



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

Druckluftschleifmaschinen mit Spannzange

gerade Bauform - Leistung: 1 kW und 1,2 kW

- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- ergonomisch
- hohe Lebensdauer

Unsere leistungsstärksten Schleifmaschinen mit Spannzange sind für höchste Anforderungen in der industriellen Anwendung ausgelegt.

Der integrierte, reaktionsschnelle Drehzahlregler, mit dem die Drehzahl selbst unter Last konstant gehalten wird, ermöglicht optimale Zerspanungsleistung.

Die robusten Schleifmaschinen finden ihren Einsatz mit Schleifkörpern oder HM-Fräsern zur Bearbeitung von Kunststoffen und Metallen in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbaue oder in der Feinwerktechnik zum Entgraten, Glätten von Schweißnähten oder zum Bearbeiten von Gussteilen.

Die Schleifmaschinen mit verlängerter Spindel sind ideal für die Reinigung von Rohren und das Schleifen an schwer zugänglichen Stellen geeignet.

Bei der Rohrbearbeitung bitte beachten: Schleifmaschinen nur mit Lamellenschleifkörpern oder Drahtbürsten bestücken.



GDS 100-...BXI



GDS 100-...SXI



GDS 100-...VYI



GDS 100-...WXI



GDS 120-120BX



Die Werkzeuge für effizienten Materialabtrag

Hohe Leistung bei niedrigem Gewicht

Unsere Schleifmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Vor allem in Verbindung mit Hartmetallfräsern stellen sie leistungsfähige Arbeitswerkzeuge dar.

Ergonomisch

Das ergonomische Design des Handgriffes und die Oberflächenbearbeitung der Griffteile sorgen dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten können.

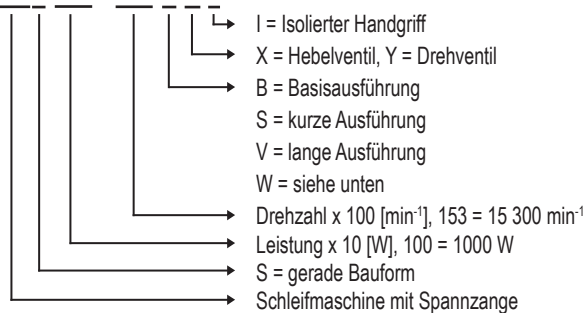
Hohe Lebensdauer

Die robuste Konstruktion sichert Ihnen eine hohe Lebensdauer Ihres Werkzeuges - auch wenn Sie dieses im Dauerbetrieb einsetzen.



TYPENSCHLÜSSEL

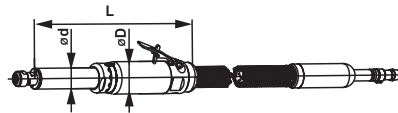
GDS 100 - 153 B X I



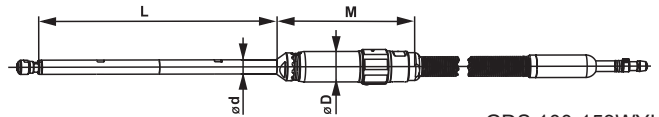
- W = lange, schlanke Spindel
- W1 = eine zusätzliche Verlängerung L = 200 mm
- W2 = zwei zusätzliche Verlängerungen
- W3 = drei zusätzliche Verlängerungen
- W4 = vier zusätzliche Verlängerungen

TECHNISCHE DATEN - SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE - 1 kW

