

Adresováno: Všem obchodním partnerům

Počet stran: 3

Informační leták č. 1/2019

1. 3. 2019

Vážení obchodní přátelé,

prostřednictvím tohoto informačního letáku Vás informujeme o nových výrobcích zařazených do obchodního portfolia naší společnosti. Veškerá technická data jsou uvedena též na našich internetových stránkách www.deprag.cz, kde naleznete i katalogové listy ve formátu PDF.

Novinky:

- **Pneumatická bruska GDS030-180BXE-8I**

Pneumatická bruska GDS030-180BXE-8I

S potěšením Vám oznamujeme, že jsme zařadili do sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL pneumatickou brusku **GDS030-180BXE-8I**.

Již několik let přibývá požadavků na upínání stopky 8 mm (kromě standardních 6 mm), která je mnohem tužší a dovoluje brusku zatížit bez obav na maximální výkon.

Bruska obsahuje elastické uložení motoru a vřetene, jemné filtrační sítko 65 mikronů a napojení vzduchu se závitem G1/4". Je vhodná na použití s frézami na neželezné kovy (více informací najdete v katalogu tvrdokovových fréz DCZ10903).



Typ brusky	Objednací číslo
GDS030-180BXE-8I	6061300C

Výhody:

- velmi nízké vibrace
- možnost použití fréz s velkými břity na opracování neželezných kovů a plastů
- filtrace 65 mikronů zvyšuje životnost motoru
- nízký hluk (akustický tlak)
- nízká hmotnost
- kleština pro stopku 8 mm (možnost použití i standardního Ø stopky 6 mm)



Technická data a parametry:

Typ	GDS030-180BXE-8I	
Obj. č.	6061300C	
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	18 000
Výkon	W	300
Spotřeba vzduchu při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,46
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ .min ⁻¹	0,18
Světlost přívodní hadice	mm	8
Připojovací závit	G1/4" vnitřní	
Hmotnost	kg	0,48
Maximální Ø tvrdokovové frézy	mm	12
Maximální Ø brusného tělíska	mm	25

Základní vybavení:

Název	Obj. č.
Kleština ø 8 se závitem M12x1	830704
Klíč maticový č.12	800403
Klíč maticový č.14	800410
Vsuvka 25SF AK13 SXN	6072224
Šroubení G1/4" 8 mm	6074628

Příslušenství na zvláštní objednávku:

Název	Obj. č.
Kleština ø 6	827910
Kleština ø 9	6014291
Kleština ø 3/16" (4,763)	6014287
Kleština ø 1/4" (6,35)	830705
Kleština ø 5/16" (7,938)	830706
Sítka 65 µm	6078645

Doporučené pracovní otáčky technických fréz:

Průměr frézy	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Max. ot/min	90 000	50 000	40 000	35 000	25 000
Doporučené ot/min					
Ocel	60 000 – 80 000	35 000 – 45 000	22 500 – 35 000	20 500 – 30 000	15 000 – 20 000
Tvrzená ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Nerezová ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Litina	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
Titan	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Nikl	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Měď a její slitiny	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
Hliník	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
Plasty	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
Cement	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000

Rozměrový náčrtek:

