

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schleifscheiben Ø min./max. | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Spindel- gewinde |
|-----|-------------|----------|------------------------|--------------------------------|--------------------|---------------------------|---------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | kg | |

Exzentrische Poliermaschine

- Für genaue und anspruchsvolle Schleif-, Polier- und Endarbeiten mit Schmirgel-, Stoff- oder Polierscheiben z.B. in der Automobilindustrie
- Start mit Hebelventil
- Integrierter Drehzahlregler
- Lamellenmotor

| | | | | | | | |
|-------------|---------|-----|--------|-----------|----|-----|-------------|
| PLUE125/150 | 828312A | 150 | 12 000 | 125 / 150 | 10 | 0,9 | 5/16"-24UNF |
|-------------|---------|-----|--------|-----------|----|-----|-------------|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



PLUE125/150

Exzentrische Poliermaschine - für genaue, anspruchsvolle Polierarbeiten, z.B. in der Automobil-industrie, in der Serienproduktion. Zum Einsatz von Stoffscheiben, Polierscheiben oder zum Schleifen von Schmirgelscheiben mit Klettverschluss.

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schleifscheiben- Ø | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Spindel- gewinde |
|-----|-------------|----------|------------------------|-----------------------|--------------------|---------------------------|---------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | kg | |

Exzentrische Poliermaschine

- Für genaue und anspruchsvolle Schleif-, Polier- und Endarbeiten mit Schmirgel-, Stoff- oder Polierscheiben z.B. in der Automobilindustrie, vor allem in der Serienproduktion
- Start mit Hebelventil
- Integrierter Drehzahlregler
- Mit Winkelgetriebe zum Erreichen der optimalen Arbeitsdrehzahl für ein gutes Polierergebnis.
- Lamellenmotor

| | | | | | | | |
|--------------|---------|-----|--------|----|---|-----|-------------|
| PAE020-120BX | 300157A | 200 | 12 000 | 75 | 6 | 1,0 | 5/16"-24UNF |
|--------------|---------|-----|--------|----|---|-----|-------------|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



PAE020-120BX



Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- effektiv
- ergonomisch
- hohe Lebensdauer
- einfache Bedienung, Wartung

BOHRMASCHINEN - gerade Bauform, Leistung 120 - 310 W

Bohrmaschinen in gerader Bauform - zum vertikalen Bohren in der Flugzeug- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau



DS012-005PC

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung W | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg | Nenn- Drehmo- ment Nm | Max. Bohrer-Ø mm | Spannbereich des Werkzeuges Spannzange - Normalzubehör [optionales Zubehör] mm |
|---|-------------|---------------|---|--------------------------|------------------------------------|--------------------------------|------------------------|---|
| 120 W | | | | | | | | |
| Bohrmaschine mit Spannzange (Entgrater) - vor allem für vertikale Bohrprozesse, Start durch Andruck, Spannzangen mit M12x1, Entgraten von Bohrungen bis Durchmesser 15 mm, mit handelsüblichen Senkern (90°), Spindelarretierung zum einfachen Spannen und Lösen des Werkzeuges. Mit Getriebe zum Erreichen der optimalen Arbeitsdrehzahl für ein gutes Bohrergebnis. | | | | | | | | |
| DS012-005PC | 300032A | 120 | 500 | 6 | 0,8 | 4,5 | 6 | 8 [3; 3,175; 3,3; 4; 5; 6; 6,35; 7; 9; 9,5] |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



DS029-045SXPB10

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung W | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg | Bohren in Stahl mm | Bohren in Alu mm | Spannbereich des Bohrfutters / Schnellspannfutters mm |
|--|-------------|---------------|---|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|------------------------|---|
| 290 W | | | | | | | | |
| Bohrmaschinen mit Bohrfutter - vor allem für vertikale Anwendung. Mit Getriebe zum Erreichen der optimalen Arbeitsdrehzahl für ein gutes Bohr-ergebnis. Bohrfutter mit Kegel DIN 238 - B10, B12. | | | | | | | | |
| DS029-170SXPB10 | 3922131C | 290 | 17 000 | 6 | 0,9 | - | 6 | 0- 6,5 / - |
| DS029-045SXPB10 | 3922131A | 290 | 4 500 | 6 | 1,0 | 4 | 6 | 0 - 6,5 / 0,5 - 6 |
| DS029-021SXPB12 | 3922131B | 290 | 2 100 | 6 | 1,0 | 6 | 8 | 0,8 - 10 / 0,5 - 10 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Bohrmaschinen in gerader Bauform - zum Bohren, Reiben, Senken, ebenso zum Gewindeschneiden und Aufwalzen von Rohren vor allem in der Schwerindustrie, z.B. im Maschinenbau, im Schiffsbau und im Bauwesen.



DS070-014ZMK1



DS310-002YRMK5

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung W | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Bohren in Stahl mm | Aufreiben bis mm | Gewinde- schneiden bis mm | Aufwalzen von Rohren mm | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg | MORSE Kegel |
|--|-------------|---------------|---|--------------------------|------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------------------------------|----------------|
| Bohrmaschinen mit Morsekegel zum Bohren und Reiben, umsteuerbare Bohrmaschinen außerdem zum Gewindeschneiden und Aufwalzen von Rohren. | | | | | | | | | | |
| Bohrmaschinen - rechtslaufend, Morsekegel | | | | | | | | | | |
| 700 W | | | | | | | | | | |
| DS070-014ZMK1 | 3005661A | 700 | 1 400 | 15 | - | - | - | 10 | 3,5 | 1 |
| Bohrmaschinen - umsteuerbar, Morsekegel | | | | | | | | | | |
| 1000 - 3100 W | | | | | | | | | | |
| DS310-002YRMK5 | 3017171A | 3 100 | 220 | 60 | 50 | 65 | 65 | 19 | 34 | 5 |
| DS310-001YRMK5 | 3017171B | 3 100 | 150 | 80 | 75 | 100 | 120 | 19 | 34 | 5 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Vorteile:

- ergonomisch
- optimales Verhältnis Leistung/Gewicht
- einfache Bedienung
- hohe Flexibilität, kundenspezifische Lösungen
- hohe Lebensdauer

BOHRMASCHINEN - Winkelbauform, Leistung 200 - 2200 W

Bohrmaschinen in Winkelbauform - zum optimalen Bohren verschiedener Materialien im Schiffsbau, in der Flugzeug- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Bohren in Stahl | Bohren in Alu | Spannbe- reich des Bohrfutters | Bohrfutter- Kegel | Spannzangen- -Spannbereich |
|-----|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|------------------|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | kg | mm | mm | mm | mm | mm |

200 - 350 W

Kleine Winkelbohrmaschinen mit Bohrfutter mit Kegel B10/B12 oder mit Spannzange - zum Bohren in Stahl, Holz, Kunststoffe und andere Werkstoffe. Mit Getriebe zum Erreichen der optimalen Arbeitsdrehzahl für ein gutes Bohrergebnis.

Weitere Bohrmaschinentypen mit 12 Drehzahlstufen sind lieferbar. Mit Spannzange, mit Bohrfutter B10/B12 oder Gewinde 3/8"24UNF.

Bohrmaschinen mit Spannzange, Winkelkopf 90°

| | | | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|--------|----|-----|---|----|---|---|-------|
| DA025-140SXC | 3148954A | 250 | 14 000 | 6 | 0,9 | - | 6 | - | - | 3 - 6 |
| DA035-036SXC | 3149191B | 350 | 3 600 | 10 | 1,0 | 6 | 6 | - | - | 3 - 6 |
| DA035-140SXC | 3149191A | 350 | 14 000 | 10 | 1,0 | 6 | 10 | - | - | 3 - 6 |

Bohrmaschinen mit Spannzange, Winkelkopf 150°

| | | | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----|-------|---|-----|---|-----|---|---|---------|
| DC020-040SZC | 3027201L | 200 | 4 000 | 6 | 0,8 | 3 | 4,8 | - | - | 3 - 4,8 |
|--------------|----------|-----|-------|---|-----|---|-----|---|---|---------|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



DA035-036SXC

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Bohren in Stahl | Aufreiben bis | Gewinde- schneiden bis | Aufwalzen von Roh- ren | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | MORSE Kegel |
|-----|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------|------------------------------|----------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | mm | mm | mm | kg | |

Bohrmaschinen mit Morsekegel bzw. mit Bohrfutter zum Bohren und Reiben an schwer zugänglichen Stellen. Mit einem zusätzlich lieferbaren Griffrohr mit Klemmring sind sie auch als Universalmaschinen gleichermaßen vorteilhaft verwendbar. Alle Bohrmaschinen sind mit einer Vorschubspindel ausgerüstet, die zum Auspressen der Einsteckwerkzeuge dient. Die Typen DA 150 bis DA 220 (mit Drehzahlregler) können statt mit Handkrenz auch mit einer Ratsche ausgerüstet werden. Für beengte Verhältnisse kann eine niedrige Bauart ohne Vorschubspindel und Handkrenz geliefert werden.

Bohrmaschinen - rechtslaufend, Morsekegel

480 W - 2200 W

| | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|-------|-------|----|----|---|---|----|------|---|
| DA048-010YMK1 | 3014471A | 480 | 1 000 | 15 | 12 | - | - | 10 | 2,9 | 1 |
| DA150-004YMK2 | 3010671A | 1 500 | 400 | 23 | 18 | - | - | 15 | 8,3 | 2 |
| DA210-004YMK3 | 3010681A | 2 100 | 400 | 32 | 27 | - | - | 15 | 11,7 | 3 |
| DA220-003YMK4 | 3010691A | 2 200 | 300 | 50 | 36 | - | - | 19 | 13,9 | 4 |

Bohrmaschinen - umsteuerbar, Morsekegel

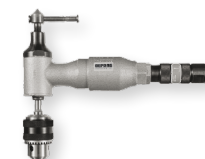
2200 W

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|-------|-----|----|----|----|-----|----|------|---|
| DA 220-004YRMK4 | 3010701A | 2 200 | 400 | 55 | 50 | 40 | 55 | 19 | 17 | 4 |
| DA 220-002YRMK5 | 3015531A | 2 200 | 180 | 80 | 75 | 80 | 120 | 19 | 21,7 | 5 |

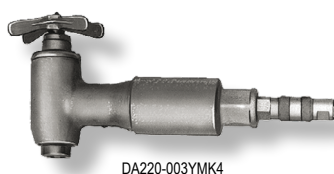
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



DA220-004YRMK4



DA048-010YB16



DA220-003YMK4

Vorteile:

- ergonomisch
- optimales Verhältnis Leistung/Gewicht
- einfache Bedienung
- hohe Flexibilität, kundenspezifische Lösungen, verschiedene Ausführungen des Winkelkopfes (Winkel 90°, 150°)

BOHRMASCHINEN - Pistolengriff, Leistung 170 - 1850 W

Bohrmaschinen mit Pistolengriff - zum optimalen Bohren verschiedener Materialien, z.B. in der Flugzeug- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Bohren in Stahl | Bohren in Alu | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Spannbereich des Bohrfutters mm | Bohrfutterkegel / Spindel-Gewinde |
|--|-------------|----------|------------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | mm | kg | | |
| 170 - 1850 W | | | | | | | | | |
| Robuste Bohrmaschinen in Pistolengriff - zum Bohren in Stahl, Aluminium, Holz und andere Materialien. Mit "offset handle" für Andruck in der Bohrachse vorwiegend für horizontalen Einsatz (z.B. Typ DP 040) oder mit Pistolengriff zur günstigeren Aufnahme erhöhter Rückdrehmomente (z.B. Typ DP 017). Die Bohrmaschinen vom Typ PV..H sind mit Zu- und Abluftschlauch für den Einsatz bei großer Staubbelastung versehen. Einige Bohrmaschinen erlauben Rechts- oder Linkslauf durch umsteuerbaren Motor. | | | | | | | | | |
| DP017-040ZB10 | 3020181A | 170 | 4 000 | 4 | 6 | 6 | 0,6 | 0,5 - 6 | B10 / - |
| PV6A | 826290A | 210 | 5 000 | 6 | 6 | 8 | 0,7 | 0,5 - 6 | B10 / - |
| PV6AH | 6060081A | 210 | 5 000 | 6 | 6 | 8 | 0,7 | 0,5 - 6 | B10 / - |
| PV6A-B | 830500A | 210 | 5 000 | 6 | 6 | 8 | 0,7 | 0,5 - 6 | - / 3/8"x24 |
| PV6A-BH | 6060082A | 210 | 5 000 | 6 | 6 | 8 | 0,7 | 0,5 - 6 | - / 3/8"x24 |
| PV6E | 826290B | 210 | 5 000 | 6 | 8 | 8 | 0,7 | 0,5 - 10 Q | - / 3/8"x24 |
| PV6EH | 6060083A | 210 | 5 000 | 6 | 8 | 8 | 0,7 | 0,5 - 10 Q | - / 3/8"x24 |
| DP029-170ZPB10 | 3027101F | 290 | 17 000 | - | 6 | 6 | 0,9 | 0,5 - 6,5 | B10 / - |
| DP029-045ZPB10 | 3027101A | 290 | 4 500 | 4 | 6 | 6 | 1,0 | 0,5 - 6,5 | B10 / - |
| DP029-045ZB10Q | 3027101C | 290 | 4 500 | 4 | 6 | 6 | 1,2 | - ¹⁾ | B10 / - |
| DP029-021ZPB12 | 3027101B | 290 | 2 100 | 6 | 8 | 6 | 1,0 | 0,8 - 10 | B12 / - |
| DP029-021ZB12Q | 3027101D | 290 | 2 100 | 6 | 8 | 6 | 1,0 | - ²⁾ | B12 / - |
| DP029-015ZPB12 | 3027101E | 290 | 1 500 | 8 | 10 | 6 | 1,0 | 0,8 - 10 | B12 / - |
| DP029-007ZPB12 | 3027101G | 290 | 700 | 10 | - | 6 | 1,0 | 0,8 - 10 | B12 / - |
| DP029-004ZPB12 | 3027101H | 290 | 350 | 10 | - | 6 | 1,0 | 0,8 - 10 | B12 / - |
| DP030-020ZRB12 | 6061165A | 300 | 2 000 | 6 | 8 | 8 | 1,0 | 1 - 10 | B12 / - |
| PV13C | 830500B | 350 | 350 | 13 | 13 | 10 | 2,0 | 2 - 13 | - / 1/2"20 UNF |
| DP040-005ZB16 | 302965A | 400 | 470 | 13 | 13 | 10 | 2,3 | 1 - 13 | B16 / - |
| PV13B | 826291A | 500 | 1950* | 13 | 13 | 10 | 2,5 | 2-13 Q | - / 1/2"20 UNF |
| PV16B | 826292A | 500 | 850* | 16 | 23 | 10 | 3,2 | 3 - 16 | B16 / - |
| DP060-037ZP3/8" | 6061155A | 600 | 3 700 | 10 | 10 | 10 | 1,1 | 0,8 - 10 | - / 3/8"x24 |
| DP060-060ZP3/8" | 6061155B | 600 | 6 000 | 10 | 10 | 10 | 1,1 | 0,8 - 10 | - / 3/8"x24 |
| PVR32A-04X | 830500C | 1 450 | 380 | 32 | 32 | 19 | 9,5 | - | Morse 3 /- |
| PV32A-04X | 827119A | 1 850 | 380 | 32 | 32 | 19 | 9,5 | - | Morse 3 /- |

* Möglichkeit die Drehzahl im Leerlauf um 25 % zu vermindern.

1) Die Bohrmaschine ist mit einem Schnellspannfutter versehen (Spannbereich 0 - 6,5 mm)

2) Die Bohrmaschine ist mit einem Schnellspannfutter versehen (Spannbereich 0 - 8 mm)

Bemerkung: Q - Schnellspannfutter

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- optimales Verhältnis Leistung/Gewicht
- ergonomisch
- einfache Bedienung
- umsteuerbar



DP029-015ZPB12



DP040-005ZB16

GEWINDESCHNEIDMASCHINEN - gerade Bauform / Pistolengriff, Leistung 150 - 700 W

Gewindeschneidmaschinen - für das Gewindeschneiden als auch für das Gewindeputzen in Stahl, Aluminium und anderen Materialien, z.B. in der Automobilindustrie und im Maschinenbau

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) rechts | Drehzahl (Leerlauf) links | Gewinde- schneiden in Stahl bis | Gewinde- schneiden in Alu bis | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche | Pendelfutter - Vierkant- Spann- bereich | Pendelfutter - Kegel DIN 238 |
|-----|-------------|----------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|--------------------|------------------------------|--|------------------------------------|
| | | W | min ⁻¹ | min ⁻¹ | mm | mm | mm | kg | mm | |

Gewindeschneidmaschinen - gerade Bauform

- Start und Umsteuerung mit Kipphebel bzw. Doppeldrucker
- Gewindeschneiden der Links- und Rechtsgewinde; auch für Gewindeschneiden in Blindlöchern mit unserem speziellen Zubehör
- Automatischer Drehrichtungswechsel durch Rückzug der Gewindeschneidmaschine mit fast doppelten Drehzahlen
- Beim vertikalen Gewindeschneiden erleichtern Ihnen Gewichsausgleicher oder Linearstative aus unserem Programm zusätzlich die Handhabung.
- Die Gewindebohrer sind mit einem flexiblen Futter ausgestattet, das eine perfekte Gewindeführung des Gewindebohrers, selbst bei leichter Schrägstellung der spezifischen Schneidmaschine ermöglicht.
- Der einfache und schnelle Austausch der Gewindebohrer basiert auf einem Schnellwechselfutter.

| | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|-----|-----|-------|-----|-----|----|-----|-------|-----|
| DS040-007BXR12 | 3027701A | 250 | 650 | 1 120 | M6 | M8 | 6 | 1,5 | 3 - 9 | B12 |
| DS070-003BXR16 | 3028501B | 700 | 320 | 550 | M14 | M16 | 10 | 2,9 | 3 - 9 | B16 |

Gewindeschneidmaschinen - Pistolengriff

- Start und Umsteuerung durch Taste (Drucker)
- Gewindeschneiden von Links- und Rechtsgewinden, in Sackbohrungen mit dafür geeigneten Futtern
- Vertikale / horizontale Anwendungen
- Die Gewindebohrer sind mit einem flexiblen Futter ausgestattet, das eine perfekte Gewindeführung des Gewindebohrers, selbst bei leichter Schrägstellung der spezifischen Schneidmaschine ermöglicht.

| | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-------|-----|
| DP015-006ZRB10 | 3235131C | 150 | 620 | 660 | M5 | M6 | 6 | 0,8 | 3 - 9 | B10 |
| DP030-007ZRB12 | 3023731A | 300 | 650 | 550 | M8 | M10 | 6 | 1,5 | 3 - 9 | B12 |
| DP040-003ZRB16 | 302964A | 400 | 300 | 250 | M14 | M14 | 10 | 2,4 | 3 - 9 | B16 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



DS070-003BXR16



DP015-006ZRB10



DS040-007BXR12



DP040-003ZRB16

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Lebensdauer
- einfache Bedienung
- umsteuerbar
- optimales Leistungsgewicht

SCHLAGSCHRAUBER - Pistolengriff / gerade Bauform

Schlagschrauber - zum ermüdungsfreien Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen von M8 bis M45 z.B. in der Montage und Instandhaltung, in der Automobilindustrie, im Waggonbau, in Werkstätten, im Maschinenbau oder beim Reifenservice.



SMP110-3/4"ZA



PSR16



SMS265-1"ZA



| Typ | Bestell-Nr. | Für Schrauben | Max. Drehmoment Nm | Drehmoment - Arbeitsbereich Nm | Drehzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Schlagzahl Hz | Schlauchweite mm | Gewicht ohne Schläuche kg |
|-----|-------------|---------------|-----------------------|-----------------------------------|--|------------------|---------------------|------------------------------|
|-----|-------------|---------------|-----------------------|-----------------------------------|--|------------------|---------------------|------------------------------|

Schlagschrauber - Pistolengriff - für Schrauben M10 - M30; 3-stufige Leistungsregelung

- Maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb, maximale Effektivität, z.B. in der Automobilindustrie oder beim professionellen Reifenservice
- Ergonomischer Handgriff - wenig Kraftaufwand - viel Power

| | | | | | | | | |
|---------------|----------|-----------|-------|-----------|--------|----|----|-----|
| SMP030-1/2"ZA | 6061166A | M10 - M16 | 300 | 120 - 260 | 15 000 | 20 | 10 | 1,5 |
| SMP085-1/2"ZA | 6061149A | M12 - M22 | 850 | 200 - 650 | 9 900 | 23 | 10 | 2,5 |
| SMP110-3/4"ZA | 6061210A | M10 - M30 | 1 100 | 150 - 920 | 6 000 | 15 | 12 | 4,7 |

Schlagschrauber - Pistolengriff - für Schrauben M8 - M24, ohne 3-stufige Leistungsregelung

- Maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb, maximale Effektivität, z.B. in der Automobilindustrie oder beim professionellen Reifenservice
- Ergonomischer Handgriff - wenig Kraftaufwand - viel Power

| | | | | | | | | |
|--------|---------|-----------|-----------|---|--------|----|----------|------------|
| PSR10C | 826318A | M8 - M10 | 90 (66) | - | 15 000 | 24 | 10 (.39) | 1,8 (3.97) |
| PSR16 | 826319A | M10 - M16 | 260 (192) | - | 10 000 | 18 | 10 (.39) | 2,3 (5.07) |
| PSR24 | 826320A | M14 - M24 | 680 (502) | - | 16 500 | 16 | 10 (.39) | 4,0 (8.8) |

Schlagschrauber - gerade Bauform - für Schrauben M24 - M45; 3-stufige Leistungsregelung

- Maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb, maximale Effektivität, z.B. in der Automobilindustrie oder beim professionellen Reifenservice
- Ergonomischer Handgriff - wenig Kraftaufwand - viel Power

| | | | | | | | | |
|-------------|----------|-----------|-------|---------------|-------|----|----|------|
| SMS265-1"ZA | 6061222A | M24 - M45 | 2 650 | 1 200 - 2 500 | 6 000 | 13 | 16 | 10,4 |
|-------------|----------|-----------|-------|---------------|-------|----|----|------|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

3-stufige Leistungsregelung

Mit dem integrierten Drehmomentwahlschalter (im hinteren Teil) lässt sich das Drehmoment bequem in drei Stufen einstellen:

- Stufe 1 = maximales Drehmoment
- Stufe 2 = 50% des maximalen Drehmoments
- Stufe 3 = 30% des maximalen Drehmoments

Während der Regulation kommt es zur Drosselung der Zuluft, wodurch der Luftverbrauch minimiert wird – was einen wirtschaftlichen Betrieb des Schlagschraubers garantiert.

Vorteile - Schlagschrauber:

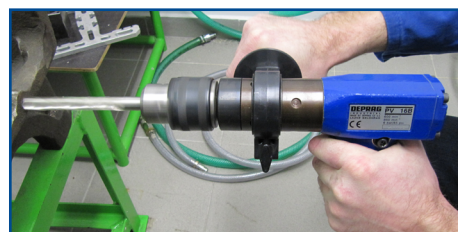
- maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb
- Fortschrittliche Motorlösung - zur Leistungssteigerung
- dreistufige Leistungsregulierung
- effektiv
- geringes Gewicht, niedriger Luftverbrauch, niedriger Schallpegel, niedrige Vibrationen
- hohe Lebensdauer

Vorteile - Schrauber:

- ergonomisch
- effektiv
- einfache Bedienung
- hohe Lebensdauer



SMP085-1/2"ZA



HÄMMER - Meißelhämmer, Niethämmer

Die robusten Druckluftschlämmer für industrielle Anwendungen
- vom in der Schlagstärke fein dosierbaren Meißelhämmer für den Bildhauer bis zum leistungsstarken Aufreißhämmer für den Einsatz im Straßenbau und im Steinbruch.



Wählen Sie Ihren passenden Hammer, je nach Einsatzfall:

- Meißel- und Abrissarbeiten, Fugenmeißeln, Verputzen
- Säubern von Gussstücken, Abtrennen von Angüssen
- Beseitigung von Rost auf größeren Flächen
- Zerkleinern von wenigfestem und mittelfestem Gestein, z. B. Beton, Asphaltdecken, Mauerwerk usw.
- Stampfen von Formmaterial und Schüttgütern, z. B. in der Gießtechnik
- leichte und schwere Abrissarbeiten, Fugenarbeiten, Begradigungen, Durchbrüche, Entfernen von Putz und aller Arten von Fußbodenbelägen, zum Entfernen von Gussgraten und Asphaltbelägen

Vorteile: ■ industrielle Anwendung ■ hohe Lebensdauer ■ einfache Bedienung ■ robust

Meißelhämmer - für leichte Meißel- und Abrissarbeiten, Fugenmeißeln und Verputzen im Bauwesen, zum Säubern von Gussstücken, Abtrennen von Angüssen in Gießereien, weiter im Kesselbau, Schiffsbau, Behälterbau, Brückenbau und Stahlbau, in der Blechverarbeitung und in Reparaturwerkstätten

Niethämmer - zum Abscheren von Nietköpfen und Herausschlagen der Niete aus Stahlkonstruktionen, Kesseln, Behältern und für schwere Nietarbeiten z. B. beim Brücken-, Flugzeug- und Schiffsbau und im Bauwesen

| Typ | Bestell-Nr. | Schaftform für Einsteckwerkzeug mit mm | Schlagzahl min ⁻¹ | Niet-Ø Dural mm | Niet-Ø Stahl mm | Schlauch- weite mm | Gewicht ohne Schläuche kg |
|--|-------------|--|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------------------|
| Pistolgrieff | | | | | | | |
| HC007-R10P | 2104091A | Ø 10,3x36 | 4 000 | - | - | 6 | 0,7 |
| HC007-HR12P | 2104091B | Ø-Sechskant 11,7/10x36 | 4 000 | - | - | 6 | 0,7 |
| HC008-R10P | 2103682A | Ø 10,3x36 | 3 500 | 3 | 2 | 6 | 0,8 |
| HC008-HR12P | 2103682B | Ø-Sechskant 11,7/10x36 | 3 500 | 3 | 2 | 6 | 0,8 |
| Daumenhebelgrieff | | | | | | | |
| HC010-HR14D | 2103441B | Ø-Sechskant 14,3/12,5x50 | 3 000 | 5 | 3 | 10 | 1,9 |
| HC023-R14D | 2103461A | Ø 14,3x50 | 2 000 | 6 | 5 | 10 | 2,3 |
| HC023-HR14D | 2103461B | Ø-Sechskant 14,3/12,5x50 | 2 000 | 6 | 5 | 10 | 2,3 |
| Niethämmer, mit Daumenhebelgrieff - für extreme Schwernietarbeiten | | | | | | | |
| - zum Abscheren von Nietköpfen und Herausschlagen der Niete aus Stahlkonstruktionen, Kesseln, Behältern, Schiffen | | | | | | | |
| HCD140-R20V | 8119841A | Ø 31x70 | 750 | 25 | 25 | 16 | 13,8 |
| Meißelhämmer | | | | | | | |
| - fürs Bauwesen (leichte Meißel- und Abrissarbeiten, Fugenmeißeln und Verputzen), fürs Gießereiwesen (Säubern von Gussstücken, Abtrennen von Angüssen). Der Meißelhämmer vom Typ HC 040-H19B mit einem Nadelaufsatz (als optionales Zubehör) ermöglicht u.a. die Beseitigung von Rost auf größeren Flächen, unerwünschter Aufräge auf Steinbauten, Plastiken. | | | | | | | |
| Gerade Bauform | | | | | | | |
| HC010-H10B | 6060006A | Sechskant 10x25 | 9 000 | - | - | 6 | 1,0 |
| Pistolgrieff | | | | | | | |
| HC012-H14B | 831332A | Sechskant 14x25 | 4 500 | - | - | 8 | 1,2 |
| Mit Hebelventil | | | | | | | |
| HC040-H19B | 6060008A | Sechskant 19x50 | 2 700 | - | - | 13 | 4,0 |
| HC040-R20B | 6060008C | Ø 20x60 | 2 700 | - | - | 13 | 4,0 |
| HC040-HR20B | 6060008B | Sechskant Ø 20/17x60 | 2 700 | - | - | 13 | 4,0 |
| HC050-H19B | 6060009A | Sechskant 19x50 | 2 500 | - | - | 13 | 5,0 |
| HC050-R20B | 6060009C | Ø 20x60 | 2 500 | - | - | 13 | 5,0 |
| HC050-HR20B | 6060009B | Sechskant Ø 20/17x60 | 2 500 | - | - | 13 | 5,0 |
| HC057-H19B | 6060010A | Sechskant 19x50 | 2 100 | - | - | 13 | 5,7 |
| HC057-R20B | 6060010C | Ø 20x60 | 2 100 | - | - | 13 | 5,7 |
| HC057-HR20B | 6060010B | Sechskant Ø 20/17x60 | 2 100 | - | - | 13 | 5,7 |
| Mit Prellfeder | | | | | | | |
| HC080-R20V | 8119811C | Ø 20x60 | 1 400 | - | - | 13 | 7,8 |
| HC080-HR20V | 8119811E | Sechskant Ø 20/17x60 | 1 400 | - | - | 13 | 7,8 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



HC008-R12P



HC008-R10P



HC010-H10B



HC012-H14B



HC040-H19B



HC080-HR20V

HÄMMER - Abbauhämmer, Spatenhämmer, Stampfhämmer, Schaber

Abbauhämmer- mit Spitzeisen oder Flachmeißeln für Abbrucharbeiten von Mauern und Fundamenten, für Aufbrecharbeiten im Stollenbau, in Steinbrüchen sowie mit Spaten für schwere Grab- und Ausschachtungsarbeiten und zum Aufreißen von Asphalt



HP090-H22B

| Typ | Bestell-Nr. | Schaftform für Einsteckwerkzeug mit | Schlagzahl | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche |
|---|-------------|--|-------------------|--------------------|---------------------------|
| | | mm | min ⁻¹ | mm | kg |
| Abbauhämmer - vor allem für vertikale Arbeiten in Gießereien, Steinbrüchen, in der Bauindustrie oder im Maschinenbau | | | | | |
| HP090-R25B | 6060011A | Ø 25x75 | 1 590 | 16 | 9,0 |
| HP090-H22B | 6060012A | Sechskant 22x82 | 1 590 | 16 | 9,0 |
| HP100-H22B | 6060013A | Sechskant 22x82 | 1 590 | 16 | 9,0 |
| HP100-R25V | 6060014A | Ø 25x75 | 2 040 | 16 | 10,0 |
| HP101-R25B | 2501841A | Ø 25x75 | 1 200 | 16 | 10,3 |
| HP101-R25D | 2501841B | Ø 25x75 | 1 200 | 16 | 10,3 |
| HP120-R25V | 6060015A | Ø 25x75 | 1 260 | 16 | 12,0 |
| HP130-R25B | 6060016A | Ø 25x75 | 1 260 | 16 | 13,0 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Spatenhämmer - mit Spitzeisen oder Flachmeißeln für Abbrucharbeiten von Mauern und Fundamenten, für Aufbrecharbeiten im Straßen-, Stollenbau, in Steinbrüchen sowie mit Spaten für schwere Grab- und Ausschachtungsarbeiten und zum Aufreißen von Asphalt



HB150-H22V

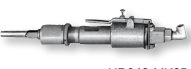
| Typ | Bestell-Nr. | Schaftform für Einsteckwerkzeug mit | Schlagzahl | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche |
|--|-------------|--|-------------------|--------------------|---------------------------|
| | | mm | min ⁻¹ | mm | kg |
| Spatenhämmer - vor allem für vertikale Arbeiten in Gießereien, Steinbrüchen, in der Bauindustrie oder im Maschinenbau | | | | | |
| HB150-H22V | 6060017A | Sechskantschaft 22x82 | 1 080 | 16 | 15,0 |
| HB200-H25V | 6061028A | Sechskantschaft 25x108 | 1 200 | 16 - 20 | 20,0 |
| HB250-H25V | 6061029A | Sechskantschaft 25x108 | 1 440 | 16 - 20 | 25,0 |
| HB300-H32V | 6060019A | Sechskantschaft 32x160 | 1 320 | 16 | 30,0 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Stampfhämmer - zum Stampfen von Formmaterial, besonders in der Gießtechnik und überall dort, wo Schüttgüter gestampft werden



HR085-R60V

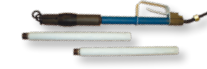


HR042-MK2B

| Typ | Bestell-Nr. | Schlagzahl | Kolbenhub | Kolben-Ø | Morsekegel | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche |
|---|-------------|-------------------|-----------|----------|------------|--------------------|---------------------------|
| | | min ⁻¹ | mm | mm | | mm | kg |
| Stampfhämmer - mit Temperguss- oder Gummistampfschuhen zum Einstampfen von Formkästen in Gießereien, Auskleidungen von Martin- und Elektroöfen sowie Bessemerbirnen, ferner zum Verdichten von Beton und Erdreich im Baubetrieb, in Zement- und Kunststeinfabriken; der Bankstampfer vom Typ HR 042-MK2B findet seinen Einsatz vor allem in der Kernmacherei. - zum Stampfen von Formmaterial z.B. in der Gießtechnik, der Stampfhammer vom Typ HR 025-R40B ist besonders für Arbeiten auf einem Tisch oder einer kleinen Fläche, z.B. zum Stampfen von kleinen Kernen geeignet. | | | | | | | |
| HR025-R40B | 6060020A | 1 200 | 80 | 20 | - | 10 | 2,5 |
| HR085-R60V | 6060021A | 870 | 220 | 32 | 2 | 13 | 8,5 |
| HR105-R60V | 6060022A | 780 | 140 | 36 | 2 | 13 | 10,5 |
| HR042-MK2B | 2701441A | 850 | 120 | 28 | 2 | 13 | 4,2 |
| HR093-MK2B | 2701571A | 650 | 160 | 32 | 2 | 13 | 9,3 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Schaber - für leichte Abrissarbeiten, Fugenarbeiten, Begradigungen, Durchbrüche, Entfernen von Putz und aller Arten von Fußbodenbelägen, aber auch in anderen Branchen - z.B. beim Abschälen von Rinde an Bäumen oder Entfernen von Gussgraten und Asphaltbelägen von Straßen