Ausführung - mit Drehzahlregler



GDS 100-153 BXI



GDS 100-153 WYI

		Hebelventil		Drehventil	
Basisausführung	Typ	GDS 100-153BXI	GDS 100-190BXI	GDS 100-153BYI	GDS 100-190BYI
	Bestell-Nr.	6060586A	6060570A	6060896A	6060897A
Lange Ausführung	Typ	GDS 100-153VXI	GDS 100-190VXI	GDS 100-153VYI	GDS 100-190VYI
	Bestell-Nr.	6060594A	6060591A	6060900A	6060901A
Kurze Ausführung	Typ	GDS 100-153SXI	GDS 100-190SXI	GDS 100-153SYI	GDS 100-190SYI
	Bestell-Nr.	6060575A	6060571A	6060898A	6060899A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300	19 000	15 300	19 000
Max. Leistung	W	1 000	1 000	1 000	1 000
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,8	0,8	0,8	0,8
Schlauchweite	mm	12	12	12	12
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	50	50	50	50
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	16	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,7	1,7	1,9	1,9
Gewicht-Luftanschluss 0,5 kg		1,6	1,6	1,8	1,8
Zu/Abluftschlauch - Länge	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Abmessungen Ø dxDxL		33x52x276	33x52x276	33x52x288	33x52x288
Ø dxDxL	mm	24x52x294	24x52x294	24x52x306	24x52x306
Ø DxL		52x165	52x165	52x177	52x177
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Lange, schlanke Ausf. *)	Typ	GDS 100-153WXI	GDS 100-153W1XI	GDS 100-153W2XI	GDS 100-153W3XI	GDS 100-153W4XI
Hebelventil	Bestell-Nr.	830516 A	830516 B	830516 C	6060579A	6060580A
Lange, schlanke Ausf. *)	Typ	GDS 100-153WYI	GDS 100-153W1YI	GDS 100-153W2YI	GDS 100-153W3YI	GDS 100-153W4YI
Drehventil	Bestell-Nr.	6060840A	6060841A	6060842A	6060843A	6060844A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300	15 300	15 300	15 300	15 300
Max. Leistung	W	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Schlauchweite	mm	12	12	12	12	12
Lamellenscheibe-Ø	mm	max. 50	max. 50	max. 50	max. 50	max. 50
Stahldrahtbürste-Ø	mm	max. 50	max. 50	max. 50	max. 50	max. 50
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	2,5 / 2,7	3 / 3,2	3,5 / 3,7	4 / 4,2	4,5 / 4,7
Gewicht-Luftanschluss	kg	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Schleifmaschine-Ø D	mm	52	52	52	52	52
Länge (Hebel-/Drehventil) M	mm	175 / 187	175 / 187	175 / 187	175 / 187	175 / 187
Spindelverlängerung-Ø d	mm	24	24	24	24	24
Spindelverlängerung - Länge L	mm	400	600	800	1 000	1 200
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

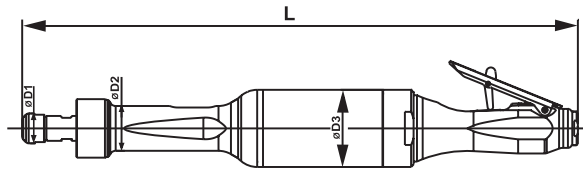
*) Die Schleifmaschinen sind ausschließlich für Lamellenschleifkörper oder Stahldrahtbürsten mit einem Durchmesser von max. 50 mm geeignet.

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Einmaulschlüssel 15 mm (Ausführung W)	800409
Einmaulschlüssel 17 mm (Ausführung B, S)	800405
Einmaulschlüssel 19 mm (Ausführung V)	800408
Einmaulschlüssel 22 mm	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange Ø 3/16"	315088
Spannzange Ø 1/4"	315074
Spannzange Ø 5/16"	315090

TECHNISCHE DATEN - SCHLEIFMASCHINE MIT SPANNZANGE - 1,2 kW

Ausführung
- mit Drehzahlregler,
um 360°drehbarer Abluftring



Basisausführung	Typ	GDS 120-120BX
	Bestell-Nr.	6061163A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000
Max. Leistung	W	1 200
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,65
Luftverbrauch (belastet)	m ³ /min	1,20
Schlauchweite	mm	13
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	50
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	20
Länge L	mm	447
Schleifmaschine-Ø D1	mm	24
Schleifmaschine-Ø D2	mm	36
Schleifmaschine-Ø D3	mm	62
Gewicht	kg	2,25
Anschluss		G 3/8"i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Winkelschraubendreher 2 mm	6072586
Einmaulschlüssel 17 mm	800405
Einmaulschlüssel 22 mm	800416
Stecktülle	6013772

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 3 mm	6014317
Spannzange Ø 4 mm	6017743
Spannzange Ø 5 mm	6017744
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange Ø 3/16"	315088
Spannzange Ø 1/4"	315074
Spannzange Ø 5/16"	315090

Wir empfehlen den Einsatz von Wartungseinheiten mit mind. 1/2-Zoll Anschluss und einen Filtergrad von 20 micron zu verwenden (Bestellnummer 6021281A).

DEPRAG
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz