



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

DEPRAG
machines unlimited

Bohrmaschinen in Pistolenform

Gerade und Pistolenausführung

Für Nadeln: Ø 2 mm - 4 mm

- ergonomisch
- optimales Verhältnis
Leistung / Gewicht
- einfache Bedienung
- umsteuerbar

Mit unseren Bohrmaschinen stehen Ihnen besonders robuste Druckluftwerkzeuge für die industrielle Anwendung zur Verfügung. Ob zum Bohren in Holz, Stahl, Aluminium oder andere Materialien - wirtschaftliches, effektives, ergonomisches Arbeiten und eine lange Lebensdauer ist garantiert. Unsere Bohrmaschinen finden ihren Einsatz hauptsächlich in der Flugzeug- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau.



DP 017-040ZB10



DP 060-037ZP3/8'



DP 029-004ZPB12



PV 6EH



PV 6AH



PV 16B



Die robusten Druckluftwerkzeuge für die industrielle Anwendung

Ergonomisch

Unsere vibrationsarmen Bohrmaschinen liegen ruhig in der Hand und sind besonders leise. Ein ergonomischer Griff sorgt zudem automatisch dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten.

Optimales Verhältnis Leistung/Gewicht

Unsere Bohrmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design und niedriges Gewicht bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Die leistungsfähigen Motoren unserer Bohrmaschinen sind auf die höchsten Anforderungen in der industriellen Anwendung ausgelegt. Die innovative Motorkonstruktion in Verbindung mit dem effektiven Übersetzungsgetriebe erlaubt die optimale Leistung für den maximalen Materialabtrag - bei idealem Verhältnis von Leistung / Gewicht.

Einfache Bedienung

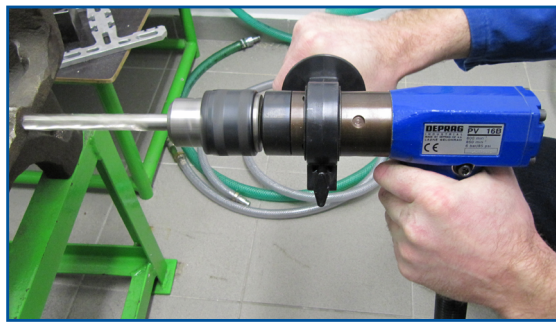
Einfache Bedienung für unterschiedlichste Anwendungen und verschiedenste Bohrprozesse. Bohrmaschinen in Pistolenform

- mit „offset handle“ für Andruck in der Bohrachse, vorwiegend für den horizontalen Einsatz
- mit Pistolengriff zur günstigeren Aufnahme erhöhter Rückdrehmomente.

Einfacher und schneller Austausch von Bohrmitteln durch Schnellspannfutter ist gewährleistet.

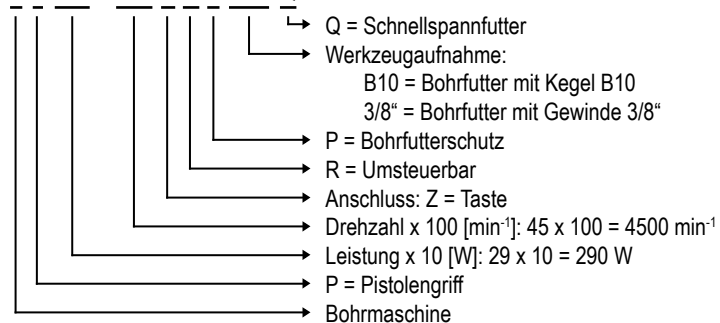
Umsteuerbar

Der umsteuerbare Motor ermöglicht den Betrieb im Rechts- oder Linkslauf. Die Bohrmaschine kann auch zum Schrauben verwendet werden.

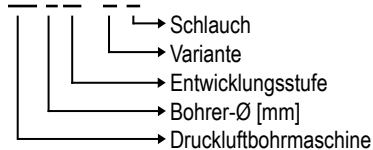


TYPENSCHLÜSSEL

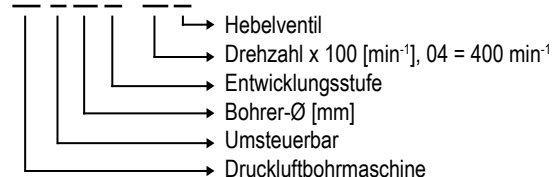
D P 029 - 045 Z R P B10 Q



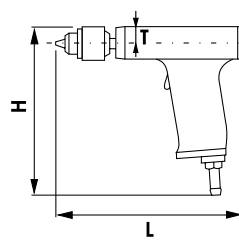
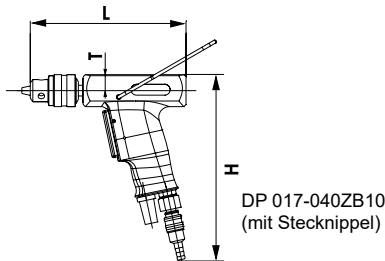
PV 6 A - B H



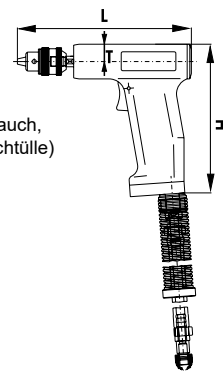
PV R 32 A - 04 X



Ausführung Pistolengriff - Drückerstart



Typen PV
(ohne Schlauch,
mit Schlauchtülle)



Typen PV
(mit Zu- und
Abluftschlauch)
- für den Einsatz
bei großer
Staubbelastung

Bohrmaschine	Typ	DP 017-040ZB10	PV 6A	PV 6A-B	PV 6E
Ohne Schlauch, mit Stecknippel	Bestell-Nr.	3020181A	826290A	830500A	826290B
Bohrmaschine	Typ	-	PV 6AH	PV 6A-BH	PV 6EH
Mit Zu- und Abluftschlauch	Bestell-Nr.	-	6060081A	6060082A	6060083A
Max. Leistung	W	170	210	210	210
Bohren in Stahl bis	mm	4	6	6	6
Bohren in Alu bis	mm	6	6	6	8
Spannbereich - Bohrfutter	mm	0,5 - 6	0,5 - 6	0,5 - 6	0,5 - 10 Quick
Spindelkegel DIN 238		B10	B10	-	-
Spindelgewinde		-	-	3/8"x24	3/8"x24
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	4 000	5 000	5 000	5 000
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,35	0,60	0,60	0,60
Luftverbrauch (max. Leistung)	m ³ /min	0,35	0,50	0,50	0,50
Schlauchweite	mm	6	8	8	8
Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T	mm	15	16,5	16,5	16,5
Abmessungen LxH	mm	146x173	169x173	166x173	179x173
Gewicht	kg	0,6	0,7	0,7	0,7
Luftanschluss (für Bohrmaschinen ohne Schlauch)		G 1/4"a	G 1/4"i	G 1/4"i	G 1/4"i
Luftanschluss (für Bohrmaschinen mit Zu- und Abluftschlauch)		-	Schlauchtülle	Schlauchtülle	Schlauchtülle

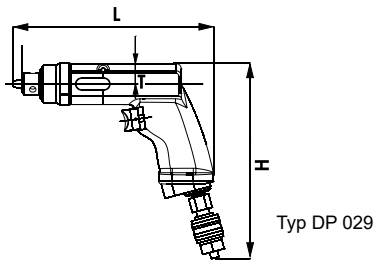
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer			
Steckkupplung	804250	-	-	-
Stecknippel	323213	-	-	-
Stecknippel (für Typen PV...H)	-	6072226	6072226	6072226
Bohrfutter	804655	830721	830722	-
Schnellspannfutter	-	-	-	830723
Schlauchtülle (nur für Typen PV 6A, PV6 A-B, PV 6E)	-	830719	830719	830719
Winkelschraubendreher 5 mm	-	-	800448	800448
Einmaulschlüssel 8 mm	-	-	800399	800399

Optionales Zubehör:	Bestellnummer			
Schnellspannfutter Spannbereich / Kegel 0 - 6,5 / B10	805986	805986	-	-

TECHNISCHE DATEN - BOHRMASCHINEN IN PISTOLENFORM - LEISTUNG 290 W

Ausführung Pistolengriff - mit Getriebe für ein optimales Bohrerergebnis, Drückerstart



Bohrmaschine	Typ	DP 029-170ZB10	DP 029-045ZB10	DP 029-021ZB12	DP 029-015ZB12	DP 029-007ZB12	DP 029-004ZB12
Mit Bohrfutter	Bestell-Nr.	3027101F	3027101A	3027101B	3027101E	3027101G	3027101H
Bohrmaschine	Typ	-	DP 029-045ZB10Q	DP 029-021ZB12Q	-	-	-
Mit Schnellspannfutter	Bestell-Nr.	-	3027101C	3027101D	-	-	-
Max. Leistung	W	290	290	290	290	290	290
Bohren in Stahl bis	mm	-	4	6	8	10	10
Bohren in Alu bis	mm	6	6	8	10	-	-
Spannbereich							
- Bohrfutter	mm	0,5 - 6,5	0,5 - 6,5	0,8 - 10	0,8 - 10	0,8 - 10	0,8 - 10
- Schnellspannfutter	mm	-	0 - 6,5	0 - 8	-	-	-
Bohrfutter-Kegel DIN 238		B10	B10	B12	B12	B12	B12
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	17 000	4 500	2 100	1 500	700	350
Luftverbrauch	m ³ /min	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Schlauchweite	mm	6	6	6	6	6	6
Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T	mm	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
Abmessungen LxH	mm	195x185	195x185	195x185	220x185	220x185	220x185
Gewicht	kg	0,9	0,9 1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Anschlußgewinde		G 1/4"a	G 1/4"a	G 1/4"a	G 1/4"a	G 1/4"a	G 1/4"a

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

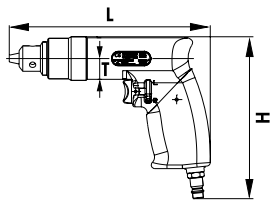
* für rostfreien Stahl

Normalzubehör:	Bestellnummer					
Steckkupplung	804251	804251	804251	804251	804251	804251
Stecknippel	323214	323214	323214	323214	323214	323214
Bohrfutter	804655	804655	804650	804650	804650	804650
Schnellspannfutter (für Typen DP029-...Q)	-	805986	805985	-	-	-

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Schnellspannfutter	
Spannbereich / Kegel	
0 - 6,5 / B10	805986
0 - 8 / B12	805985
1 - 13 / B16	804663

TECHNISCHE DATEN BOHRMASCHINEN IN PISTOLENFORM - LEISTUNG 300 W

Ausführung Pistolengriff - mit Getriebe für ein optimales Bohrergebnis, Drückerstart (zweistufiges Startventil). Zusätzlich kann die Bohrmaschine auch zum Schrauben verwendet werden.



DP 030-020ZRB12

Drückerstart - das zweistufige Startventil:

Beim Betätigen ist ein Druckpunkt fühlbar. Bis zu diesem Druckpunkt läuft die Maschine mit geringerer Leistung und Drehzahl - ideal für handgeführtes Bohren. Beim Durchdrücken steht dann die volle Leistung zur Verfügung.

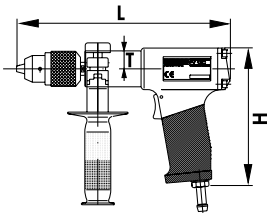
Bohrmaschine, umsteuerbar	Typ	DP 030-020ZRB12
Mit Bohrfutter	Bestell-Nr.	6061165A
Max. Leistung	W	300
Bohren in Stahl bis	mm	6
Bohren in Alu bis	mm	8
Spannbereich - Bohrfutter	mm	1 - 10
Bohrfutterkegel-Bereich		B12
Drehzahl (Leerlauf) - rechts / links	min ⁻¹	2 000 / 1 700
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,65
Luftverbrauch (max. Leistung)	m ³ /min	0,55
Schlauchweite	mm	8
Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T	mm	20
Abmessungen LxH	mm	194x156
Gewicht	kg	1,0
Anschlußgewinde		G 1/4"i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

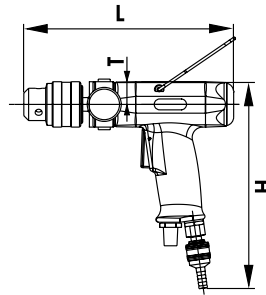
Normalzubehör:	Bestellnummer
Bohrfutter	6019497
Schraube	6071239
Stecknippel	6072224

TECHNISCHE DATEN - BOHRMASCHINEN IN PISTOLENFORM - LEISTUNG 350 - 500 W

Ausführung Pistolengriff - Drückerstart



Typen PV
(mit reaktionsschnellem
Drehzahlregler - ausser
Typ PV13C)



DP 040-005ZB16

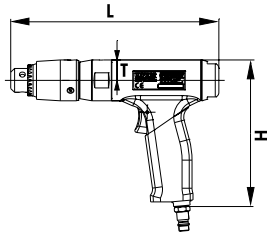
Bohrmaschine	Typ	PV 13C	DP 040-005ZB16	PV 13B	PV 16B
Mit Bohrfutter / Schnellspannfutter	Bestell-Nr.	830500B	302965A	826291A	826292A
Max. Leistung	W	350	400	450 / 500	450 / 500
I. Gang / II. Gang					
Bohren in Stahl bis	mm	13	13	13	16
Bohren in Alu bis	mm	13	13	13	23*
Spannbereich - Bohrfutter	mm	2 - 13	1 - 13	2 - 13 Quick	3 - 16
Bohrfutter-Kegel DIN 238		-	B16	-	B16
Spindelgewinde		1/2" - 20UNF	-	1/2" - 20UNF	-
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	350	470	1 450 / 1 950	600 / 850
I. Gang / II. Gang					
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,95	0,50	0,45 / 0,90	0,45 / 0,90
I. Gang / II. Gang					
Luftverbrauch (max. Leistung)	m ³ /min	0,80	0,50	0,70	0,70
Schlauchweite	mm	10	10	10	10
Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T	mm	24	27	24	24
Abmessungen LxH	mm	246x189	240x235	230x167	290x167
Gewicht	kg	1,95	2,3	2,45	3,15
Anschlußgewinde		G 1/4"i	G 3/8"a	Stecknippel	Stecknippel

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

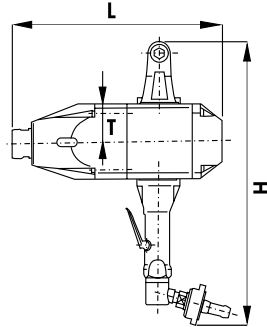
* mit Bohrfutter

Normalzubehör:	Bestellnummer			
Steckschlüssel 5 mm	800448	-	800448	800448
Einmaulschlüssel 12 mm	800403	-	-	-
Einmaulschlüssel 13 mm	-	-	800404	-
Keil	-	-	-	830717
Bohrfutter	830760	804652	-	830724
Schnellspannfutter	-	-	829257	-
Schlauchtülle	315071	-	6013802	6013802
Schlauchschelle	830725	-	-	-
Tiefenanschlag für Einstellung der Bohrtiefe	-	-	6072204	6072204
Steckkupplung	-	804252	-	-
Stecknippel	315071	804262	6013802	6013802

Ausführung Pistolengriff - Drückerstart / Hebelventil
Der Typ PV(R) wird verwendet zum Bohren und Reiben in Metallen.



DP 060-037ZP3/8"
 DP 060-060ZP3/8"



PV 32A-04X
 PVR 32A-04X - umsteuerbar

Bohrmaschine	Typ	DP 060-037ZP3/8"	DP 060-060ZP3/8"	-	-
Mit Bohrfutter, Drückerstart	Bestell-Nr.	6061155A	6061155B	-	-
Bohrmaschine	Typ	-	-	PVR 32A-04X umsteuerbar	PV 32A-04X
Mit Morsekegel Start mit Hebelventil	Bestell-Nr.	-	-	830500 C	827119 A
Max. Leistung	W	600	600	1 450	1 850
Bohren in Stahl bis	mm	8	8	32	32
Bohren in Alu bis	mm	10	10	32	32
Spannbereich - Bohrfutter	mm	0,8 - 10	0,8 - 10	-	-
Morsekegel	-	-	-	3	3
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	3 700	6 000	380	380
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,2	0,45	1,1	1,1
Luftverbrauch (max. Leistung)	m ³ /min	0,8	0,8	2,4	2,1
Schlauchweite	mm	10	10	19	19
Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T	mm	21	21	61	61
Abmessungen LxH	mm	214x151	214x151	335x410	335x410
Gewicht	kg	1,1	1,1	9,5	9,5
Anschlußgewinde		G 1/4"i	G 1/4"i	Rd 32	Rd 32

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer			
Einmaulschlüssel 12 mm	800403	800403	-	-
Winkelschraubendreher 2	800443	800443	-	-
Stecknippel	6072224	6072224	-	-
Schlauchtülle	-	-	6013768	6013768
Überwurfmutter	-	-	6014168	6014168
Keil 3	-	-	830718	830718
Schraube M6x75	-	-	6070638	-

Drehzahl-Richtwerte (min⁻¹) für HSS-Spiralbohrer

Schnittgeschw.	35 m/min	28 m/min	25 m/min	14 m/min	11 m/min	7 m/min	22 m/min	12 m/min	50 m/min	90 m/min	165 m/min	210 m/min
Bohrer ø [mm]	Unlegierter Stahl			Legierter Stahl		Rostfreier Stahl (VA usw.)	Gußeisen		Kupfer, Rotguß, Bronze, Messing	Leichtmetall		Magnesium-legierung ²⁾
	bis 500 N/mm ²	500 - 700 N/mm ²	über 700 N/mm ²	700 - 900 N/mm ²	900 - 1100 N/mm ²		bis 180 N/mm ²	über 180 N/mm ²		zäh, Schraubenmessing ¹⁾	ausgehärtet	
1	11 000	8 800	7 800	4 400	3 400	2 200	7 000	3 800	16 000	28 000	52 000	66 000
2	5 500	4 400	3 900	2 200	1 700	1 100	3 500	1 900	8 000	14 000	26 000	33 000
3	3 700	3 000	2 600	1 500	1 100	730	2 300	1 300	5 300	9 000	17 300	22 000
4	2 800	2 200	2 000	1 100	850	550	1 700	950	4 000	7 000	13 000	16 500
5	2 200	1 800	1 600	880	680	440	1 400	760	3 200	5 600	10 400	13 200
6	1 900	1 500	1 300	735	570	365	1 200	630	2 700	4 800	8 700	11 000
7	1 600	1 300	1 100	630	485	315	1 000	540	2 300	4 000	7 400	9 400
8	1 400	1 100	975	550	425	275	875	475	2 000	3 500	6 500	8 300
9	1 200	975	865	490	380	245	780	420	1 800	3 100	5 800	7 400
10	1 100	880	780	440	340	220	700	380	1 600	2 800	5 200	6 600
11	1 000	810	720	405	320	200	635	350	1 450	2 600	4 800	6 100
12	930	745	665	370	290	185	585	320	1 300	2 400	4 400	5 600
13	860	685	610	340	270	170	540	295	1 200	2 200	4 000	5 100

1) Drehzahl auch für Bearbeitung von Duroplasten, Hartpapier und Hartgewebe, jedoch anstelle der HSS-Bohrer Schnellstahlbohrer mit Hartmetall K 10 bestückt erforderlich

2) für Thermoplaste ca. doppelte Werte