HS043-H19B

| Typ | Bestell-Nr. | Schaftform für Einsteckwerkzeug mit | Schlagzahl | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche |
|--|-------------|--|-------------------|--------------------|---------------------------|
| | | mm | min ⁻¹ | mm | kg |
| Schaber - vielseitig einsetzbar. Bearbeitung verschiedener Flächen, z.B. Abschaben einer alten Oberflächenschicht von Farben bei der Renovierung usw. | | | | | |
| HS043-H19B | 6060023A | Sechskantschaft 19x50 | 2 700 | 13 | 8,5 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

NADELENTROSTER - gerade Bauform, Pistolengriff

Nadelentroster - zum Entschlacken von Schweißnähten, zum Entrosten von Stahlkonstruktionen und Behältern, zum Abschlagen von Farbe und Kesselstein, zum Gussputzen, sowie zum Reinigen von Fassaden und Baumaschinen von Putz und Beton

| Typ | Bestell-Nr. | Nadelzahl | Nadelabmessung | Schlagzahl | Schlauch- weite | Gewicht ohne Schläuche |
|-----|-------------|-----------|----------------|-------------------|--------------------|---------------------------|
| | | Stück | mm | min ⁻¹ | mm | kg |

Nadelentroster - gerade Bauform

- Für leichte und mittlere Belastung
- Verwendung vor allem an schwer zugänglichen Stellen

| | | | | | | |
|------|---------|----|---------|-------|----|-----|
| SN23 | 831125A | 12 | Ø 3x180 | 4 000 | 10 | 2,4 |
|------|---------|----|---------|-------|----|-----|

Nadelentroster - Pistolengriff

- Zum Entschlacken, Entrosten und für leichte Reinigungsarbeiten (Typ SN 10)
- Für mittelschwere Arbeiten (Typ SN 25)
- Für schwere und großflächige Arbeiten (Typ SN 30)

| | | | | | | |
|------|---------|----|---------|-------|----|-----|
| SN10 | 831124A | 29 | Ø 2x150 | 4 000 | 10 | 1,4 |
| SN25 | 831126A | 23 | Ø 3x180 | 4 000 | 10 | 2,7 |
| SN30 | 831127A | 28 | Ø 3x180 | 4 500 | 10 | 3,5 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



SN23



SN25



SN30

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Lebensdauer
- hohe Leistung, geringe Vibrationen
- zuverlässig
- ergonomisch

BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN - Blechscheren

Blechscheren - für die gesamte Blechverarbeitung z.B. im Karosseriebau, Behälterbau, Schiffsbau, in Reparaturwerkstätten usw., sowohl für gerade als auch für Kurvenschnitte. Die Werkzeuge sind besonders zum Trennen von Blechtafeln und Coils geeignet.



| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Max. Blechdicke (mm) | | | | Kleinst Schneidradius | Schlauch- weite | Gewicht(ohne Schläuche) |
|---|-------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------------|
| | | | Stahlblech bis 400 N/mm² | Stahlblech bis 600 N/mm² | Stahlblech bis 800 N/mm² | Alublech bis 250 N/mm² | | | |
| | | W | | | | | mm | mm | kg |
| Blechscheren zum Schneiden ebener und gekrümmter Flächen, handgeführt, Schneidleistung bis 4,2 mm, Start mit Drehventil | | | | | | | | | |
| S16-320Y | 3240971C | 320 | 1,6 | 1,2 | 1 | 2 | 15 | 6 | 1,6 |
| S20-180Y | 3388471A | 320 | 2 | 1,6 | 1,4 | 2,5 | 20 | 6 | 1,9 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Vorteile:

- hohe Schneidleistung
- Schneiden ebener und gekrümmter Flächen
- keine Verformung des verschneidenden Materials
- hohe Lebensdauer
- ergonomisch



ZANGEN - zum Schneiden, ohne Zangeneinsatz

Zangen für den handgeführten Einsatz zum:

- Schneiden von Kupfer, Aluminium, Beryllium, Silber, Kunststoffen (Thermo-/Duroplast) und Stahl mit max. 400 N/mm² Zugfestigkeit
- gleichzeitigen Schneiden und unverlierbaren Sichern durch Flachquetschen oder
- gleichzeitigen Schneiden und Abwinkeln von Drahtenden elektronischer Bauelemente
- Quetschen von Kabelschuhen
- Montieren / Demontieren

Enormer Vorteil vor allem in der Serienproduktion: Geringes Gewicht und extrem kleine Baugröße im Verhältnis zur Leistung (max. Schnittkraft 8700 N) machen die Zangen handlich und arbeitsfreundlich.



Zangen zum Plombieren

DEPRAG CZ a.s. bietet auch die Zangen zum Plombieren an.

Für nähere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Fachberater.

Zangen zum Schneiden - für den industriellen Einsatz, wie z.B. in der Serienproduktion, in der Automobilindustrie, in der Produktion von Haushaltswaren, im Maschinenbau, in der Montage und Instandhaltung

| Typ | Bestell-Nr. | Zangeneinsatz eingebaut (Optionales Zubehör - siehe Seite 27) | Gewicht (ohne Zangeneinsatz) kg | Schlauchweite mm |
|-----|-------------|--|---------------------------------------|---------------------|
|-----|-------------|--|---------------------------------------|---------------------|

Zangen zum Schneiden - mit Druckleiste und Einschallsicherung

Schneiden von Metallen (Kupfer, Aluminium, Silber, Stahl usw.) und Kunststoffen (Thermo-/Duroplast). Spezielle Zangen finden ihren Einsatz außer Schneiden auch zum Abwinkeln von Drahtenden elektronischer Bauelemente oder zum unverlierbaren Sichern durch Flachquetschen.

| | | | | |
|------------|----------|---------------------------|------|---|
| P0181Z-C00 | 8076711A | nein (Zangeneinsatz I18.) | 0,08 | 6 |
| P0241Z-C00 | 8076721A | nein (Zangeneinsatz I24.) | 0,15 | 6 |
| P1361Z-C00 | 6061207A | nein (Zangeneinsatz I36.) | 0,48 | 6 |
| P1362Z-C00 | 6061208A | nein (Zangeneinsatz I36.) | 0,59 | 6 |
| P0452Z-C00 | 8076901A | nein (Zangeneinsatz I45.) | 1,04 | 6 |



P0241Z-C00

Zangen zum Schneiden - mit Sicherheitshebelventil - für höhere Beanspruchungen ausgelegt

Schneiden von Metallen (Kupfer, Aluminium, Silber, Stahl usw.) und Kunststoffen (Thermo-/Duroplast). Spezielle Zangen finden ihren Einsatz außer Schneiden auch zum Abwinkeln von Drahtenden elektronischer Bauelemente oder zum unverlierbaren Sichern durch Flachquetschen.

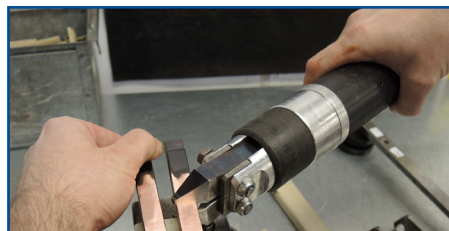
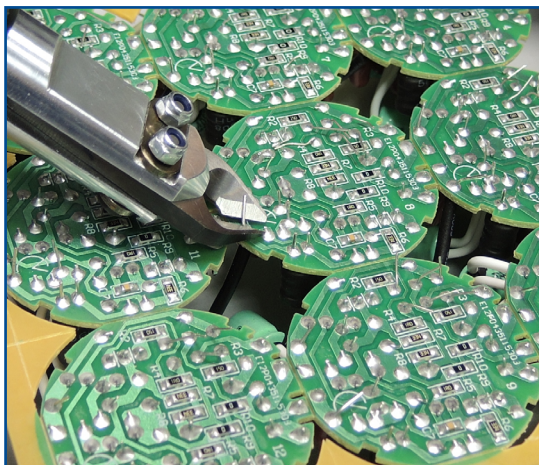
| | | | | |
|------------|----------|---------------------------|------|---|
| P0282X-C00 | 8249651A | nein (Zangeneinsatz I28.) | 0,5 | 6 |
| P0283X-C00 | 8249651C | nein (Zangeneinsatz I28.) | 0,6 | 6 |
| P0382X-C00 | 8272051A | nein (Zangeneinsatz I38.) | 0,65 | 6 |
| P0383X-C00 | 6061225A | nein (Zangeneinsatz I38.) | 0,8 | 6 |
| P0452X-C00 | 8258171B | nein (Zangeneinsatz I45.) | 1,0 | 6 |
| P0453X-C00 | 8258171A | nein (Zangeneinsatz I45.) | 1,15 | 6 |



P0452Z-C00

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Gerne bieten wir Ihnen auf Anfrage auch Zangen für Sonderanwendungen, z.B. zum Abwinkeln von Drahtenden elektronischer Bauelemente oder zum unverlierbaren Sichern durch Flachquetschen, an. Haben Sie eine solche Anwendung? Kontaktieren Sie bitte unsere Fachberater oder wenden sich direkt an uns.



P1361Z-C00



P0453X-C00

Vorteile

- hohe Leistung:
max. Schnittkraft 8 700 N
- einfache Bedienung
- hohe Lebensdauer

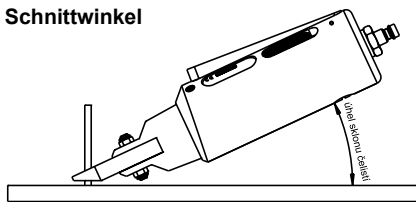
ZANGENEINSÄTZE (Optionales Zubehör)

Zangeneinsätze mit geraden oder abgewinkelten Schneiden, als Stirn- oder Geradschneider ausgeführt, oder mit auswechselbaren Dreikantschneideinsätzen. Zum Schneiden von Metallen ist eine Seite des Zangeneinsatzschenkels als Schneide, die andere als Gegenhalter (Amboss) ausgebildet. Kunststoffe erfordern eine Sonderausführung: Beide Zangeneinsatzschenkel sind als Schneide ausgebildet.

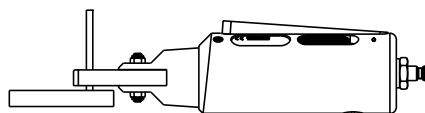
| Zangeneinsatz - Typ | Bestell-Nr. | Max. Maulweite (mm) | Schnittwinkel Grad *) | Schnittleistung bis Ø (mm)** | Schneidengeometrie (Anschliff) siehe unten |
|--|-------------|---------------------|-----------------------|------------------------------|--|
| für Zangen vom Typ P0181Z-C00 | | | | | |
| I18C00 | 822306 | 3,2 | ohne Winkel | 3 | A |
| I18C00H2 | 6950285 | 3,2 | ohne Winkel | 3 | B |
| I18C00HK2 | 6950286 | 3,2 | ohne Winkel | 3 | C |
| I18C25 | 6950133 | 3,2 | 25 | 2,8 | A |
| I18C25H2 | 6950287 | 3,2 | 25 | 2,8 | B |
| I18C25HK2 | 6950271 | 3,2 | 25 | 2,8 | C |
| für Zangen vom Typ P0241Z-C00 | | | | | |
| I24C00 | 807679 | 5 | ohne Winkel | 2 | A |
| I24C00H2 | 6950288 | 5 | ohne Winkel | 4,5 | B |
| I24C00HK2 | 826648 | 5 | ohne Winkel | 4,5 | C |
| I24C21 | 807678 | 5 | 21 | 3 | A |
| I24C21H2 | 6950289 | 5 | 21 | 4,5 | B |
| I24C21HK2 | 807809 | 5 | 21 | 3 | C |
| für Zangen vom Typ P0282X-C00, P0283X-C00 | | | | | |
| I28C00 | 829827 | 9,5 | ohne Winkel | 8 | A |
| I28C00H2 | 6950290 | 9,5 | ohne Winkel | 8 | B |
| I28C00HK2 | 6950165 | 9,5 | ohne Winkel | 8 | C |
| I28C30 | 826268 | 9,3 | 30 | 8 | A |
| I28C30H2 | 6950291 | 9,3 | 30 | 8 | B |
| I28C30HK2 | 829826 | 9,3 | 30 | 8 | C |
| für Zangen vom Typ P1361Z-C00, P1362Z-C00 | | | | | |
| I36C00 | 807681 | 14,5 | ohne Winkel | 12 | A |
| I36C00H2 | 6950071 | 14,5 | ohne Winkel | 12 | B |
| I36C00HK2 | 807389 | 14,5 | ohne Winkel | 12 | C |
| I36C25 | 6950073 | 14,5 | 25 | 12 | A |
| I36C25H2 | 6950072 | 14,5 | 25 | 12 | B |
| I36C25HK2 | 807528 | 14,5 | 25 | 12 | C |
| für Zangen vom Typ P0382X-C00, P0383X-C00 | | | | | |
| I38C00 | 829830 | 15 | ohne Winkel | 12,5 | A |
| I38C00H2 | 6950292 | 15 | ohne Winkel | 12,5 | B |
| I38C00HK2 | 827204 | 15 | ohne Winkel | 12,5 | C |
| I38C25 | 829829 | 11,5 | 25 | 9 | A |
| I38C25H2 | 832172 | 11,5 | 25 | 9 | B |
| I38C25HK2 | 827418 | 11,5 | 25 | 9 | C |
| für Zangen vom Typ P0452Z-C00, P0452X-C00, P0453X-C00 | | | | | |
| I45C00 | 807692 | 10,5 | ohne Winkel | 9 | A |
| I45C00H2 | 6950214 | 10,5 | ohne Winkel | 9 | B |
| I45C00HK2 | 6950137 | 10,5 | ohne Winkel | 9 | C |
| I45C30 | 6950159 | 10,5 | 30 | 9 | A |
| I45C30H2 | 6950293 | 10,5 | 30 | 9 | B |
| I45C30HK2 | 801234 | 10,5 | 30 | 9 | C |

**) Maximaler Durchmesser des Schnittmaterials

*) Zangeneinsätze - Schnittwinkel



Selbstverständlich erhalten Sie auch Zangeneinsätze für Sonderanwendungen von uns. Sprechen Sie uns an.



Schneidengeometrie (Anschliff)

| | | |
|---|---|---|
| <p>A</p> <p>Anwendungsbereich: Kunststoffe, Kupfer, weiches Aluminium, kleine Querschnitte, Stahl</p> <p>Eigenschaften: Beide Zangenschenkel harter Werkstoff, obere Hälfte scharf geschliffen, untere Hälfte plan angeschliffen</p> | <p>B</p> <p>H2</p> <p>Anwendungsbereich: Harte, verstärkte Kunststoffe (GFK), Stahl (bedingt), festes Kupfer, größere Querschnitte</p> <p>Eigenschaften: Beide Zangenschenkel zäharter Werkstoff, beide Hälften V-förmig angeschliffen</p> | <p>C</p> <p>HK2</p> <p>Anwendungsbereich: Harte, verstärkte Kunststoffe (GFK), festes Kupfer, größere Querschnitte, für bündige Schnitte</p> <p>Eigenschaften: Beide Zangenschenkel zäharter Werkstoff, beide Hälften scharf angeschliffen</p> |
|---|---|---|

ZANGEN - zum Montieren, mit eingebautem Zangeneinsatz

Zangen zur Schellenmontage - für den industriellen Einsatz, wie z.B. in der Serienproduktion, in der Automobilindustrie, in der Produktion von Haushaltswaren, im Maschinenbau, in der Montage und Instandhaltung

| Typ | Bestell-Nr. | Schellenbreite | Maulweite, einstellbar | Max. Öffnungsweite | Min. Schließspalt | Gewicht (mit Zangeneinsatz) | Schlauchweite |
|-----|-------------|----------------|------------------------|--------------------|-------------------|-----------------------------|---------------|
| | | mm | | mm | mm | kg | mm |

Zangen für die Montage von CLIC-Schellen

- Mit Sicherheitshebelventil
- Mit eingebautem Spezialeinsatz

| | | | | | | | |
|--------------------|----------|---|----|----|-----|------|---|
| P0383X-P00-I90CL06 | 8215721A | 6 | ja | 20 | 2,5 | 0,75 | 6 |
| P0383X-P00-I90CL08 | 8215721B | 8 | ja | 20 | 2,5 | 0,75 | 6 |

Zangen für die Montage von Schlauchschellen

- Mit Sicherheitshebelventil
- Mit eingebautem Spezialeinsatz

Für Schlauchschellen bis Ø 50 mm

| | | | | | | | |
|-------------------|----------|-----|----|----|-----|------|---|
| P0383X-S00-I90R08 | 8298331B | 7,5 | ja | 13 | 0,8 | 0,65 | 6 |
| P0384X-S00-I90R10 | 8298331C | 10 | ja | 13 | 0,8 | 0,75 | 6 |

Für Schlauchschellen - Ø 50 mm - 100 mm

| | | | | | | | |
|-----------------|----------|---|----|----|-----|-----|---|
| P0451X-S00-I90R | 8074721B | - | ja | 12 | 0,8 | 1,0 | 6 |
| P0452X-S00-I90R | 8074731A | - | ja | 12 | 0,8 | 1,2 | 6 |

Zangen für die Montage von COBRA-Schellen

- Mit Sicherheitshebelventil
- Mit eingebautem Spezialeinsatz

| | | | | | | | |
|------------------|----------|---|----|----|-----|-----|---|
| P0383X-P00-I90CO | 6061212A | 9 | ja | 23 | 6,5 | 0,6 | 6 |
|------------------|----------|---|----|----|-----|-----|---|

Zangen für die Montage von Federbandschellen

- Mit Sicherheitshebelventil
- Mit eingebautem Spezialeinsatz

Für Federbandschellen bis Ø 50 mm

| | | | | | | | |
|----------------|----------|---|----|----|---|------|---|
| P0383X-P00-IFE | 8247811A | - | ja | 62 | 5 | 0,75 | 6 |
|----------------|----------|---|----|----|---|------|---|

Für Federbandschellen - Ø 50 mm - 100 mm

| | | | | | | | |
|----------------|----------|---|----|----|---|------|---|
| P0452X-P00-IFE | 8074741A | - | ja | 70 | 5 | 1,25 | 6 |
|----------------|----------|---|----|----|---|------|---|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



P0383X-P00-I90CL08



P0383X-S00-I90R08

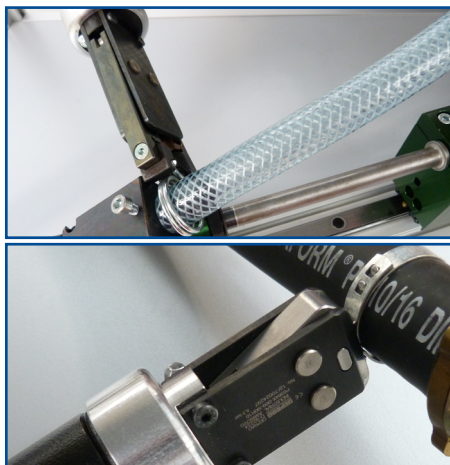


P0383X-P00-I90CO



P0383X-P00-IFE

| Schellen: | CLIC-Schelle | Schlauchschelle | COBRA-Schelle | Federbandschelle |
|-----------|--------------|-----------------|---------------|------------------|
| | | | | |



P0383X-P00-I90CO



P0383X-P00-IFE

Vorteile

- hohe Leistung: max. Pressdruck je 4 500 N
- einfache Bedienung
- hohe Lebensdauer

SÄGEN - Sticksägen, Kettensägen

Sticksägen - zum handgeführten Schneiden und Trennen unterschiedlichster Materialien, vor allem von Metallen und Kunststoffen, z.B. im Maschinenbau und in der Holzindustrie



PPP35AX

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Hubzahl (Leerlauf) | Hub des Sägeblattes | Max. Länge des Sägeblattes | Abmessungen des Sägeblattes (Normalzubehör) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Spannvor- richtung |
|-----|-------------|----------|-----------------------|------------------------|-------------------------------|---|--------------------|---------------------------------------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | mm | mm | kg |

Sticksäge

- Schneiden von Trägern und Rohren, Kürzen von Kabeln, Reparaturarbeiten usw.
- Dank der speziellen Schneidevorrichtung kann die Säge auch bis zu einer Schneidtiefe von 300 mm verwendet werden.
- Integrierter Drehzahlregler, der die maximale Motorleistung ausnutzt und für konstante Schnittbedingungen sorgt.

| | | | | | | | | |
|----------|---------|-------|-----|----|-----|------------|----|-----|
| PPP 35AX | 830503A | 1 100 | 380 | 68 | 350 | 300x27x1,6 | 19 | 9,0 |
|----------|---------|-------|-----|----|-----|------------|----|-----|

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



SS150-280BX

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung (W) | | Hubzahl (Leerlauf) | Hub des Säge- blattes | Max. Länge des Säge- blattes | Abmessungen des Sägeblattes (Normalzubehör) | Schlauch- weite | Gewicht ohne Spann- vorrichtung |
|-----|-------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------------------------|---|--------------------|---------------------------------------|
| | | bei einem Druck von 4,5 bar | bei einem Druck von 6,3 bar | | | | | | |
| | | | | min ⁻¹ | mm | mm | mm | mm | kg |

Sticksäge - für Arbeiten im explosionsgefährdeten Bereich

- Ganzmetallausführung - zum Schneiden im Schwerbetrieb oder im explosionsgefährdeten Bereich
- Dank der speziellen Schneidevorrichtung kann die Säge auch bis zu einer Schneidtiefe von 300 mm verwendet werden.
- Integrierter Drehzahlregler, der die maximale Motorleistung ausnutzt und für konstante Schnittbedingungen sorgt.

| | | | | | | | | | |
|-------------|----------|-----|-------|--------|----|-----|-----------|----|------|
| SS150-280BX | 6060835A | 900 | 1 500 | 280 *) | 68 | 400 | 300x27x16 | 19 | 10,8 |
|-------------|----------|-----|-------|--------|----|-----|-----------|----|------|

*) Empfohlene Schwingungszahl fürs Stahlschneiden Klasse 11, bei einer Schneidgeschwindigkeit von m/min je 200 min⁻¹.
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

Kettensäge - für den harten industriellen Dauereinsatz, zum manuellen Sägen verschiedener Materialien z.B. im Maschinenbau, in der Holz-, Bau- und Automobilindustrie, in Werkstätten, in Gießereien, in Steinbrüchen, und auch im explosionsgefährdeten Bereich, z.B. im Bergbau (ATEX-konform)



SH150-180BX

| Typ | Bestell-Nr. | Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Max. Schwertlänge | Max. Schneid-Ø | Schlauch- weite | Gewicht |
|-----|-------------|----------|------------------------|----------------------|----------------|--------------------|---------|
| | | W | min ⁻¹ | mm | mm | mm | kg |

Kettensäge - für Arbeiten im explosionsgefährdeten Bereich - ATEX IM2cIIIBT4 (130°C) X

- Die ATEX-konforme Kettensäge ist auf die höchsten Anforderungen im explosionsgefährdeten Bereich ausgelegt. Dank leistungsfähigem und innovativem Motor weist die Säge eine hohe Leistung auch bei niedriger Druckluft von 4 bar auf (z.B. in Gruben). Die hohe Schnittgeschwindigkeit ist Basis für rationelles Arbeiten.
- Hohe Leistung + hohe Schnittgeschwindigkeit = kurze Arbeitszeit
- Hohe Betriebssicherheit (Ganzmetallausführung, integrierte Sicherheitsbremse gegen Rückschlag, integrierter Handschutz)
- Automatische Kettenschmierung
- Mit Drehzahlregelung
- Einfache Bedienung und Wartung

| | | | | | | | |
|-------------|----------|-------|--------|-----|---------------------------------------|----|-----|
| SH150-180BX | 6061125A | 1 500 | 18 000 | 350 | 340 (einerseits) 690 (beiderseits) | 16 | 7,6 |
|-------------|----------|-------|--------|-----|---------------------------------------|----|-----|

Maximaler Betriebsdruck für nicht EX-Bereich: 6,3 bar
Maximaler Betriebsdruck für EX-Bereich: 4 bar

Vorteile:

- industrielle Anwendung
- hohe Lebensdauer
- robust
- zuverlässig
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- bequem und leistungsstark
- servicefreundlich



PPP35AX



SH150-180BX



WERKZEUGE FÜR DEN EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN BEREICH - ATEX-konform

Schlagschrauber - für das schnelle ermüdungsfreie Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen von M10 - M36 in der Montage und Instandhaltung - vor allem für die Anwendung im explosionsgefährdeten Bereich

| Typ | Bestell-Nr. | Für Schrauben | Max. Drehmoment | Drehzahl (Leerlauf) | Schlagzahl | Mitnehmergröße | Schlauchweite | Gewicht (ohne Schläuche) |
|--|-------------|---------------|-----------------|---------------------|------------|----------------|---------------|--------------------------|
| | | | Nm | min ⁻¹ | Hz | mm | mm | kg |
| Schlagschrauber - Pistolengriff, ATEX IM2cXII2GDcIICT6(80°C)X - ohne 3-stufige Leistungsregelung | | | | | | | | |
| • Start mit Hebel / Taste | | | | | | | | |
| SMP026-1/2"ZEX | 6061104A | M10 - M16 | 260 | 10 000 | 14 | 1/2" | 10 | 2,3 |
| SMP068-3/4"ZEX | 6061097A | M14 - M24 | 680 | 6 500 | 14 | 3/4" | 10 | 4,0 |
| SMP140-3/4"ZEX | 6061105A | M16 - M30 | 1 400 | 4 600 | 14 | 3/4" | 16 | 8,7 |
| Schlagschrauber - Pistolengriff, ATEX IM2cXII2GDcIIBT5(100°C)X - 3-stufige Leistungsregelung | | | | | | | | |
| • Start mit Taste | | | | | | | | |
| • Maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb, maximale Effektivität | | | | | | | | |
| • Ergonomischer Handgriff - wenig Kraftaufwand - viel Power | | | | | | | | |
| SMP085-1/2"ZAEX | 6061149C | M12 - M22 | 850 | 9 900 | 23 | 1/2" | 10 | 3,5 |
| SMP110-3/4"ZAEX | 6061210B | M10 - M30 | 1 100 | 6 000 | 15 | 3/4" | 10 | 6,6 |
| SMP110-1"ZAEX | 6061210D | M10 - M30 | 1 100 | 6 000 | 15 | 1" | 10 | 6,7 |
| Schlagschrauber - gerade Bauform, ATEX IM2cXII2GDcIICT6(80°C)X - ohne 3-stufige Leistungsregelung | | | | | | | | |
| • Start mit Hebelventil | | | | | | | | |
| SMS210-1"XEX | 6061106A | M20 - M36 | 2 100 | 3 600 | 11 | 1" | 16 | 10,5 |
| Schlagschrauber - gerade Bauform, ATEX IM2cXII2GDcIIBT5(100°C)X - 3-stufige Leistungsregelung | | | | | | | | |
| • Start mit Taste | | | | | | | | |
| • Maximale Arbeitsleistung im Dauerbetrieb, maximale Effektivität | | | | | | | | |
| • Ergonomischer Handgriff - wenig Kraftaufwand - viel Power | | | | | | | | |
| SMS265-1"ZAEX | 6061222B | M24 - M45 | 2 650 | 6 000 | 13 | 1" | 16 | 15,2 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

3-stufige Leistungsregelung

Mit dem integrierten Drehmomentwählschalter (im hinteren Teil) lässt sich das Drehmoment bequem in drei Stufen einstellen: Stufe 1 = maximales Drehmoment, Stufe 2 = 50% des maximalen Drehmoments, Stufe 3 = 30% des maximalen Drehmoments. Während der Regulation kommt es zur Drosselung der Zuluft, wodurch der Luftverbrauch minimiert wird – was einen wirtschaftlichen Betrieb des Schlagschraubers garantiert.



SMP026-1/2"ZEX



SMP110-3/4ZAEX



SMS210-1"XEX



SMS265-1"ZAEX

Bohrmaschinen - für manuelle Bohrungen in weiche und mittelharte Kohle, Schieferen oder andere Gesteine - vor allem für die Anwendung im explosionsgefährdeten Bereich

| Typ | Bestell-Nr. | Max. Leistung | Drehzahl (Leerlauf) | Max. Kernbohrer-Ø | Empfohlener Kernbohrer-Ø | Schlauchweite | Luftzufuhrschlauchweite | Gewicht (ohne Schläuche) |
|--|-------------|---------------|---------------------|-------------------|--------------------------|---------------|-------------------------|--------------------------|
| | | W | min ⁻¹ | min | mm | mm | mm | kg |
| Bohrmaschine, Pistolenausführung, rechtslaufend, ATEX IM2cXII2GDcIICT6(80°C)X | | | | | | | | |
| • Hebelventil | | | | | | | | |
| • Die Bohrmaschine ist zusätzlich mit einer zentralen Wasserausspülung ausgestattet, um Staubbildung beim Bohren zu vermindern. | | | | | | | | |
| DP220-011BXOEX | 6061107A | 2 200 | 1 100 | 42 | 38 - 42 | 19 | 6 | 7,6 |
| Weltweit erste Turbinenbohrmaschine für den explosionsgefährdeten Bereich, rechtslaufend, IM2c II2GcIIBT6(80°C)X | | | | | | | | |
| • Hebelventil | | | | | | | | |
| • Turbinenantrieb | | | | | | | | |
| • Die Maschine erreicht bei maximaler Leistung ein enormes Drehmoment von 45 Nm! Der innovative Regler dieser Bohrmaschine garantiert eine extrem lange Lebensdauer. Das Gesamtgewicht der Bohrmaschine beträgt nur 8,7 kg – sie besitzt damit ein sehr gutes Verhältnis von Leistung zu Gewicht! Die Bohrmaschine ist zum Trockenbohren vorgesehen. | | | | | | | | |
| • Für Erhöhung der Lebensdauer empfehlen wir die Bohrmaschine mit einem externen Filter – z.B. Bestell-Nr. 6022055A anzubieten. | | | | | | | | |
| DPT450-011BXOEX | 6061253A | 4 500 | 1 100 | 42 | 38-42 | 19 | - | 8,7 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



DP220-011BXOEX



DPT450-011BXOEX

In unserem umfangreichen Programm bieten wir auch Ketten- und Stichsagen in Ganzmetallausführung für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich, mehr Informationen finden Sie auf Seite 29.



Vorteile:

- ATEX-konform
- Anwendung vor allem in kritischer Umgebung
- hohe Sicherheit
- einfache Bedienung
- hohe Lebensdauer

SONSTIGE DRUCKLUFTWERKZEUGE - Feilen, Montagewerkzeug

DEPRAG bietet Ihnen das speziell auf Ihre Anwendung abgestimmte Werkzeug.

Kontaktieren Sie unsere Fachberater, wenn Sie Ihr passendes Werkzeug nicht gefunden haben.

Feilen - Einsatz bei Entgrat-, Feil-, Feinschleif- und Läpparbeiten; im Formen-, Werkzeug-, Vorrichtung- und Apparatebau sowie in Gießereien



FS905-630BY

| Typ | Bestell-Nr. | Hubzahl (Leerlauf) min ⁻¹ | Hub mm | Werkzeugaufnahme mm | Schlauchweite mm | Gewicht kg |
|--|-------------|--|-----------|------------------------|---------------------|---------------|
| Feilen | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Hervorragend geeignet für industrielle Anwendungen - Feilen von Stahl, Aluminium, Messing, Holz u.a. Schneller Feilenwechsel, als optionales Zubehör stehen Ihnen 4 verschiedene Feilen zur Auswahl: Flachfeile, Dreikantfeile, Rundfeile und Halbrundfeile | | | | | | |
| FS905-630BY | 6061238A | 6 300 | 9 | 5 | 6 | 0,5 |
| FS404-900BU | 6061293A | 9 000 | 4 | 3 | 6 | 0,4 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.

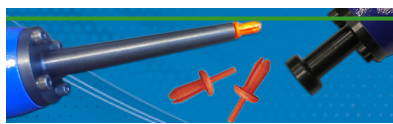
Druckluft-Montagewerkzeug für die Montage von Kunststoffdübeln z.B. in der elektrotechnischen Industrie, bei der Produktion (Montage) der Kabelkanäle, bei der Produktion der Weißen Ware usw.



WP361-045BZA-077/150

| Typ | Bestell-Nr. | Durchmesser der Dübel/ Aktive Länge der Dübel mm | Max. Arbeitshub mm | Druckkraft N | Schlauchweite mm | Gewicht kg |
|--|-------------|--|--------------------------|-----------------|---------------------|---------------|
| Montieren Sie die Niete/Dübel manuell und möchten Sie höhere Effektivität erreichen? Verwenden Sie unser Druckluft-Montagewerkzeug, das speziell zur Montage von Kunststoff-Niete/Dübel entwickelt ist! Unser Druckluft-Montagewerkzeug findet seinen Einsatz bei der Montage von Dübeln in der elektrotechnischen Industrie und bei der Montage von Kabelschächten. Anpassung auf unterschiedliche Dübelformen möglich. Das robuste Druckluft-Montagewerkzeug zeichnet sich durch hohe Lebensdauer, Zuverlässigkeit, Ergonomie und einfache Bedienung. Das Montagewerkzeug ist mit 8-Positionen-Schlagkraftregelung ausgestattet. | | | | | | |
| WP361-045BZA-077/150 | 6061261A | 7,7/15 | 45 | 610 | 10 | 1,2 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck.



Anpassung auf unterschiedliche Dübelformen möglich

Vorteile:

- robust
- zuverlässig
- hohe Lebensdauer
- einfache Bedienung



ZUBEHÖR

Unsere Fachberater helfen Ihnen bei der Auswahl des passenden Druckluftwerkzeuges gerne weiter, gute Beratung hört mit dem Kauf Ihres Druckluftwerkzeuges bei uns nicht auf, im Gegenteil: Wir bieten auch After-Sales Service. Maximale Leistung und höchste Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge wird durch die richtige Auswahl des passenden Zubehörs, als auch durch regelmäßige Wartung maßgeblich beeinflusst. Gerne unterstützen wir Sie bei dieser Aufgabe mit unserem Wartungs- und Reparaturservice, z.B. regelmäßige Reinigung, Austausch der Verschleißteile, Luftölung usw...

