



Schraubtechnik

Automation

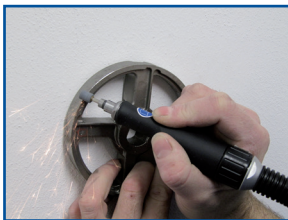
Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge



## Top-Speed-Schleifer

Schleifen und Fräsen mit echten 100.000 U/min



- optimaler Abtrag und Oberflächengüte durch drehzahlsteifen Zahnradantrieb
- hohe Standzeit durch Zahnradmotor ohne Lamellen
- ölfreier Betrieb ohne Leistungsabfall möglich
- ergonomisch

Schleifen, Fräsen, Bearbeiten von Gussteilen oder der Einsatz in der Feinwerktechnik zum Entgraten und Glätten von Schweißnähten - die kleinen und leichten ergonomischen Schleifer erleichtern die Arbeit wesentlich.

Für den industriellen Dauereinsatz entwickelt, finden sie ihren Einsatz z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feintechnik. Mit unseren Schleifmaschinen können Sie effizient Kunststoffe, Metalle und Gussteile bearbeiten, entgraten oder Schweißnähte glätten.

Der ergonomische Top-Speed-Schleifer macht optimales Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen einfach. Die sehr hohe Rundlaufgenauigkeit der Spannzangen sichert eine hohe Lebensdauer, optimalen Abtrag sowie eine hohe Oberflächenqualität beim Schleifen und Fräsen.

Dieser Schleifer arbeitet besonders vibrationsarm.

Ölfreier Betrieb ohne Leistungsabfall ist ebenfalls möglich.

### Hohe Leistung bei niedrigem Gewicht

Unsere Schleifmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Vor allem in Verbindung mit Hartmetallfräsern stellen sie leistungsfähige Arbeitswerkzeuge dar.

### Ergonomisch

Das ergonomische Design des Handgriffes und die Oberflächenbearbeitung der Griffteile sorgen dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten können.

### Hohe Lebensdauer

Die robuste Konstruktion sichert Ihnen eine hohe Lebensdauer Ihres Werkzeuges - auch wenn Sie dieses im Dauerbetrieb einsetzen.

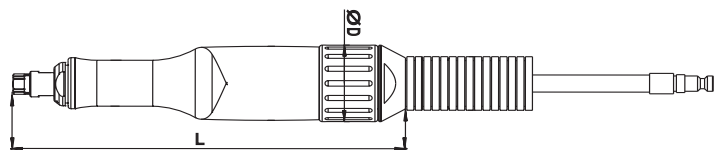


GDS 009-1000BY



# TECHNISCHE DATEN - TOP-SPEED-SCHLEIFER

## Ausführung



### GDS 009 - 1000 BY

- Y = Drehventil
- B = Basisausführung
- Drehzahl x 100 [min<sup>-1</sup>]; 1000 = 100 000 min<sup>-1</sup>
- Leistung x 10 [W]; 009 = 90 W
- S = Gerade
- Schleifmaschine mit Spannzange

Drehventil	Typ	GDS 009-1000BY
Abluft Anschlussseite	Bestell-Nr.	3146441E
Drehzahl (Leerlauf)	min <sup>-1</sup>	100 000
Max. Leistung	W	90
Luftverbrauch (Leerlauf)	m <sup>3</sup> /min	0,2
Schlauchweite	mm	4
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	5
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	3
Gewicht der Maschine	kg	0,3
Zu-/Abluftschlauch-Länge	m	2/0,4
Abmessungen Ø DxL	mm	Ø 31x158

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 3 mm	314406
Einmaulschlüssel 9 mm	800401
Ringschlüssel 7 mm	821845
Stecktülle	801565

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 1,0 mm	315087
Spannzange Ø 1,10 mm	310003
Spannzange Ø 1,20 mm	314921
Spannzange Ø 1,40 mm	315157
Spannzange Ø 1,60 mm	310033
Spannzange Ø 2,0 mm	314693
Spannzange Ø 2,35 mm (3/32")	314694
Spannzange Ø 2,50 mm	314956
Spannzange Ø 3,175 mm (1/8")	314407
Spannzange Ø 3,25 mm	314946

Schleifstifte für Stahl- und Stahlgussbearbeitung, Spannschaft Ø 3 mm		
	Ø 4 mm, Länge 8 mm	804916
	Ø 5 mm, Länge 10 mm	804917
	Ø 5 mm	804975
	Ø 3 mm, Länge 6 mm	804976
	Ø 5 mm, Länge 10 mm	804977

Hartmetallfräser (normalverzahnt) für Stahl- und Stahlgussbearbeitung, Spannschaft Ø 3 mm			
Kopfform	Kopf-Ø mm	Länge mm	
	2 (5/64")	6 (1/4")	803061
	3 (1/8")	12 (15/32")	803062
	3 (1/8")	12 (15/32")	803076
	2 (5/64")	6 (1/4")	803084
	3 (1/8")	12 (15/32")	803085
	3 (1/8")	3 (1/8")	803097
	3 (1/8")	12 (15/32")	803115
	3 (1/8")	12 (15/32")	803125
	3 (1/8")	8 (5/16")	803136
	3 (1/8")	12 (15/32")	803145

Hartmetallfräser (kreuzverzahnt) für alle Materialien, Spannschaft Ø 3 mm		
	3 mm, Länge 14 mm	804989