Wir sind der richtige Ansprechpartner für Sie.

Příslušenství k pneumatickému nářadí

- Spannzangen, Steckschlüssel, Hartmetallfräser, Schleifmittel
- Werkzeuge für Druckluftpömmel (Flachmeißel, Spitzmeißel, Flachspaten, Grabspaten, Spaltmeißel, Abschermeißel, Scharriereisen usw.)
- Wartungseinheiten - bestehend aus Filter, Öler, Regler
- Gewichtsausgleicher
- Polyurethan-Spiralschläuche, Druckluftschläuche
- Steckkupplungen
- Nippel
- Stecktüllen
- Doppelverschraubungen
- Verteiler
- Öl
- Ausblaspistolen
- Leistungsbegrenzer
- Sonstiges Zubehör



SERVICE FÜR DEPRAG INDUSTRIAL DRUCKLUFTWERKZEUGE

- Fullservice und Beratung
- höchste Anforderungen an Qualität, Präzision und lange Lebensdauer
- niedrigere Kosten für Reparaturen gegenüber den elektrischen Werkzeugen
- kurze Lieferzeiten Ihrer reparierten Werkzeuge

Die Druckluftwerkzeuge aus der Produktserie DEPRAG INDUSTRIAL erfreuen sich höchster Beliebtheit. Kontinuierliche technische Weiterentwicklungen unserer Produkte halten Ihre Kosten für Wartung und Reparatur auf niedrigstem Niveau.

Unsere Werkzeuge erfüllen höchste Anforderungen an Qualität, Präzision und hohe Lebensdauer.

DEPRAG bietet Fullservice und komplette Beratung.

Wir bieten Ihnen ein individuelles Schulungsprogramm, das auf Ihre Anwendung und Ihr Druckluftwerkzeug abgestimmt ist. In unserem eigenen Servicezentrum ist der komplette Werkzeugservice für unser Produktsortiment sichergestellt. Umfangreiche Ersatzteillagerhaltung garantiert schnellste Reaktionsfähigkeit und kurze Lieferzeiten.

Vor Ort bei Ihnen oder in unserem Werk, wir passen uns flexibel Ihren Wünschen an.

VORTEILE DER DRUCKLUFTWERKZEUGE - Druckluftantriebe für Handwerkzeuge

Druckluftantriebe haben gegenüber Elektroantrieben eine Reihe von Vorteilen. Hauptvorteil ist die große Leistungsdichte, die je nach Ausführung nur 1/5 der Masse oder 1/3 der Baugröße des Elektromotors vergleichbarer Leistung ermöglicht. Dies ist besonders bei allen handgeführten Maschinen von großer Bedeutung.

■ Leistungscharakteristik

Die abgegebene Leistung des Druckluftmotors ist über weite Drehzahlbereiche nahezu konstant. Er kann daher auch in einem breiten Feld wechselnder Lasten optimal betrieben werden. Die Leistung kann problemlos durch Änderung des Betriebsdruckes angepasst und die Drehzahl durch Drosselung der Luftmenge stufenlos gesteuert werden.

■ Belastbarkeit

Der Druckluftmotor kann bis zum Stillstand belastet werden, er verträgt sogar eine negative Drehrichtung durch überhöhtes Lastmoment. Dabei bleibt sein volles Moment stets erhalten und er nimmt keinerlei Schaden! Nach Reduzierung der Last läuft er sofort wieder an und das beliebig oft hintereinander, auch bei einer Einschaltdauer von 100 %.

■ Temperaturverhalten

Durch die expandierende Luft kühlt der Motor bei zunehmender Belastung ab. Nur im Leerlauf kann es zur Erwärmung kommen. Er ist jedoch sehr temperaturunempfindlich, eine Überhitzung durch Überlastung ist praktisch nicht möglich.

■ Luftabfuhr vom Werkzeug

Durch die Abluft verursachter Schall wird durch einen geeigneten Schalldämpfer reduziert. Die Abluft kann mittels Schlauch abgeführt werden, der coaxial zum Druckschlauch angeordnet ist.

■ Lamellenmotoren

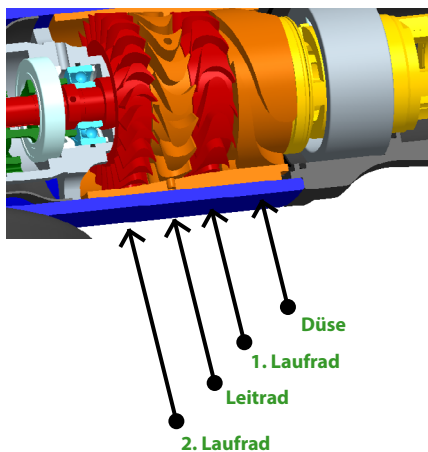
Alle Lamellenmotoren bestehen im Wesentlichen aus dem Rotor, der in einer exzentrisch versetzten Bohrung im Rotorzylinder umläuft. Durch die exzentrisch versetzte Bohrung im Rotorzylinder bilden die Lamellen Arbeitskammern, deren Volumen in Drehrichtung zunimmt. Über die Expansion der verdichteten Zuluft wird die Druckenergie in kinetische Energie, und damit in eine Drehbewegung des Rotors, umgewandelt.

■ Turbinenantriebe

Mit unseren Turbinenantrieben bieten wir Ihnen ideale Antriebslösungen im hohen Drehzahlbereich. Von der Turbinenauslegung, über die Prototypenfertigung bis hin zur Serienherstellung steht Ihnen eine maßgeschneiderte Antriebslösung für Ihren individuellen Einsatzfall zur Verfügung.

Aufbau und Funktionsweise der Turbine

Die Umwandlung der Druckenergie in kinetische Energie erfolgt in der Eintrittsdüse. Bei einer zweistufigen Turbine wird der größte Teil der kinetischen Energie im 1. Laufrad umgesetzt. Über das feststehende Leitrad wird der Luftstrom umgelenkt. Die verbleibende Energie wird im 2. Laufrad umgesetzt. Die Turbine ist eine Strömungsmaschine, die keine berührenden Dichtungen benötigt.



Der Betrieb der Turbine mit ölfreier Druckluft ist somit absolut verschleißfrei. Strömungsmaschinen nutzen die Energie der Druckluft optimal. Dadurch sinkt der Luftbedarf gegenüber einem Druckluftlamellenmotor um ein Drittel. Das Leistungsgewicht (kg/kW) ist nur halb so groß.

VORTEILE DER DRUCKLUFTWERKZEUGE IM VERGLEICH ZU ELEKTRISCHEN WERKZEUGEN

Vorteile der Druckluftwerkzeuge vs. elektrische Werkzeuge

- optimales Verhältnis Leistung/Gewicht (1/3 der Baugröße eines leistungsgleichen Elektromotors)
- Arbeit in sehr verschmutzten Umgebungen (Feuchtigkeit, Staub)
- robust - hohe Lebensdauer, Einsatz unter Extrembedingungen
- keine Verletzungsgefahr durch elektrischen Strom
- hohes Startmoment
- keine Überhitzung
- überlastsicher - ohne Schaden bis zum Stillstand belastbar
- niedriges Gewicht
- servicefreundlich
- kleinere Abmessungen



ANWENDUNGSBEREICHE

Wir bieten Ihnen professionelle Werkzeuge für nahezu jeden Anwendungsfall an.

Anwendungsbereiche

- Gießereien
- Vorrichtungsbau, Feinwerktechnik
- Off-Shore-Industrie
- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Stahl-, Stahlbeton- und Behälterbau
- Schiffsbau
- Flugzeugbau
- Bauwesen
- Bergbau
- Bildhauerei
- Produktion von Haushaltswaren
- Montage, Instandhaltung



GRUNDPRINZIPIEN ZUR ANWENDUNG VON DRUCKLUFTWERKZEUGEN

Installationshinweise:

Vor Anschluss der Maschine Druckluftleitung und Schlauch durch Ausblasen mit geringem Druck reinigen, um Schmutzpartikel zu entfernen. Hierbei Schutzbrille tragen! Darauf achten, dass alle Leitungen genügend große Querschnitte haben (siehe technische Daten im jeweiligen Produktkatalog) und keine Drosselstellen oder Knickstellen vorhanden sind. Wenn die Zuluftleitung länger als 2 m ist, sollte die nächst größere Schlauch-Nennweite verwendet werden, um Minderleistung zu vermeiden. Eine optimale Leistung (bei Produkten, die nur mit geölter Druckluft betrieben werden) wird bei einem Ölzusatz von 1 - 2 Tropfen auf 1 m³ Luftverbrauch erzielt. Die Zuluft zur Maschine muss gefiltert werden. Wartungseinheit, Ventile und Schalldämpfer wählen Sie nach dem Luftverbrauch der Produkte aus (siehe technische Daten). Leistungsquerschnitte so bemessen, dass der Druckabfall von der Wartungseinheit bis zur Maschine unter 0,5 bar liegt. Verwenden Sie nur durch den Hersteller zugelassenes Öl. Fließdruck an der Maschine überprüfen. Mit dem Druckregelventil muss der Fließdruck auf (max.) 6,3 bar eingestellt werden. Ein höherer Fließdruck führt zu erhöhtem Verschleiß. Zu niedriger Druck verursacht Minderleistung. Die Qualität der Druckluft ist entscheidender Faktor für die Lebensdauer von Druckluftmaschinen. Der Einsatz eines Wasserabscheiders bzw. eines zentralen Lufttrockners schützt nicht nur das Druckluftnetz, sondern auch in hohem Maße das Druckluftwerkzeug vor Korrosion. Dem Einsatz eines Druckluftfilters ist die gleiche Bedeutung zuzumessen. Durch verunreinigte Luft kann es zum Blockieren der Lamellen und damit zum Stillstand des Motors kommen.

Maschine wie folgt anschließen:

■ Für den normalen Betrieb: Anschluss an eine Wartungseinheit, bestehend aus Filter mit Wasserabscheider, Druckregler und Öler.

Standard-Filterfähigkeit der Wartungseinheiten ist 25 µm.

■ Für den Einsatz mit Minimalschmierung:

Anschluss an einen Filterregler, bestehend aus Filter mit Wasserabscheider und Druckregler.

Hinsichtlich der Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1 empfehlen wir:

| | Klasse | Reststaub | | Restwasser | | Restöl |
|--------------------|--------|---------------------|---|--|---------------------|-------------------|
| | | Partikelgröße µm | Max. Konzentration mg/m ³ | Max. Konzentration g/m ³ | Drucktaupunkt °C | mg/m ³ |
| Bei geölter Luft | -/4/4 | 25 | 10 | 6 | +3 | 5 |
| Bei ungeölter Luft | 6/3/3 | 5 *) | 5 | 0,88 | -20 | 1 |

*) Für Maschinen, die im Trockenlauf betrieben werden, ist ein Filtergrad von 8 µm ausreichend.

Sicherheitshinweise:

- Kontrollieren Sie regelmäßig die Drehgeschwindigkeit der Spindel, die Drehzahl muss den technischen Parametern der einzelnen Produkte entsprechen.
- Beseitigen Sie niemals an Maschinen angebrachte Schutzeinrichtungen und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Maschine einschalten.
- Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den höchsten Sicherheitsnormen entsprechen. Zu den wichtigsten Parametern gehört die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit, die niemals überschritten werden darf. Das verwendete Schleifmittel muss der Anwendung entsprechen und für das Druckluftwerkzeug geeignet sein.
- Überprüfen Sie das Schleifmittel vor Gebrauch der Maschine auf Beschädigung. Verwenden Sie keine angeschlagenen, gerissenen oder anderweitig beschädigten Schleifmittel. Die Schleifmittel müssen entsprechend den Anweisungen des Herstellers sorgfältig aufbewahrt und gehandhabt werden. Prüfen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine, ob der Schleifkörper korrekt befestigt und fest angezogen ist. Stellen Sie sicher, dass die Abmessungen des Schleifwerkzeuges zur Maschine kompatibel sind und das Schleifwerkzeug auf die Spindel passt.
- Nach Montage des neuen Schleifmittels führen Sie mit der Maschine in einer gesicherten Lage einen Probelauf von 30 s Dauer und ohne Belastung durch.
- Verwenden Sie alle vorgeschriebenen Schutzmittel (Augen- und Gehörschutz, Schutzhandschuhe, evtl. Helm).
- Wir empfehlen, regelmäßige Wartungen der Druckluftwerkzeuge und der Druckluftverteilungen durchzuführen.

Zásady napojení pneumatického nářadí do rozvodu tlakového vzduchu

- Die Druckluft muss sauber und trocken sein (ohne Staub und Kondensat).
- Verwenden Sie für die Lamellenmotoren nur durch den Hersteller zugelassenes Öl.
- Ölfreier Betrieb bei den Zahnrad- und Turbinenmotoren
- Empfohlene Schlauchlänge von der Wartungseinheit bis zum Druckluftwerkzeug: 5 m (längere Schläuche erfordern eine größere Schlauchweite)
- Verwendung der Wartungseinheiten (Kombination Filter, Öler, Druckregler)
- Die Wartungseinheit sollte zur einfacheren Funktions- und Ölkontrolle in Augenhöhe eingestellt werden.
- Auswahl der Wartungseinheit (gemäß Luftdurchfluss in m³ in Abhängigkeit vom Luftverbrauch des angeschlossenen Druckluftwerkzeuges und Anzahl der angeschlossenen Druckluftwerkzeuge)
- Richtige Nennschlauchweite (lt. technischen Parametern der Druckluftwerkzeuge)



Gerne beraten wir Sie bei der Installation Ihres Druckluftwerkzeuges. Wir sparen damit Ihre Zeit und stellen die korrekte Leistung Ihres Werkzeuges sicher. Sie erhalten von uns die ideale und komplette Lösung zur Installation in die Druckluftverteilung - vom Gewinde bis zum Werkzeug. Kontaktieren Sie unsere Fachberater!

Typenschlüssel - Schleifmaschinen / Poliermaschinen

Schleifmaschinen mit Spannzange

GDS 070 - 153 B X F I H L

- L = Linkslaufend
- H = heavy duty Ausführung
- I = Isolierter Handgriff
- F = Teilabluft nach vorne
- X = Hebelventil
- Y = Drehventil
- V = Fremdventil
- B = Basisausführung
- S = Kurze Ausführung
- V = Schlanke Ausführung
- W = Lange, schlanke Spindel; 1 (2, 3, 4) - Zahl der Verlängerungen
- Q = Verlängerte Spindel
- G = Zum Einspannen in einen Ständer (Schraubstock)
- Drehzahl x 100 [min⁻¹]; 153 = 15 300 min⁻¹
- Leistung x 10 [W]; 070 = 700 W
- S = Gerade Bauform
- A = Winkelbauform - Winkel 90°
- B = Winkelbauform - Winkel 120°
- GD = Schleifmaschine mit Spannzange

PB 35 C L - 45 Y K

- K = Mit Spannzange
- X = Hebelventil
- Y = Drehventil
- Max. Umfangsgeschwindigkeit [m/s]
- L = Linkslaufend
- C = Entwicklungsstufe
- Max. Ø des Schleifkörpers [mm]
- B = Schleifmaschine
- P = Pneumatisch

GDS 030 - 300 B S V

- V = Fremdventil
- S = Stationäre Ausführung
- B = Basisausführung
- Drehzahl x 100 [min⁻¹]; 300 = 30 000 min⁻¹
- Leistung x 10 [W]; 030 = 300 W
- S = Gerade Bauform
- GD = Schleifmaschine mit Spannzange

Schleifmaschinen - mit Schleifscheibe

G A T Q 818 - 150 B X T A M14

- M14 - Gewinde M14
- A = Für doppelkonische Schleifscheibe
- T = Gewinde 5/8" UNC
- X = Hebelventil
- B = Basisausführung
- C = Für Schleiftöpfe
- Leistung x 10 [W]; 150 = 1 500 W
- Max. Schleifscheibendurchmesser x 10 [mm]; 180 mm
- Max. Umfangsgeschwindigkeit - 80 m/s
- Q = Intelligente Werkzeuge (DIQ Tools)
- T = Turbinenantrieb
- A = Winkelbauform
- S = Gerade Bauform
- G = Schleifmaschine

Bandschleifmaschine

GB 030 - 013 B X

- X = Hebelventil
- B = Basisausführung
- C = Ausführung mit Auspuffschauch
- Schleifbandbreite [mm]
- Leistung x 10 [W]; 030 = 300 W
- GB = Bandschleifmaschine

Poliermaschinen

PA T 070 - 060 B Y I

- I = Isolierter Handgriff
- Y = Drehventil
- X = Hebelventil
- Z = Taste
- B = Basisausführung
- S = Kurze Ausführung
- Drehzahl x 100 [min⁻¹]; 060 = 6 000 min⁻¹
- Leistung x 10 [W]; 070 = 700 W
- T = Turbinenantrieb
- E = Exzentrische Poliermaschine
- A = Winkelbauform
- S = Gerade Bauform
- P = Poliermaschine

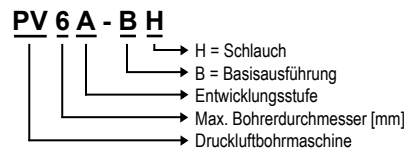
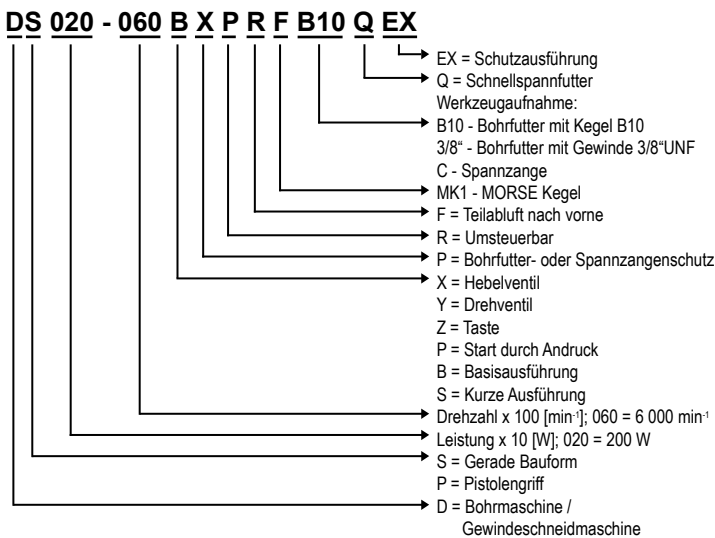
PL U 180 B - 80 X L

- L = Linkslaufend
- X = Hebelventil
- Y = Drehventil
- Z = Taste
- Umfangsgeschwindigkeit [m/s]
- A, B, C, D = Entwicklungsstufe, E = Exzentrisch
- Max. Fiberscheibendurchmesser [mm]
- U = Winkelbauform
- S = Gerade Bauform
- P = Poliermaschine mit Winkelgetriebe
- PL = Druckluft-Poliermaschine

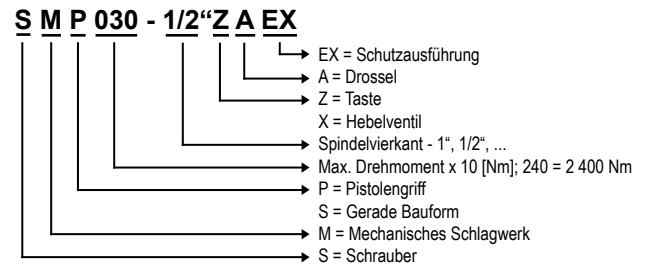
TYPENSCHLÜSSEL - DRUCKLUFTWERKZEUGE DEPRAG INDUSTRIAL

Typenschlüssel - Bohrmaschinen / Gewindeschneidmaschinen / Schlagschrauber / Sägen / Hämmer / Feilen / Nadelentrostler / Scheren / Zangen

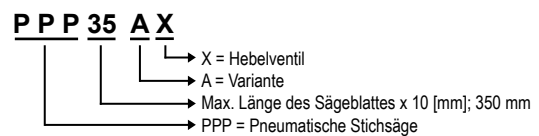
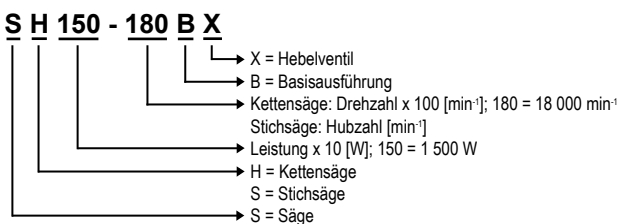
Bohrmaschinen / Gewindeschneidmaschinen



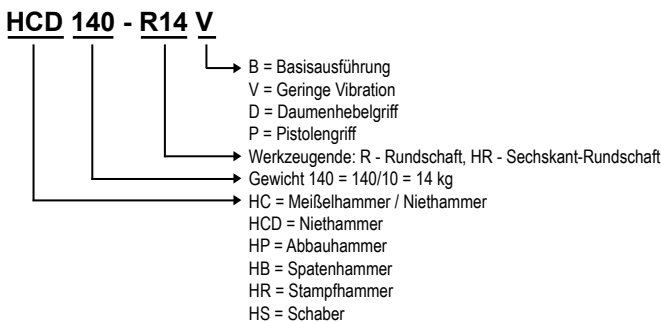
Schlagschrauber



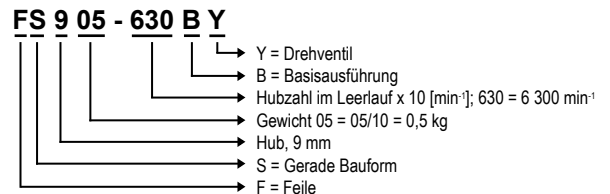
Sägen - Stichsäge, Kettensäge



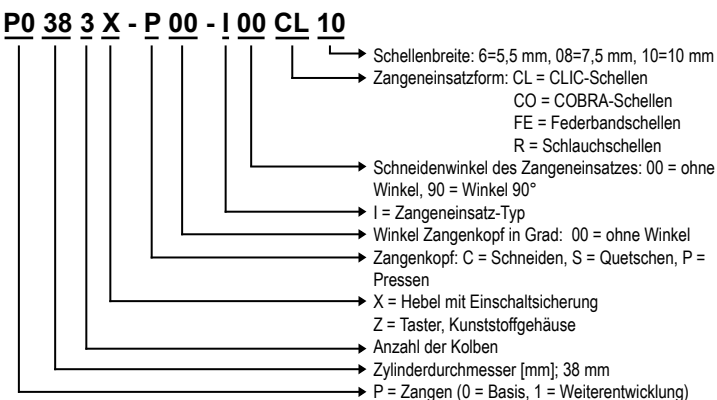
Hämmer



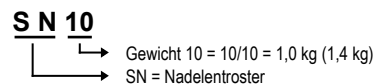
Feilen



Zangen



Nadelentrostler



Scheren

